



CLIMATIZAÇÃO

ELGIN



Vista aérea da Unidade Mogi das Cruzes - SP



Vista aérea da Unidade Manaus - AM

A Elgin, em seus mais de 65 anos de história, tornou-se uma marca conhecida por sua qualidade, credibilidade e inovações constantes, sempre com o objetivo de oferecer os melhores produtos aos seus consumidores. Começando pelo segmento de máquinas de costura, diversificou sua atuação no mercado brasileiro, e hoje conta com uma enorme variedade de produtos para uso comercial e residencial como Condicionadores de Ar, Telefones, Calculadoras, Iluminação, Energia Solar, Segurança, Informática, Pilhas e Carregadores, Automação Comercial e Refrigeração.

Sempre com o foco no bem-estar das pessoas e na preservação ambiental, a Elgin procura agregar em suas linhas de produtos, atributos sustentáveis que colaboram com as metas de redução de emissão de poluentes e baixos níveis de consumo de energia.

Esse respeito ao cliente não se faz presente apenas através da qualidade dos produtos oferecidos pela Elgin, mas também pelos serviços de pós-venda, disponibilizados pelo SAC e por muitas Assistências Técnicas Autorizadas espalhadas pelo Brasil, que garantem a satisfação de seus usuários e reforçam a confiança adquirida ao longo dos anos.

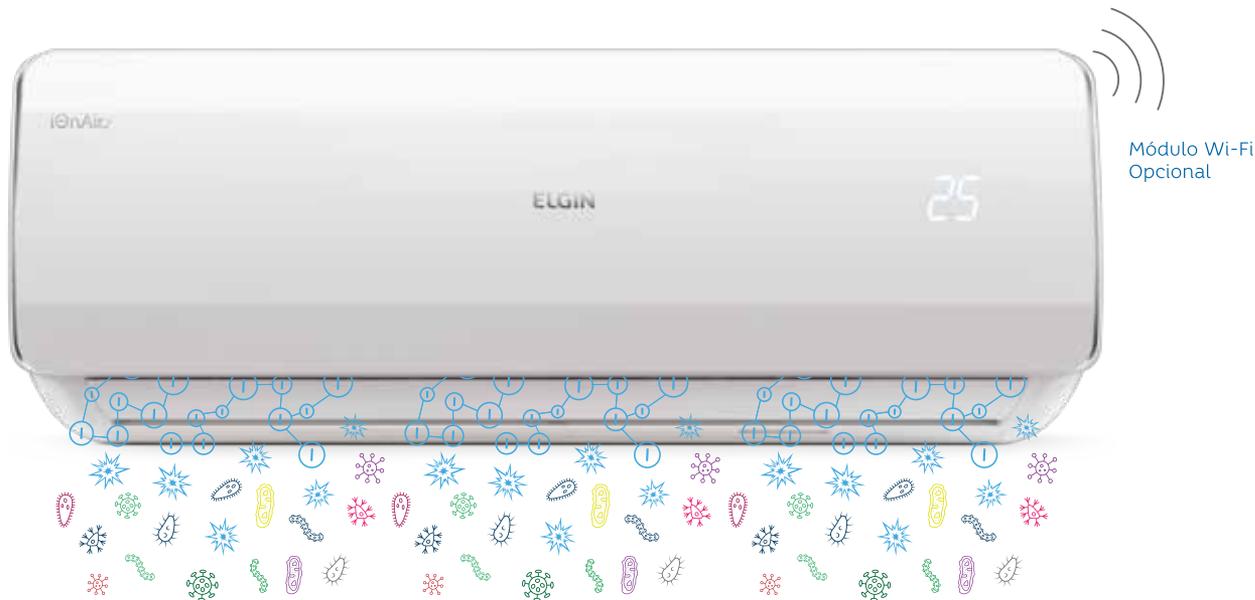


ECO POWER

(HWF/Q)

O Split Eco Power Elgin traz uma grande inovação para o mercado. Com a função Wi-Fi (opcional) é possível ligar, desligar e programar funções do seu ar-condicionado através de tablets e smartphones. Com design elegante e display invisível, o aparelho proporciona mais praticidade e conforto aos usuários.

Filtro ion air elimina 99% de vírus, bactérias e ácaros, deixando o ambiente mais limpo e saudável.



Controle Remoto em Português e Função "Conforto"

O sensor de temperatura fica no controle remoto. Assim, quando você fica próximo ao controle, a unidade manterá a temperatura escolhida onde estiver.

- Função Limpeza
- Função Turbo
- Saída de Dreno: 2 lados
- On-Off



Classificação A no Inmetro

Garantia total de 3 anos*

9.000 a 30.000 BTU/h

Serpentina de cobre

Frio e Quente / frio

Refrigerante Ecológico R-410A

Fabricação nacional

Wi-Fi opcional até 24.000 BTUs/h

220V, Monofásico 60 Hz

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.



Com o aplicativo **AC Elgin** você pode controlar seu Eco Power de até 24.000 BTU/h via Wi-Fi, ajustar a temperatura, o modo de operação ou ligar seu aparelho antes mesmo de você chegar ao ambiente. Mais conforto, comodidade e economia ao alcance das suas mãos.



ECO CLASS (HAF/Q)

Com design que harmoniza qualquer ambiente, o split Eco Class é a escolha para quem procura qualidade e tecnologia em um ar-condicionado. Possui tripla filtragem que ajuda prevenir a proliferação de vírus, fungos e bactérias, garantindo um ar mais puro e saudável.

- Função Turbo
- Display Invisível
- Auto Restart
- On-Off
- 220V, Monofásico, 60Hz



FILTRO 3 EM 1



Filtro Eletrostático

Este filtro capta poeiras e impurezas do ambiente.

Filtro de Carvão Ativado

Elimina odores contaminantes como o de cigarro, gordura ou até mesmo os corporais contidos no ambiente.

Filtro Fotocatalítico

Esteriliza e neutraliza os odores indesejáveis do ambiente e ajuda prevenir a proliferação de bactérias e fungos.



Garantia total de 3 anos*



9.000 a 30.000 BTU/h



Serpentina de cobre



Frio e Quente / frio



Classificação A no Inmetro



Refrigerante Ecológico R-410A



220V, Monofásico, 60Hz



Fabricação nacional

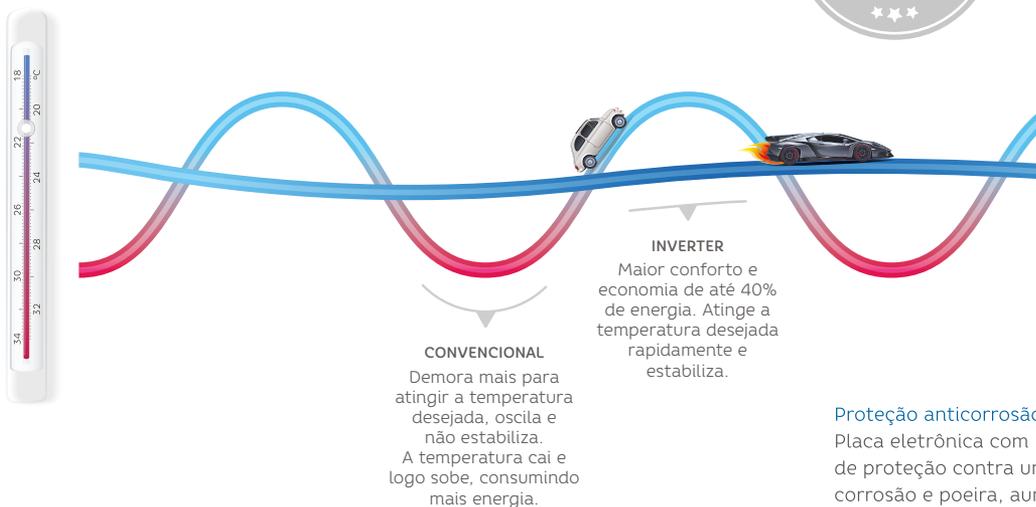
LANÇAMENTO

INVERTER TREND (HTF/Q)

O modelo de ar-condicionado Inverter Trend utiliza tecnologia inverter com maior desempenho e proporciona maior economia de energia podendo chegar até 40% em relação aos modelos tradicionais.

Possui sistema de tripla filtragem, alerta de limpeza de filtros e vazamento de gás refrigerante.

Além disso, ele mantém a umidade interna de 40% a 60%, evitando a desumidificação excessiva, para maior conforto.



FILTRO 3 EM 1



Filtro Eletrostático

Este filtro capta poeiras e impurezas do ambiente.

Filtro de Carvão Ativado

Elimina odores contaminantes como o de cigarro, gordura ou até mesmo os corporais contidos no ambiente.

Filtro Fotocatalítico

Esteriliza e neutraliza os odores indesejáveis do ambiente e ajuda prevenir a proliferação de bactérias e fungos.

Proteção anticorrosão

Placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade do seu produto.



Garantia total de 3 anos*



9.000 a 24.000 BTU/h



Serpentina de cobre



Frio e Quente / frio



Classificação A no Inmetro



Refrigerante Ecológico R-410A



220V, Monofásico, 60Hz

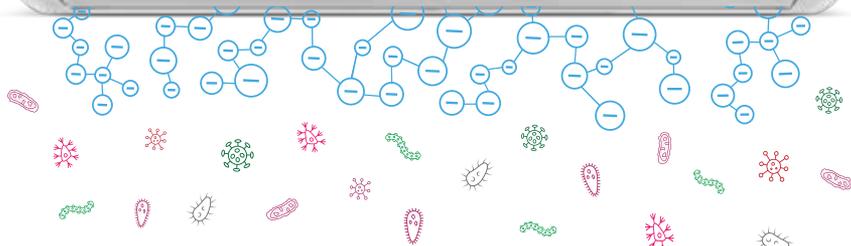


Fabricação nacional

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.

ECO INVERTER (HV/F/Q)

Mais saúde, mais economia, mais tecnologia, mais conforto. Para todas as capacidades, a linha Eco Inverter contempla a tecnologia inverter, que economiza até 40% se comparado ao sistema convencional. Com a função Wi-Fi (opcional) é possível ligar, desligar e programar funções do seu ar-condicionado através de tablets e smartphones. A unidade interna possui Display de Temperatura Invisível que só acende ao ligar o aparelho. Se você preferir, aperte a tecla “visor” para desligar o display para maior conforto durante a noite.



Filtro Ion Air elimina 99% de vírus, bactérias e ácaros, deixando o ambiente mais limpo e saudável.

Proteção anticorrosão placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade de seu produto.



Módulo Wi-Fi opcional
Homologado:



Controle Remoto em Português e Função “Conforto”

O sensor de temperatura fica no controle remoto.

- Função turbo
- Saída de dreno 2 lados
- Display invisível



Garantia total de 3 anos*



9.000 a 30.000 BTU/h



Serpentina de cobre



Frio e Quente / frio



Classificação A no Inmetro



Refrigerante Ecológico R-410A



220V, Monofásico, 60Hz



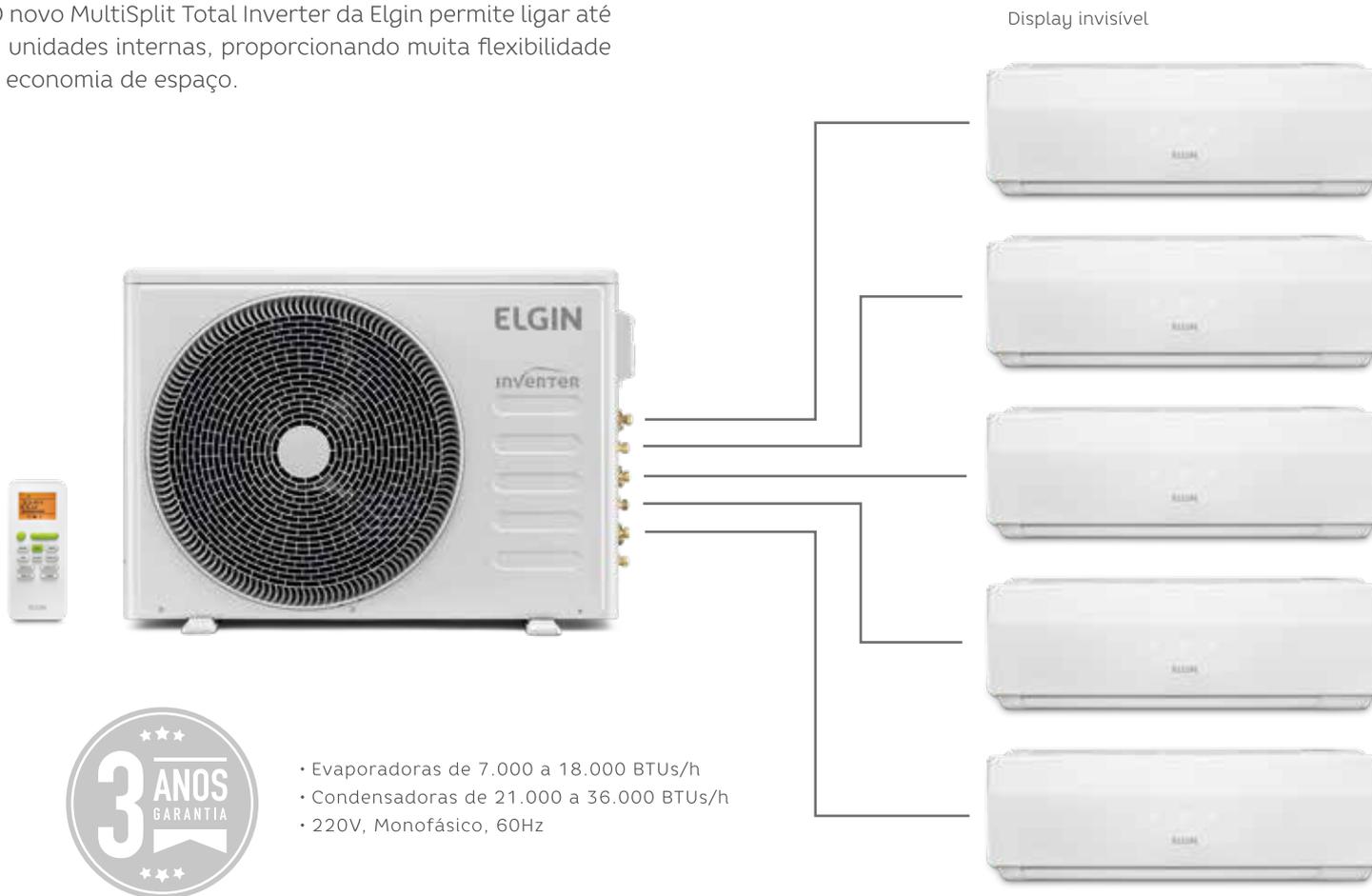
Fabricação nacional



Com o aplicativo **AC Elgin** você pode controlar seu Eco Inverter via Wi-Fi, ajustar a temperatura, o modo de operação ou ligar seu aparelho antes mesmo de você chegar ao ambiente. Mais conforto, comodidade e economia ao alcance das suas mãos.

MULTISPLIT TOTAL INVERTER (MTQ)

O novo MultiSplit Total Inverter da Elgin permite ligar até 5 unidades internas, proporcionando muita flexibilidade e economia de espaço.



- Evaporadoras de 7.000 a 18.000 BTUs/h
- Condensadoras de 21.000 a 36.000 BTUs/h
- 220V, Monofásico, 60Hz



Garantia total de 3 anos*



Evaporadoras de 7.000/9.000/12.000 e 18.000 BTU/h



Serpentina de cobre



Quente / frio



Movimento automático das aletas



Refrigerante Ecológico R-410A



220V, Monofásico, 60Hz

FILTRO 3 EM 1



Filtro Eletrostático

Este filtro capta poeiras e impurezas do ambiente.

Filtro de Carvão Ativado

Elimina odores contaminantes como o de cigarro, gordura ou até mesmo os corporais contidos no ambiente.

Filtro Fotocatalítico

Esteriliza e neutraliza os odores indesejáveis do ambiente e ajuda a prevenir a proliferação de bactérias e fungos.

MULTISPLIT TOTAL INVERTER 5xCC

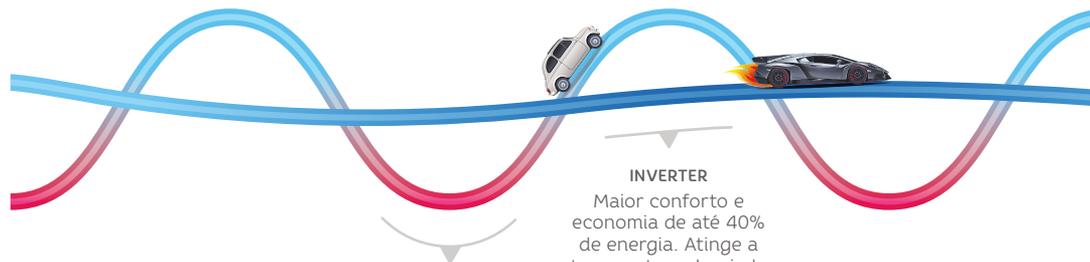
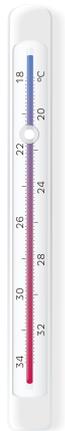


São 5 componentes com alto desempenho, proporcionando baixo ruído elétrico e mecânico, maior durabilidade, mais conforto e economia de até 40% energia.

Proteção anticorrosão placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade do seu produto.

Tratamento Blue Fin na Condensadora Desenvolvido para proteger toda a superfície aletada.

Tecnologia Eco Inverter



CONVENCIONAL
Demora mais para atingir a temperatura desejada, oscila e não estabiliza. A temperatura cai e logo sobe, consumindo mais energia.

INVERTER
Maior conforto e economia de até 40% de energia. Atinge a temperatura desejada rapidamente e estabiliza.



PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTE A TABELA DE COMBINAÇÕES DO MULTISPLIT TOTAL INVERTER

COMBINAÇÕES - MULTISPLIT TOTAL INVERTER

45MTQE21B2CA	1 Unidade	7,9,12,18			
	2 Unidades	7+7	9+9	12+12	
		7+9	9+12		
		7+12	9+18		
		7+18			
	3 unidades	7+7+7	9+9+9		
		7+7+9	9+9+12		
		7+7+12			
		7+9+9			
		7+9+12			

45MTQE28B2CA	1 Unidade	7,9,12,18			
	2 Unidades	7+7	9+9	12+12	18+18
		7+9	9+12	12+18	
		7+12	9+18		
		7+18			
	3 Unidades	7+7+7	9+9+9	12+12+12	
		7+7+9	9+9+12		
		7+7+12	9+9+18		
		7+9+9	9+12+12		
	4 Unidades	7+9+12	9+12+18		
		7+7+7+7	9+9+9+9		
		7+7+7+9	9+9+9+12		
		7+7+7+12			
		7+7+7+18			
		7+7+9+9			
		7+7+9+12			
		7+7+12+12			
	7+9+9+9				
	7+9+9+12				

45MTQE36B2CA	1 Unidade	7,9,12,18			
	2 Unidades	7+7	9+9	12+12	18+18
		7+9	9+12	12+18	
		7+12	9+18		
		7+18			
	3 Unidades	7+7+7	9+9+9	12+12+12	18+18+18
		7+7+9	9+9+12		
		7+7+12	9+9+18		
		7+9+9	9+12+12		
	4 Unidades	7+9+12	9+12+18		
		7+7+7+7	9+9+9+9		
		7+7+7+9	9+9+9+12		
		7+7+7+12			
		7+7+7+18			
		7+7+9+9			
		7+9+9+12			
		7+9+12+12			
	5 Unidades	7+7+7+7+7	9+9+9+9+9		
		7+7+7+7+9	9+9+9+9+12		
		7+7+7+7+12			
		7+7+7+7+18			
		7+7+7+9+9			
		7+7+7+9+12			
		7+7+7+12+12			
		7+7+9+9+9			
		7+7+9+9+12			
7+9+9+9+9					
7+9+9+9+12					

As informações técnicas podem sofrer alterações sem prévio aviso.

AR-CONDICIONADO PORTÁTIL **ECO CUBE** (TCF)

LANÇAMENTO



O conceito de ar-condicionado portátil proporciona praticidade e fácil instalação, podendo ser feita pelo consumidor sem a necessidade de contratação de instaladores credenciados.

O Ar Portátil Eco Cube Elgin tem capacidade de 9.000Btu/h, ciclo frio, design moderno e clean.

ALETAS AJUSTÁVEIS

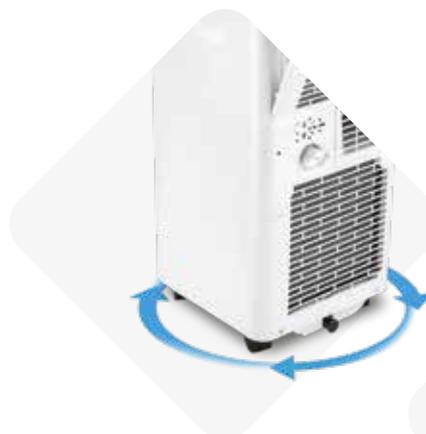
Ajudam na distribuição do ar no ambiente.

FUNÇÕES

Refrigeração, desumidificação e dormir.

COM FILTROS LAVÁVEIS

ACOMPANHA
KIT DE INSTALAÇÃO
(3 adaptadores para janela e um duto flexível).



Com puxadores laterais e rodinhas que facilitam o transporte



Painel digital e suporte para controle remoto



Garantia total de 1 ano



9.000 BTU/h



Refrigerante Ecológico R-410A



Frio



127 Volts ou 220 Volts



Portátil

PISO TETO INVERTER ELGIN (PIF)

LANÇAMENTO

Com um design sofisticado e elegante, o Piso Teto Inverter Elgin é a solução de climatização sustentável que atende ambientes com as mais variadas capacidades.



Nosso time de engenheiros especialistas criaram o Piso Teto Inverter Elgin, um produto projetado e produzido em território brasileiro visando incentivar a produção e o mercado nacional.



Garantia total de 3 anos*



36.000 BTUs/h



Serpentina de cobre



Frio



Refrigerante Ecológico R-410A



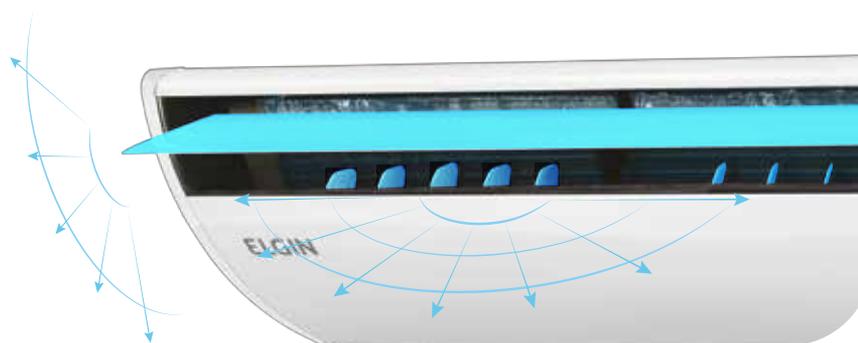
220V, Monofásico, 60Hz



Classificação A no Inmetro



Painel com LED mostrando a temperatura escolhida ou do ambiente.



Duplo Air Swing
Distribuição de ar mais eficiente com movimento automático das aletas na posição vertical e horizontal.



CONVENCIONAL
Demora mais para atingir a temperatura desejada, oscila e não estabiliza. A temperatura cai e logo sobe, consumindo mais energia.

INVERTER
Maior conforto e economia de até 40% de energia. Atinge a temperatura desejada rapidamente e estabiliza.



Proteção anticorrosão
Placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade do seu produto.

PISO TETO ATUALLE ECO (PTF/Q)

A linha Piso Teto Atualle é composta por equipamentos de alta durabilidade e baixo consumo de energia, além dos menores custos de manutenção.

Evaporadora 220V/1F/60Hz

Condensadora 220V/1F/60Hz para 30.000 e 36.000 BTU/h

Condensadora 220V ou 380V/3F/60Hz para 48.000, 60.000 e 80.000 BTU/h

Filtro ion air

elimina 99% de vírus, bactérias e ácaros, deixando o ambiente mais limpo e saudável.



Novo Design

Display com indicação de temperatura.



Gás ecológico

R-410A que não prejudica a camada de ozônio.



Garantia total de 3 anos*



30.000 a 80.000 BTU/h



Serpentina de cobre opcional a partir de 36.000 Btu/h



Frio* e Quente / frio



Display LED



Refrigerante Ecológico R-410A



Fabricação nacional

* 24.000 BTUs/h apenas Frio.

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.

CONDENSADORA COMPACTA

58.000 BTU's

LANÇAMENTO

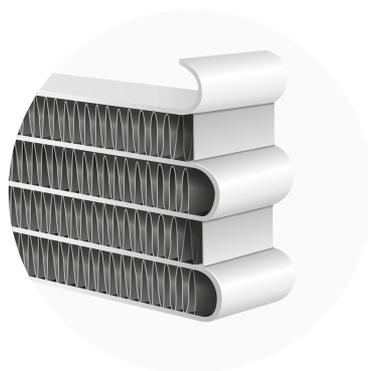
Mais leve e com dimensões reduzidas, a condensadora possui capacidade de 58.000 BTU/h com tecnologia micro canais, proporcionando uma troca térmica mais eficiente em um espaço menor na condensadora.



Garantia total
de 3 anos*



58.000 BTU/h



Tecnologia de
micro canais



PISO TETO ECO (PEF/Q)

Com um design sofisticado e elegante, o Piso Teto Eco da Elgin é a solução de climatização sustentável que atende ambientes com as mais variadas capacidades.

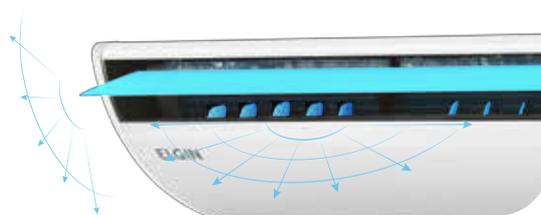


Controle remoto em português



Flexibilidade da instalação

Evaporadora 220V/1F/60Hz
Condensadora 220V/1F/60Hz para 24.000, 30.000 e 36.000 BTU/h
220V ou 380V/3F/60Hz para 48.000, 60.000 e 80.000 BTU/h



Duplo Air Swing
Distribuição de ar mais eficiente com movimento automático das aletas na posição vertical e horizontal.

Painel com LED mostrando a temperatura escolhida ou do ambiente.



Garantia total de 3 anos*



24.000 a 80.000 BTU/h



Serpentina de cobre padrão até 30.000Btu/h
opcional a partir de 36.000 Btu/h



Frio e Quente / frio



Refrigerante Ecológico R-410A



220 Volts e 380 Volts



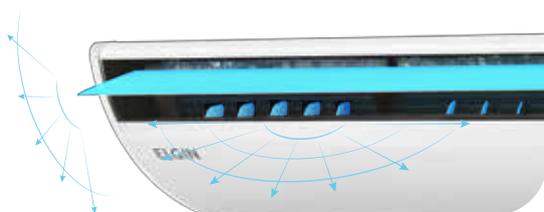
Fabricação nacional

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.

PISO TETO INVERTER (PVF)

LANÇAMENTO

Com um design sofisticado, o Piso Teto Inverter é a solução de climatização sustentável que atende ambientes com as mais variadas capacidades.



Duplo Air Swing
Distribuição de ar mais eficiente com movimento automático das aletas na posição vertical e horizontal.



Tecnologia Inverter



CONVENCIONAL
Demora mais para atingir a temperatura desejada, oscila e não estabiliza. A temperatura cai e logo sobe, consumindo mais energia.

INVERTER
Maior conforto e economia de até 40% de energia. Atinge a temperatura desejada rapidamente e estabiliza.

Proteção anticorrosão
Placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade do seu produto.

Condensadora vertical:
para as capacidades 36.000/60.000BTU/h
Condensadora horizontal
para a capacidade: 48.000BTU/h



Garantia total de 3 anos*



36.000, 48.000 e 60.000 BTU's



Serpentina de cobre



Frio



Auto Restart



Classificação A no Inmetro



220 Volts (Monofásico)



Fabricação nacional

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.

CASSETE PLUS (KPF/Q)

LANÇAMENTO

O Novo Cassete Plus da Elgin traz um design mais moderno que harmoniza perfeitamente com qualquer espaço, já que apenas a grelha fica visível no ambiente. Tem uma excelente distribuição de ar, com baixíssimos níveis de ruído.

Excelente distribuição de ar

Permite a utilização de um duto para a renovação de ar, além de um duto para condicionar uma sala adjacente.



Gás ecológico

R-410A que não prejudica a camada de ozônio.

Evaporadora 220V/1F/60Hz
Condensadora 220V/1F/60Hz: 18.000, 24.000 36.000BTU/h
Condensadora 220V ou 380 V/3F/60Hz: 48.000 e 60.000BTU/h



Insuflamento 360°

Saída de ar pelos 4 lados e pelos 4 cantos, resultando em uma melhor distribuição do ar.



Garantia total de 3 anos*



18.000 a 60.000 BTU/h



Serpentina de cobre opcional a partir de 36.000 Btu/h



Frio e Quente / frio



Movimento automático das aletas



Display LED



220V e 380V



Fabricação nacional

* Garantia de 3 anos se instalado por empresa credenciada pela Elgin.

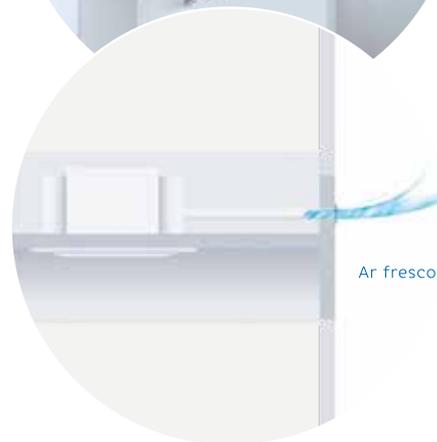
CASSETTE 360° ECO (KEF/Q)

O Cassete 360° Eco é uma opção sustentável e discreta, que harmoniza perfeitamente com qualquer espaço já que apenas a grelha fica visível no ambiente. Tem uma excelente distribuição de ar, com insuflamento pelos 4 cantos e 4 lados.

Excelente distribuição de ar
Permite a utilização de um duto para a renovação de ar, além de um duto para condicionar uma sala adjacente.

Mais qualidade no ar: possibilidade de colocar um duto para renovação do ar.

Possibilidade de colocar um duto para condicionar uma sala adjacente.



Evaporadora 220V/1F/60Hz
Condensadora 220V/1F/60Hz para
18.000, 24.000 e 36.000 BTU/h

Condensadora 220V OU 380V/3F/60Hz
para 48.000 e 60.000 BTU/h



Garantia total
de 3 anos*



18.000 a
60.000 BTU/h



Serpentina de cobre
opcional a partir de
36.000 Btu/h



Frio e
Quente / frio



Movimento
automático das aletas



Display
LED



Refrigerante
Ecológico
R-410A



Fabricação
nacional

CASSETE INVERTER (KVF)

LANÇAMENTO

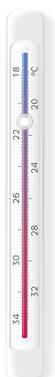
O Cassete Inverter na Elgin une elegância à economia. Com design moderno, harmoniza perfeitamente com qualquer espaço, já que apenas a grelha fica visível no ambiente. Além disso, a Tecnologia Inverter garante menor consumo de energia elétrica.



Insuflamento 360°
Saída de ar pelos 4 lados e pelos 4 cantos, resultando em uma melhor distribuição do ar.



Tecnologia Inverter



CONVENCIONAL
Demora mais para atingir a temperatura desejada, oscila e não estabiliza. A temperatura cai e logo sobe, consumindo mais energia.

INVERTER
Maior conforto e economia de até 40% de energia. Atinge a temperatura desejada rapidamente e estabiliza.



Condensadora vertical:
para as capacidades 36.000/60.000BTU/h
Condensadora horizontal
para a capacidade: 48.000BTU/h

Evaporadora 220V/1F/60Hz
Condensadora 220V/1F/60Hz
para 36.000 BTU/h
Condensadora 220V ou 380V/3F/60Hz
para 48.000 e 60.000 BTU/h

Proteção anticorrosão

Placa eletrônica com pintura de proteção contra umidade, corrosão e poeira, aumentando a durabilidade do seu produto.



Classificação A
no Inmetro



Garantia total de 3 anos*



36.000, 48.000 e 60.000 BTU's



Serpentina de cobre



Frio



Auto Restart



220V Monofásico 60Hz



Fabricação nacional

GÁS REFRIGERANTE **R-410A** (GBZ) (ONU3163)

LANÇAMENTO

Agora a linha ar-condicionado está completa. O Gás Refrigerante R-410A é composto pelos componentes Difluorometano e Pentafluoroetano, que não agriDEM a camada de ozônio. Utilizado na instalação e manutenção de condicionadores de ar residenciais e comerciais e bombas de calor. Não poluente. Baixa toxicidade.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	
Aspecto (estado físico, forma, cor, etc)	Gás Liquefeito incolor
Odor e limite de odor	Suave, similar a éter
pH	Neutro
Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição	-51.6°C (1,013 hPa)
Ponto de fulgor	Não aplicável
Taxa de evaporação	> 1 (CCL4-1.0)
Pressão de vapor	16,530 hPa (25°C) 30,520 hPa (50°C)
Densidade relativa	1.06 (25°C)



Garantia do
Peso Original

11,3

Quilos



Refrigerante
Ecológico
R-410A

CORTINA DE AR (CAD)

As Cortinas de Ar da Elgin são ideais para comércios que precisam ficar com as portas abertas. Impedem a entrada de ar quente no ambiente e evitam a entrada de poeira, insetos, fumaça e odores. Muito mais conforto e economia.

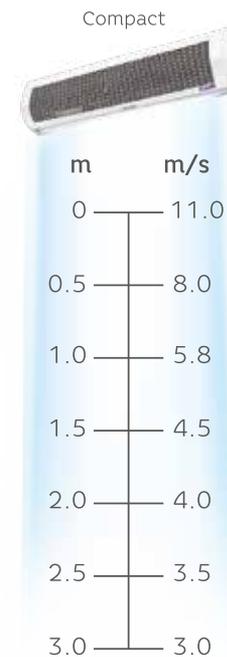
Disponível nos tamanhos de 90 cm, 120 cm e 150 cm



Economia comprovada
Ao ligar uma cortina de ar em um ambiente climatizado, a economia de energia pode chegar a 46%*

Modelo Compact

Com um ventilador do tipo 'Cross-Flow', possui alta vazão de ar, resultando em um melhor custo/benefício.



Garantia total de 3 anos*



Ventilador centrífugo



Motores de alto desempenho



Baixo nível de ruído



220 Volts



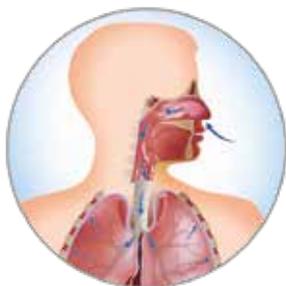
Economia de Energia



Fácil de instalar

UMIDIFICADOR DE AR (UNZ)

O Umidificador de Ar Elgin possui base compacta, ocupando pouco espaço. Ideal para ambientes com baixa umidade relativa ou com ar-condicionado, pois reduz os sintomas incômodos do ar seco, ajudando a evitar doenças respiratórias provocadas pela baixa umidade do ar.



Mais qualidade no ar que você respira



Ideal para ambientes com baixa umidade relativa ou com ar-condicionado



Desliga quando o reservatório estiver sem água



Utiliza vibrações ultrassônicas de alta frequência



Capacidade do reservatório de 2 litros



Três níveis de intensidade da névoa



127 Volts ou 220 Volts (Bivolt)



Garantia total de 1 ano

UMIDIFICADOR **DIGITAL** (UDZ)

Com um design diferenciado, o Umidificador Digital Elgin une bem-estar e sofisticação. Possui tecnologia ultrassônica que quebra a molécula de água através de vibrações, transformando-a em névoa. Fácil de manusear, possui timer e é possível apagar as luzes do display pressionando a tecla visor.



Display digital alternando a indicação de temperatura e umidade relativa do ambiente.

Modo Smart

Ajusta a umidade do ar para evitar a saturação do ambiente impedindo a proliferação de micro-organismos prejudiciais à saúde.



Desliga quando a água atinge o nível mínimo



Utiliza vibrações ultrassônicas de alta frequência



Capacidade do reservatório de 2,5 litros



Função timer



Três níveis de intensidade da névoa



127 Volts ou 220 Volts (Bivolt)



Garantia total de 1 ano



Função sleep



CLIMATIZADOR **BIG AIR**

LANÇAMENTO

Portátil, prático e econômico, ideal para ser utilizado em grandes ambientes sem a necessidade de instalação! O Climatizador Big Air Elgin proporciona redução da sensação térmica e umidificação do ar, sem necessidade de manter as portas e janelas fechadas, permitindo a renovação do ar no ambiente. Disponível nas voltagens 127V e 220V.

IDEAL PARA GRANDES AMBIENTES

FILTROS LAVÁVEIS



45 e 65
litros



Rodas deslizantes
com trava



Timer
até 2 horas



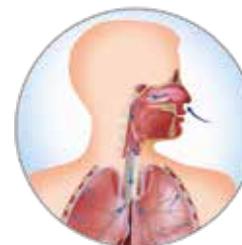
3 níveis
de ventilação



Swing
automático e manual
horizontal e vertical

CLIMATIZADOR SMART (FSF)

Com um design compacto, o Climatizador Smart da Elgin é fácil de guardar e transportar, além de proporcionar um ambiente arejado e saudável.



Mais qualidade
no ar que
você respira



Ionizador

Elimina 99% de vírus, bactérias, fungos e ácaros, deixando o ambiente mais limpo e saudável.

Funções

Ventilar (baixo, médio e alto)
Climatizar e
ionizar.



Bandeja Removível

Fácil e prático de levar e usar

Leve e fácil para transportar e guardar.



Puxador para facilitar o transporte



Garantia total de 1 ano



Capacidade de 3,5 litros



Movimento automático das aletas



Climatiza, ventila, e ioniza o ar



127 Volts ou 220 Volts

CLIMATIZADOR (FCE)

Com o Climatizador de ar Elgin, além de refrescar o ambiente nos dias mais quentes, proporciona um ar mais saudável através da elevação da umidade do ar e da emissão de íons negativos no ambiente.

REDUZ A TEMPERATURA DO AMBIENTE EM ATÉ 5°C

(Mais eficiente em locais com umidade relativa abaixo de 50%)



Ionizador

Elimina 99% de vírus, bactérias, fungos e ácaros, deixando o ambiente mais limpo e saudável.



Puxador lateral para facilitar o transporte



Painel eletrônico e suporte para o controle remoto

3 NÍVEIS DE VENTILAÇÃO

Modo normal

Movimento constante das aletas.

Modo brisa

Movimento aleatório que simula uma brisa natural.

Modo dormir

Altera a velocidade do ar e desliga posteriormente.



Encaixe para enrolar o cabo



Compartimento para gelo



Garantia total de 1 ano



Tanque de 7,5 litros e indicador do nível da água



Movimento automático das aletas



Climatiza, ventila, e ioniza o ar



127 Volts ou 220 Volts



Programação de até 7,5hs



Portátil

CLIMATIZADOR PORTÁTIL PESSOAL (FGF)

Pequeno, portátil e eficiente. O Magic Air é a solução para uma climatização personalizada, essencial para o ambiente de trabalho ou mesmo para usar em casa. Ecologicamente correto, utiliza água ao invés de gás refrigerante para climatizar e umidificar o ambiente sem emissão de gases poluentes. Além disso, produz baixíssimos níveis de ruído e consome pouca energia (8W).

Prático

Basta adicionar água filtrada e conectar na entrada USB.

Ar mais puro

Filtro interno que retém a poeira e devolve um ar mais saudável e agradável de respirar.



Portátil

Leve para onde quiser: perfeito para usar na mesa do escritório, quarto ou até mesmo na bancada da sua cozinha.



magic air

RESERVATÓRIO ILUMINADO LED

Iluminação com cores variáveis. São 7 cores diferentes + modo de cor aleatório.

Azul Bebê

Serenidade e Autoconhecimento

Verde Claro

Recuperação emocional



Azul

Tranquiliza o corpo e a mente



Verde

Acala e tranquiliza



Azul Turquesa

Ajuda a se purificar



Violeta

Equilíbrio emocional



Vermelho

Intensa e estimulante

3 em 1

Climatiza, ventila e umidifica o ar

3

Possui 3 velocidades de ventilação



Silencioso



Conexão via porta USB



Inclui cabo USB/ Micro USB



Capacidade do reservatório



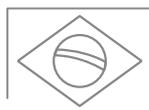
Garantia total de 1 ano

magic air



ELGIN

A SOLUÇÃO COMPLETA
PARA O DIA A DIA DO CLIENTE



ORGULHOSAMENTE
BRASILEIRA

SAC: 0800 70 35446 | GRANDE SP: 11 3383.5555

 GrupoElgin

 grupo_elgin

 Grupo Elgin

 Elgin S.A. (Brazil)

 elgin.com.br