

Disponível na capacidades:

GREE ₩ R32

Piso Teto | Cassete 40.000 BTU/h

24.000 BTU/h 60.000 BTU/h 36.000 BTU/h 60.000 BTU/h

VOCÊ MERECE O MELHOR

G-Prime Inverter Plus

Cassete e Piso Teto

Produto Gree sai pressurizado de fábrica e com carga de gás para instalação de até 9,5m.











Inverter é GRE

gree.com.br





Gree Electric Appliances Inc. de Zhuhai, fundada em 1991 e listada na Bolsa de Valores de Shenzhen em 1996, cresceu de uma empresa de montagem de ar-condicionado residencial para um grupo industrial diversificado.

Presente em mais de 180 países, Gree é a marca número 1 de ar-condicionado no mundo em 2022.*

Com paixão, inovação e realização como filosofia de negócios, buscamos construir uma empresa centenária de ar-condicionado, criando uma vida melhor para a humanidade.

A MARCA Nº1 EM AR-CONDICIONADO HÁ MAIS DE 10 ANOS

GREE PELO MUNDO



+80.000 colaboradores



1411 laboratórios



18 fábricas de ar-condicionado



+16.000 engenheiros



16 institutos de pesquisa



102.835 patentes nacionais



+180 países/regiões



152 centros de pesquisa



53.126 patentes de invenção



Nova linha de produtos com fluido R32



Alta eficiência e melhor performance termodinâmica quando comparado ao R410a



Trocadores e equipamentos menores, mais leves e compacto



ODP = 0 (Não causa nenhum impacto na camada de ozônio)



GWP = 675 (Baixo potencial de aquecimento global), 68% inferior comparado ao R410A



Carga de gás pode ser realizada na fase líquida ou gasosa



Menos fluido refrigerante que produtos R410A



Utiliza os mesmos equipamentos de instalação que os produtos R410A



Permite completar a carga de gás em caso de vazamento







Motivos que fazem da linha **G-Prime Inverter Plus** sua melhor opção.



A maior garantia do mercado



Índice de eficiência IDRS > 6. Atende os novos critérios de economia.



3 Equipamento com tecnologia 100% Inverter



4 Compressor Double Inverter



5 Instalação com porca flange até 60 mil BTU/h



6 Maior distância e desnível da categoria



7 Nova geração de produtos com fluido R32



8 Economia de tempo e dinheiro na instalação



Multiproteções anticorrosão no conjunto todo

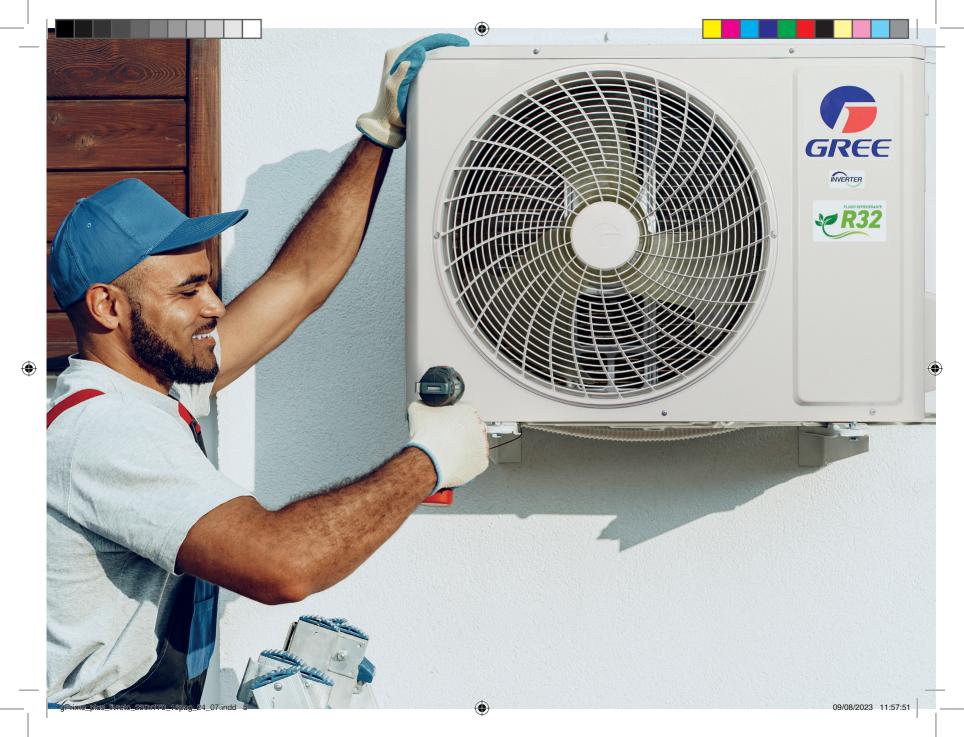


10 Resfriamento 20% mais rápido











Maior conforto para seus ambientes comerciais

Piso Teto

Refrigeração 20% mais rápida



Admissão de ar 20% maior



Único com Aletas Duplas:

Ventilação próxima ao teto



110° de ajuste da

Motores individuais para cada aleta



Maior flecha de ar da categoria, 17m.











O mais eficiente do mercado





Motor BLDC em todas a partes do conjunto. 32% mais eficiente que motores AC

Hélice com novo design aerodinâmico: aumenta 13,5% a captação de ar, melhorando a troca de calor.

Tubulação G-Prime: 15% + Eficiente

O tubo de cobre possui uma ranhura com ângulo maior e textura fina que aumenta a superfície de contato com o fluido refrigerante, proporcionando uma melhor performance em relação aos tubos convencionais.



Outras marcas: Tubulação internamente lisa, não oferecendo eficiência na troca de calor.



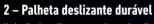


Compressor Double Inverter



1 - Motor de alta eficiência

Estrutura profunda em "V" e alta densidade magnética possibilitam alta eficiência de compressão em várias condições de carga



Vedação da palheta em carbono tipo diamante, promovendo excelente durabilidade para uma performance mais confiável em condições extremas.

3 - Eixo virabrequim de força elevada

Material de de alta resistência, QT700, juntamente com revestimento robusto na superfície, para maior durabilidade do sistema de virabrequim em carga total.

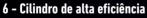


4 - Baixa taxa de óleo na descarga

Tecnologia ativa de separação de óleo e gás é aplicada ao compressor para garantir uma baixa taxa de óleo na descarga, garantindo lubrificação suficiente dentro do compressor, promovendo alta eficiência de troca de calor e maior confiabilidade.

5 - Válvula de ar de baixa resistência

A válvula de ar é especialmente projetada para ter baixa resistência ao fluxo de ar. Isso permite ao compressor operar numa ampla faixa de frequência e eficiência de operaçã.



Cilindro de estrutura plana combinado com roletes, obtidos através de processos de criogenia, geram baixas taxas de vazamento e abrasão, consequentemente uma alta eficiência de compressão.















Qualidade que faz toda diferença

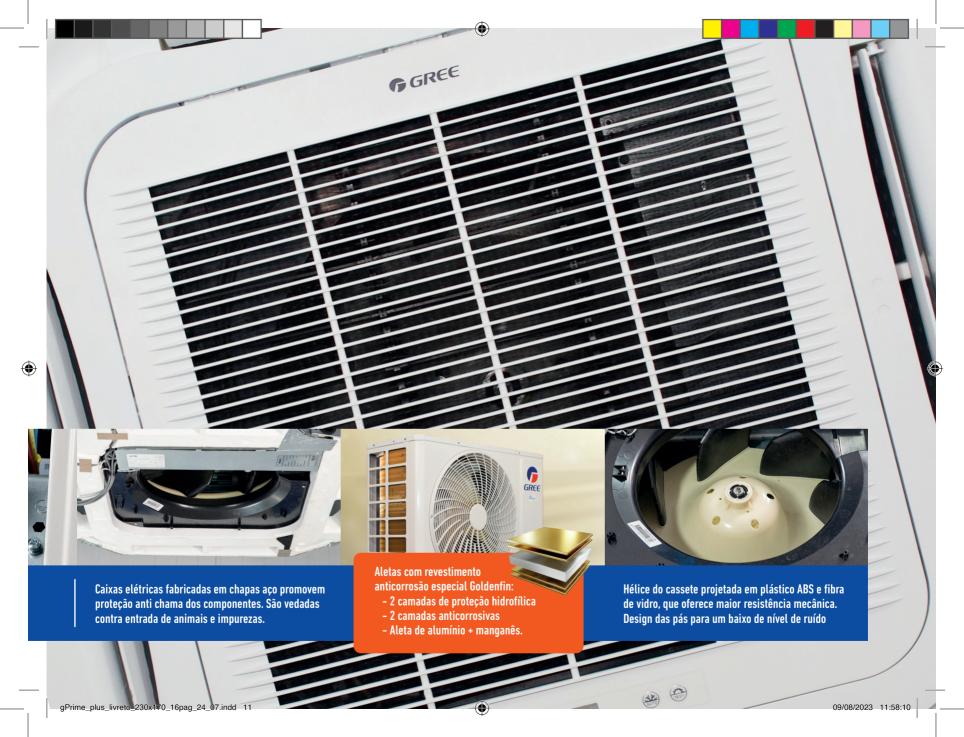




As placas eletrônicas são revestidas com tripla camada de resina protetora anticorrosão, ocasionadas pela maresia e umidade.

Proteção contra oscilação de alta e baixa tensão.

Interligação simplificada entre as unidades interna e externa com apenas 4 fios.







Instalação flexível em qualquer ambiente

Menor área técnica

Toda linha com 220v monofásico









Economia na Instalação

Linha G-Prime Inverter Plus

Os equipamentos mais econômicos do mercado!

"Comparativo dos Principais Diferenciais e Benefícios"					
(Material de instalação para Piso Teto de 60.000 BTU/h - 50m de tubulação)					

(Material de instalação para Piso Teto de 60.000 BTU/h - 50m de tubulação)						
Componentes	Piso Teto do mercado	G-Prime Plus Inverter	Economia em tempo de serviço	Economia financeira		
Tipo de gás	R410A maior impacto efeito estufa	R32 menor impacto efeito estufa	-	-		
Diâmetro tubulação	acima de 1"	3/8" - 5/8"	-	R\$ 1.375,00		
Conexão	Solda	Porca flange	30 min	-		
Kit de solda	Necessário	Dispensável	30 min	-		
Carga de fábrica (g)	500	3000	30 min	-		
Distância padrão (m)	5	9,5	-	-		
Carga de gás adicional (g)	4315	1417	40 min	R\$ 300,00		
Filtro de linha	Requer instalação	Não requer instalação	20 min	R\$ 80,00		
Válvula solenoide	Requer instalação	Não requer instalação	20 min	R\$ 510,00		
Separador de líquido	Requer instalação	Não requer instalação	20 min	R\$ 435,00		
		ECONOMIA ESTIMADA*	3h 10min	R\$ 2.700,00		

· Não necessita alterar o diâmetro dos tubos.

· Não necessita instalar nenhum tipo de componente externo.

· Mesmo ferramental de instalação do R410.



^{*} O valor de economia pode sofrer alteração de acordo com mudanças de precificação de insumos no mercado.



Especificações Técnicas

	Piso Teto			
PARÂMETROS	MODELOS			
Unidade interna	GULD40ZD1 /A-S(B) GULD60ZD1/A-			
Unidade externa	GULD36W1/NhA-S(B)	GULD60W1/NhA-S(B)		
Alimentação elétrica	220 V - 60Hz - 1F			
Capacidade de Refrigeração kW (BTU/h)	11,72 (40000)	17,58 (60000)		
Potência Elétrica (Refrigeração) - W	3041	5540		
Corrente (Refrigeração) - A	17,3	25,2		
Potência Nominal - W	2920	5300		
Corrente Nominal - A	16,6	30,1		
Volume de ventilação (T/A/M/B) - m³/h	1700 / 1600 / 1400 / 1200	2400 / 2200 / 1900 / 1600		
Grau proteção IP (Un. Interna / Un. Externa)	IPXO / IPX4			
Bitola mínima / Disjuntor	Verificar NBR 5410			
Tipo de compressor	Velocidade Variável (Inverter)			
Gás refrigerante	R32			
Carga de gás refrigerante - g (até 5m de tubulação)	1400	3000		
Comprimento mín. de tubulação - m	2			
Desnível máx. entre as unidades - m	20	30		
Comprimento máx. de tubulação - m	30	50		
Diâmetro da linha de sucção / líquido mm (pol.)	15,87 (5/8") / 9,52 (3/8")			
Nível de ruído evaporadora - dB(A)	37	46		
Dimensão da evaporadora (C x L x A) – mm	1570 X 665 X 235			
Peso líquido da evaporadora - kg	39,5	42,0		
Cor	Branco			
Nível de ruído condensadora - dB(A)	55	55 58		
Dimensão da condensadora (C x L x A) - mm	958 X 402 X 660	978 X 412 X 1260		
Peso líquido da condensadora - kg	44,0	95,0		

Cassete						
PARÂMETROS	MODELOS					
Unidade interna	GULD24T1/A-S(B)	GULD36T1/A-S(B)	GULD60T1/A-S(B)			
Unidade externa	GULD24W1/NhA-S(B)	GULD36W1/NhA-S(B)	GULD60W1/NhA-S(B)			
Alimentação elétrica						
Capacidade de Refrigeração kW (BTU/h)	7,03 (24000)	10,54 (36000)	17,58 (60000)			
Potência Elétrica (Refrigeração) - W	2033	3070	5631			
Corrente (Refrigeração) - A	9,2	13,9	25,6			
Potência Nominal - W	1950	2920	5300			
Corrente Nominal - A	11,1	16,6	30,1			
Volume de ventilação (T/A/M/B) - m³/h	1200 / 1100 / 1000 / 900	1700 / 1600 / 1400 / 1200	2300 / 2100 / 1900 / 1600			
Grau proteção IP (Un. Interna / Un. Externa)	IPXO / IPX4					
Bitola mínima / Disjuntor	Verificar NBR 5410					
Tipo de compressor	Velocidade Variável (Inverter)					
Gás refrigerante	R32					
Carga de gás refrigerante - g (até 5m de tubulação)	1300 1400		3000			
Comprimento mín. de tubulação - m		2				
Desnível máx. entre as unidades - m	20		30			
Comprimento máx. de tubulação - m	30		50			
Diâmetro da linha de sucção / líquido mm (pol.)	15,87 (5/8") / 9,52 (3/8")					
Nível de ruído evaporadora - dB(A)	37	38	44			
Dimensão da evaporadora (C x L x A) - mm	840 X 840 X 200	840 X 840 X 240	840 X 840 X 290			
Peso líquido da evaporadora - kg	21,0	23,0	26,0			
Cor	Branco					
Nível de ruído condensadora - dB(A)	5	58				
Dimensão da condensadora (C x L x A) - mm	958 X 4	978 X 412 X 1260				
Peso líquido da condensadora - kg	41,0	44,0	95,0			







A GREE está comprometida com a melhoria contínua de seus produtos para garantir os mais altos padrões de qualidade e de confiabilidade para atender as regulamentações locais e aos requisitos do mercado.

Copyright® Gree Electric Appliances, Inc. de Zhuhai. Todos os direitos reservados.Todas as características e as especificações estão sujeitas à alterações sem aviso prévio. Todas as imagens fornecidas neste catálogo são usadas apenas para fins ilustrativos.



GREE ELECTRIC APPLIANCES DO BRASIL

Av. dos Oitis, 6360 Distrito Industrial II - Manaus/AM CEP: 69007-002 SAC: 0800-055-6188 sac@gree-am.com.br www.gree.com.br

Rev. 00 - Ago/2023