

G-DIAMOND

Auto Inverter



Design exclusivo para uma vida saudável

A MAIOR
GARANTIA
do Mercado

10

Anos no
COMPRESSOR

GARANTIA
Exclusiva

5

Anos no
PRODUTO

CLASSE A

A
IDRS

Nova Classificação
INMETRO
Este produto
consome
MENOS ENERGIA

FLUIDO
Refrigerante



R32

Disponível nas capacidades:

9.000 | 12.000 | 18.000 | 24.000 BTU/h
Ciclos Frio e Quente/Frio

A MAIOR
GARANTIA
do mercado

10

anos no
COMPRESSOR

5

anos no
PRODUTO

A **Maior Garantia** do Mercado!
Compressor **10 anos**
Produto **5 anos**

Wifi + Bluetooth

Tecnologia Wi-Fi + Bluetooth: conexão rápida e fácil em celulares ou tablets. Possibilita total controle do seu ar-condicionado.

Permite ser operado por **Comandos de Voz**

compatível com o
Google Home

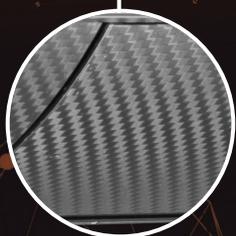
compatível com
alexa



Disponível para
Android™ e iOS®.



A elegância do cisne
negro nas laterais



Aletas Premium feitas
em Carbono

Beleza e elegância
presente em cada detalhe

Conforto Térmico em Altas Temperaturas

A temperatura ambiente
interna é 27°C / 19°C, conforme
portaria 269 do INMETRO.
Todos os modelos testados
na temperatura mínima e no
modo de ventilação turbo.



Google, Android e Google Home são marcas registradas da Google LLC. iOS é uma marca registrada da Apple Inc. Amazon, Alexa e todos os logotipos relacionados são marcas registradas da Amazon.com, Inc. ou de suas afiliadas

Conforto Térmico



No modo refrigeração, o sistema opera em potência máxima para climatizar o ambiente mais rapidamente, ou seja, em poucos minutos já é possível sentir o conforto térmico proporcionado pelo produto.

O G-Diamond Auto Inverter, proporciona o conforto térmico até **45% mais rápido** quando comparado a splits convencionais.



Controle Remoto com Iluminação Noturna

Função iFeel: controle remoto detecta a temperatura ambiente e envia informações ao aparelho, auxiliando na manutenção do conforto térmico.

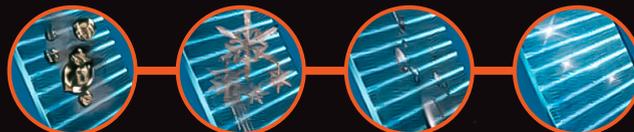
7 velocidades de operação para controle pleno do fluxo de ar. Proporciona rápida refrigeração e mantém baixo nível de ruído.



Ar Puro e Refrescante



Realiza a **esterilização da serpentina** em 4 etapas*



Condensa

Congela e esteriliza

Descongela

Desumidifica



Poderosa barreira contra agentes causadores de doenças respiratórias.

Mantém o ambiente livre de vírus e bactérias, melhorando a qualidade de vida.



1- Tela de Alta Densidade

Retém partículas de poeira, fibras de tecido e pelos de pet.

2- Filtro Chá Verde

Atua como antioxidante.

3- Filtro Íon de Prata

Age na membrana da célula bacteriana.

4- Filtro Antibactéria - LTRO

Atua na eliminação de bactérias.

5- Carvão Ativado

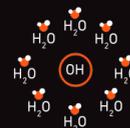
Elimina odores indesejados.



Além de suprimir odores indesejados elimina vírus, bactérias e outros microorganismos no ambiente, proporcionando um ambiente 99,99% livre de agentes prejudiciais à saúde.



Eletrólise nas moléculas de água do ambiente.



Ação de purificação através das moléculas de água



Eliminação de vírus e bactérias.



Unidade evaporadora silenciosa, produz apenas 25 dB(A) de ruído. Isso junto com display totalmente invisível proporcionam conforto total do ambiente.

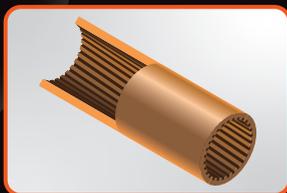
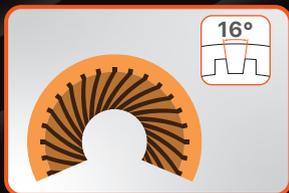


Economia de Energia



Uma nova forma de conforto térmico em que o uso de algoritmo combinado com as leituras dos parâmetros e condições do ambiente permite ao sistema calcular o melhor ponto de operação, gerando redução do consumo e aumento de eficiência.

Trocadores de calor até **15% mais eficientes**.
Tubulação em cobre com ranhuras.



Multiproteções



Em caso de defeito relacionado a mau funcionamento, que não seja sistêmico, o produto é capaz de corrigir a falha em tempo real.

1- Tampa superior, tampa da caixa elétrica e chassi fabricados em **Plástico ABS, Fibra de Vidro e Partículas Anticorrosão**.

2- Serpentina em cobre de maior espessura e aletas com **Proteção Blackfin**. Projetada para ter maior resistência à maresia em áreas com condições de salinidade severas. A camada hidrofílica também facilita a troca de calor.

3- As placas eletrônicas recebem **tripla camada de resina anticorrosão**, protegendo contra umidade, poeira, insetos e curtos-circuitos. Também possuem proteção contra variações de tensão.

4- O **Compressor Gree R32 Inverter** possui tecnologia de última geração em compressores de frequência variável, garantindo alta performance e baixo nível de ruído em todas as cargas, desde mínimas até máximas. A placa principal de controle variável apresenta **resistência contra sobrecarga, sobrecorrente e falta de fluido refrigerante**. Como resultado, temos um componente muito mais confiável e seguro.

5- Possui **alimentação elétrica pela unidade externa**, o que facilita os serviços de instalação e manutenção.



Camada Hidrofílica

Camada Anticorrosiva

Aleta com Película de Manganês

Camada Anticorrosiva

Camada Hidrofílica

Especificações Técnicas

Modelo	GWCD9ACA-D6DNA1A	GWH09ACA-D6DNA1A	GWC12ACC-D6DNA1A	GWH12ACC-D6DNA1A	GWC18ACD-D6DNA1C	GWH18ACD-D6DNA1C	GWC24ACE-D6DNA1B	GWH24ACE-D6DNA1B
Alimentação elétrica	220 - 60Hz - 1F							
Capacidade - kW (BTU/h) (Refrigeração/Aquecimento)	2,63(9000) / -	2,63(9000) / 2,63(9000)	3,51(12000) / -	3,51(12000) / 3,51(12000)	5,27(18000) / -	5,27(18000) / 5,27(18000)	7,03(24000) / -	7,03(24000) / 7,03(24000)
Potência Elétrica - W (Refrigeração/Aquecimento)	759 / -	786 / 786	1116 / -	1135 / 1135	1541 / -	1603 / 1603	2191 / -	2260 / 2260
Corrente - A (Refrigeração/Aquecimento)	3,4 / -	3,6 / 3,6	5,1 / -	5,1 / 5,1	7,0 / -	7,3 / 7,3	9,9 / -	10,3 / 10,3
Potência Nominal - W	1150	1600	1560	1650	2150	2150	2800	2850
Corrente Nominal - A	6	7,4	7,4	8	10,6	10,3	13,5	13,5
Volume de ventilação m ³ /h - (T/A/M/B)	520/470/420/290		680/620/490/420		950/870/760/630		1400/1100/950/850	
Grau proteção IP (Unidade Interna/ Externa)	IPX0 / IPX4							
Gás refrigerante	R-32							
Carga de gás refrigerante -g (até 5m de tubulação)	550	600	630	650	940	970	1100	1100
Bitola mínima / Disjuntor	Verificar NBR 5410							
Comprimento mínimo de tubulação - m	2							
Desnível máximo entre unidades - m	10							
Comprimento máximo de tubulação - m	15		20		25			
Diâmetro da linha de sucção/líquido - mm (poL)	9,52 (3/8) / 6,35 (1/4)				12,70 (1/2) / 6,35 (1/4)			
Nível de ruído evaporadora - dB(A)	27	26	29		34		37	
Dimensão da evaporadora mm (L x P xA)	744 x 185 x 256		889 x 212 x 294		1013 x 221 x 307		1122 x 247 x 329	
Peso líquido da evaporadora - kg	8		10,5		13		15,5	
Cor	Preto Pérola							
Nível de ruído condensadora - dB(A)	55	56	55	56	57	58	59	60
Dimensão da condensadora mm - (LxPxA)	425 x 420 x 545				510 x 490 x 630			
Peso líquido da condensadora - kg	17,5	18	19,5		25,5	27	28	29



PRODUZIDO NO
POLO INDUSTRIAL
DE MANAUS



CONHEÇA A AMAZÔNIA



Rev. 00 - Mai/2024

gree.com.br | capacita.gree.com.br |  greebrasil

SAC: 0800 055 618 - sac@gre-am.com.br

Av. dos Oitis, 6360 - Distrito Industrial II - CEP: 69007-002, Manaus/AM

As imagens utilizadas neste folheto são apenas ilustrativas e estão sujeitas a alterações.