

**TCL**

TIME TO **GO BIG**

## Split Cassete 24k Inverter Quente/Frio

Climatização com  
design e performance  
para qualquer ambiente.



## Saída de ar 360°

Distribuição de ar 360°, otimiza e  
distribui o fluxo de ar de maneira  
uniforme no ambiente.



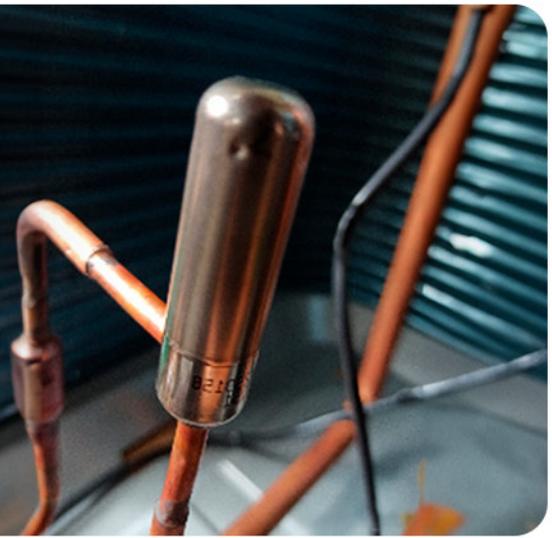
## Sistema 100% DC Inverter

Maior eficiência energética com compressor e motores  
100% Inverter, também proporciona menor nível de ruído  
em todo sistema.



## Válvula de expansão eletrônica

Auxilia no controle do fluxo de refrigerante, estabilização das temperaturas, menor nível de ruído e maior eficiência energética.



## Ampla faixa de operação (de -15°C a 52°C)

Garantia de performance do sistema em qualquer situação, mesmo em temperaturas extremas.



## Modo ECO

O modo ECO proporciona maior economia de energia.

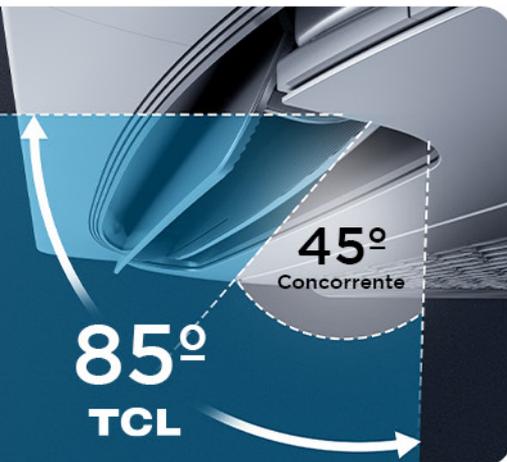


## Função Turbo

Aumenta a velocidade do ventilador e garante uma maior vazão de ar, fazendo com que o ambiente esfrie de maneira mais rápida.

## Amplo ângulo de saída de ar

Grande ângulo de oscilação da persiana, faixa de 0-85°. Distribua o ar suave para qualquer canto da sala facilmente.



## Fácil limpeza do filtro

Fácil acesso para manutenção e limpeza do sistema de ventilação e filtragem, sem necessidade de ferramentas.



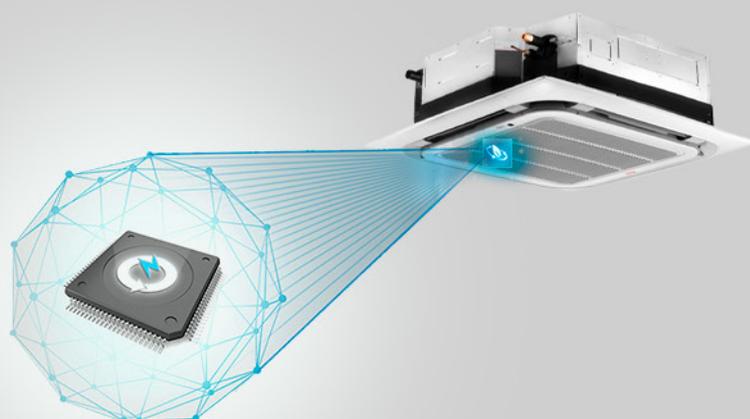
## Serpentina em cobre

Maior resistência e durabilidade da unidade externa, especialmente em ambientes agressivos ou salinos.



## Reinício automático

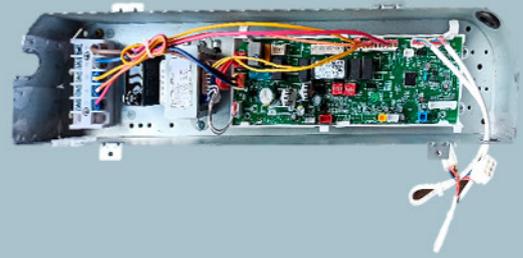
O aparelho volta a funcionar na última configuração estabelecida, após uma queda de energia.





## Autodiagnóstico

Identifica eventuais problemas do aparelho e indica um código de erro no display da unidade interna.



## Caixa elétrica resistente ao fogo

A caixa elétrica da unidade interna é fechada por uma tampa metálica para maior segurança e melhor resistência ao fogo.

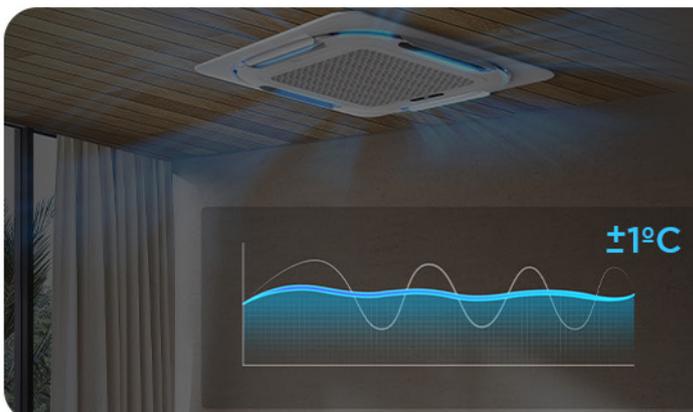
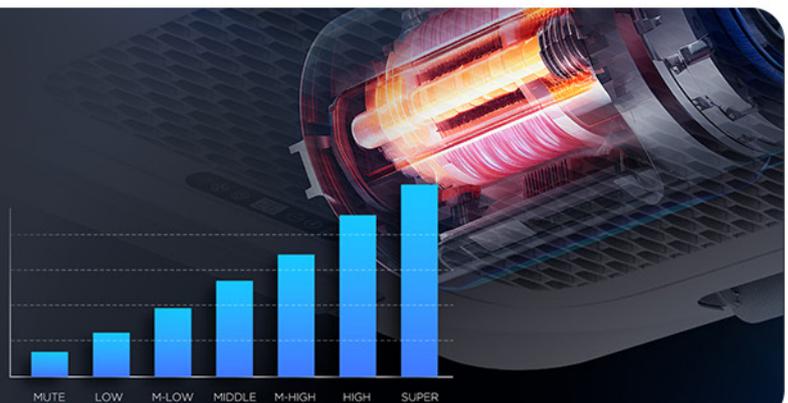


## Múltiplos sensores de controle e proteção

Sensores de temperatura e pressostato de baixa pressão: maior precisão e segurança no funcionamento.

## 7 velocidades de funcionamento

O ajuste perfeito para o máximo de conforto e sensação de bem-estar.



## Temperatura estável

Devido ao compressor e motor DC Inverter e à válvula de expansão eletrônica de alta precisão, a temperatura definida pode ser mantida com precisão. A diferença entre a temperatura ajustada e a real será inferior a 1 °C.



## Bomba de dreno embutida

O aparelho tem uma bomba de drenagem embutida que pode ser instalada com desnível de até 360mm.

## Garantia

Conte com a garantia de fábrica contratual e estendida: 10 anos no compressor e 2 anos em todo o conjunto (unidade interna e unidade externa).



\*Válido apenas para instalação com um técnico credenciado. A ativação da garantia contratual e da garantia estendida concedidas pela fabricante do produto estão condicionadas aos termos e condições constantes no certificado de garantia.

## Longas distâncias de instalação

Permite o comprimento de 30m e desnível de 15m, ideal para qualquer tipo de instalação.



15m

30m

# Split Cassete Inverter

Marca

TCL

Modelo

TAC-24CHSG/CT-INV

Ciclo:		Frio/Quente
Capacidade térmica (Frio/Quente) (BTU/h):		24.000 / 26.960
Tecnologia:		Inverter
EER - Eficiência energética para Refrigeração: (W/W) (Wh/Wh)(IDRS)		5,57
Classificação INMETRO:		A
Consumo anual de energia (1): (kWh/ano)		1049
<small>(1) Consumo de Energia com base nos resultados do ciclo normalizado pelo INMETRO, de 2.080 horas por ano.</small>		
Tensão de Alimentação:		220V - 60Hz - 1F
Potência nominal (W):	Frio	2420
	Quente	2420
Tipo de refrigerante:		R32
Carga de fluido refrigerante (equivalente a 7.5m de tubulação): (g)		1425
Tipo de Compressor:		Rotativo
Vazão de ar da unidade evaporadora (Refrigeração / Aquecimento) (m <sup>3</sup> /h):		1400 / 1500
Dimensões (C x L x A):(mm)	Painel Acabamento	950x950x45
	Evaporadora	840x840x245
	Condensadora	845x342x700
Peso Líquido (kg) (sem embalagem)	Painel Acabamento	6,0
	Evaporadora	24,0
	Condensadora	40,0
Peso Bruto (kg) (com embalagem)	Evaporadora + Painel	57,0
	Condensadora	44,0
Distância máxima entre a unidade interna e externa (m)		30
Desnível máximo permitido entre a unidade interna e externa (m):		15
Tubo de conexão:	Sucção mm (in)	12.70 (1/2")
	Líquido mm (in)	6.35 (1/4")
Tubo de Dreno: (mm)		25
Empilhamento:	Evaporadora	3
	Condensadora	3
EAN:	Evaporadora	7908293001335
	Condensadora	7908293001342
NCM:		84151011
Descrição Produto:	Ar-condicionado Split Cassete Inverter 24.000 BTU/h QUENTE-FRIO TCL TAC-24CHSG/CT-INV	
Descrição internet (e-commerce):	Ar-condicionado Split Cassete Inverter 24.000 BTU/h QUENTE-FRIO TCL TAC-24CHSG/CT-INV com válvula expansão eletrônica e R32	