

# Manual de Instalação, Operação e Manutenção



## Split Cassette Inverter 40KVQB



## 1 - Introdução

Este manual é destinado aos técnicos devidamente treinados e qualificados, no intuito de auxiliar nos procedimentos de instalação e manutenção.

Cabe ressaltar que quaisquer reparos ou serviços podem ser perigosos se forem realizados por pessoas não habilitadas. Somente profissionais treinados devem instalar, dar partida inicial e prestar qualquer manutenção nos equipamentos objetos deste manual.

*Se após a leitura você ainda necessitar de informações adicionais entre em contato conosco!*

Endereço para contato:

**Climazon Industrial Ltda**

Av. Torquato Tapajós, 7937 Lotes 14 e 14B - Bairro Tarumã

Manaus - AM

CEP: 69041 - 025

**Site: [www.carriero brasil.com.br](http://www.carriero brasil.com.br)**

***SAC - Serviço de Atendimento ao Consumidor***

***4003.6707 (capitais e regiões metropolitanas)***

***0800.887.6707 (demais localidades)***

## Índice

1 - Introdução .....	2
2 - Nomenclatura .....	4
3 - Pré-Instalação .....	5
4 - Instruções de Segurança .....	5
5 - Instalação	
5.1 - Recebimento e Inspeção das Unidades .....	6
5.2 - Recomendações Gerais .....	6
5.3 - Procedimentos Básicos para Instalação .....	7
5.4 - Acessórios para Instalação e Kit Grelha .....	8
5.5 - Instalação Unidades Condensadoras .....	9
5.6 - Instalação da Unidade Evaporadora .....	13
6 - Tubulações de Interligação	
6.1 - Interligação entre Unidades - Desnível e Comprimento de Linha .....	25
6.2 - Conexões de Interligação .....	28
6.3 - Procedimento para Flangeamento e Conexão das Tubulações de Interligação .....	30
6.4 - Procedimento de Brasagem .....	32
6.5 - Suspensão e Fixação das Tubulações de Interligação .....	32
6.6 - Procedimento de Vácuo das Tubulações de Interligação .....	33
6.7 - Adição de Carga de Refrigerante .....	34
6.8 - Refrigerante HFC-410A .....	37
6.9 - Adição de Óleo .....	37
7 - Sistema de Expansão .....	37
8 - Instalação, Interligações e Esquemas Elétricos	
8.1 - Instruções para Instalação Elétrica .....	38
8.2 - Interligações Elétricas .....	38
8.3 - Diagrama Elétrico das Unidades Evaporadoras .....	39
8.4 - Diagramas Elétricos das Unidades Condensadoras .....	41
9 - Configuração do Sistema	
9.1 - Seleção de Configuração - Somente Frio ou Quente-Frio .....	42
9.2 - Seleção de Configuração - Retorno Após Falha de Energia .....	42
9.3 - Operação de Emergência .....	43
9.4 - Autodiagnóstico e Códigos de Falha - Unidades Internas .....	43
9.5 - Autodiagnóstico e Códigos de Falha - Unidades Externas .....	45
10 - Partida Inicial .....	48
11 - Manutenção	
11.1 - Generalidades .....	49
11.2 - Manutenção Preventiva .....	49
11.3 - Manutenção Corretiva .....	49
11.4 - Limpeza Interna do Sistema .....	50
11.5 - Detecção de Vazamentos .....	50
12 - Análise de Ocorrências .....	51
13 - Planilha de Manutenção Preventiva .....	52
14 - Circuito Frigorígeno .....	53
15 - Características Técnicas .....	54
Anexo I - Tabela de Conversão Refrigerante HFC-410A .....	58
Anexo II - Etiqueta de Capacidade - Localização na Unidade Condensadora .....	59

## 2 - Nomenclatura

### UNIDADES EVAPORADORAS (Unidades Internas)

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Código Exemplo	4	0	K	V	Q	B	3	6	C	5

<b>1 e 2 - Tipo de Máquina</b>	
40: Evaporadora	
<b>3 e 4 - Chassi ou Modelo</b>	
KV: Módulo Inverter	
<b>5 - Tipo do Sistema</b>	
Q: Quente/Frio	
<b>6 - Atualização Projeto</b>	
B: Revisão Atual	

<b>10 - Tensão / Fase / Frequência</b>	
5: 220V / 1Fase / 60Hz	
<b>9 - Marca</b>	
C: Carrier	
<b>7 e 8 - Capacidade kW (BTU/h)</b>	
30: 8,79 (30.000)	
36: 10,55 (36.000)	
48: 14,07 (48.000) FR	
13,77 (47.000) Q/F	
60: 16,71 (57.000)	

### UNIDADES CONDENSADORAS (Unidades Externas)

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Código Exemplo	3	8	C	C	V	B	3	6	5	1	5	M	C

<b>1 e 2 - Tipo de Máquina</b>	
38: Condensadora	
<b>3 - Chassi ou Modelo</b>	
C: Descarga Vertical	
<b>4 - Tipo do Sistema</b>	
C: Somente Frio	
Q: Quente/Frio	
<b>5 - Tecnologia/Fluido Refrigerante</b>	
V: Inverter / R-410A Puron	
<b>6 - Revisão de Projeto</b>	
B: Revisão Atual	
<b>7 e 8 - Capacidade kW (BTU/h)</b>	
30: 8,79 (30.000)	
36: 10,55 (36.000)	
48: 14,07 (48.000) FR	
13,77 (47.000) Q/F	
60: 16,71 (57.000)	

<b>13 - Marca</b>	
C: Carrier	
<b>12 - Opção / Feature</b>	
M: Mono Condensadora	
<b>11 - Tensão de Comando</b>	
5: 220V / 60Hz	
<b>10 - Fase</b>	
1: Monofásico	
<b>9 - Tensão do Equip. / Freq.</b>	
5: 220V / 60Hz	

### 3 - Pré-Instalação

Antes de iniciar a instalação das unidades evaporadora e condensadora é de extrema importância que se verifiquem os seguintes itens:

- Adequação do equipamento para a carga térmica do ambiente; para mais informações consulte um credenciado Carrier ou utilize o dimensionador virtual do site: [www.carrierdobrasil.com.br](http://www.carrierdobrasil.com.br)
- Compatibilidade entre as unidades evaporadora e condensadora. As opções disponíveis e aprovadas pela fábrica encontram-se no item Características Técnicas Gerais deste manual.
- Tensão da rede onde os equipamentos serão instalados. Em caso de dúvida consulte um credenciado Carrier.
- **IMPORTANTE: O Grau de Proteção deste equipamento é IPX0 para as unidades evaporadoras e IPX4 para as unidades condensadoras.**

### 4 - Instruções de Segurança

As unidades evaporadoras em conjunto com as unidades condensadoras foram projetadas para oferecer um serviço seguro e confiável quando operadas dentro das especificações previstas em projeto; todavia, devido a esta mesma concepção, aspectos referentes à instalação, partida inicial e manutenção devem ser rigorosamente observados.

#### NOTA

*Algumas figuras/fotos apresentadas neste manual podem ter sido feitas com equipamentos similares ou com a retirada de proteções/componentes, para facilitar a representação, entretanto o modelo real adquirido é que deverá ser considerado.*

#### ATENÇÃO

- **Verifique os pesos e dimensões das unidades (ver item 15) para assegurar-se de um manuseio adequado e com segurança.**
- **Saiba como manusear o equipamento de oxiacetileno seguramente. Deixe o equipamento na posição vertical dentro do veículo e também no local de trabalho. Cilindros de acetileno não podem ser deitados.**
- **Utilize nitrogênio seco para pressurizar e verificar vazamentos do sistema. Utilize um bom regulador. Cuide para não exceder a pressão de teste nos compressores rotativos (conforme o refrigerante utilizado no sistema).**
- **Antes de trabalhar em qualquer uma das unidades desligue sempre a alimentação de força, chave geral, disjuntor, etc.**
- **Nunca introduza as mãos ou qualquer outro objeto dentro das unidades enquanto o ventilador estiver funcionando.**
- **Mantenha o extintor de incêndio sempre próximo ao local de trabalho. Verifique o extintor periodicamente para certificar-se que ele está com a carga completa e funcionando perfeitamente.**
- **Quando estiver trabalhando no equipamento atente sempre para todos os avisos de precaução contidos nas etiquetas presas às unidades.**
- **Siga sempre todas as normas de segurança aplicáveis e use roupas e equipamentos de proteção individual. Utilize luvas e óculos de proteção quando manipular as unidades ou o refrigerante do sistema.**

#### PERIGO

**Risco de explosão!**

- **JAMAIS utilize chama viva para detectar vazamentos na instalação ou nas unidades. Utilize equipamentos e procedimentos recomendados para testar a ocorrência de vazamentos.**
- **JAMAIS comprimir ar utilizando o compressor da unidade.**
- **A não observância destas instruções pode causar dano potencial ao produto, à instalação e à integridade física de pessoas que estejam nas proximidades durante o(s) procedimento(s).**

## 5 - Instalação

### 5.1 - Recebimento e Inspeção das Unidades

Ao receber as unidades observe os itens abaixo:

- Para evitar danos durante a movimentação ou transporte, não remova a embalagem das unidades até chegar ao local definitivo de instalação.
- Evite que cordas, correntes ou outros dispositivos encostem nas unidades.
- Respeite o limite de empilhamento indicado na embalagem das unidades.
- Não balance a unidade condensadora durante o transporte nem incline-a mais do que 15° em relação à vertical.
- Para manter a garantia, evite que as unidades fiquem expostas a possíveis acidentes de obra, providenciando seu imediato traslado para o local de instalação ou outro local seguro.
- Ao remover as unidades das embalagens e retirar as proteções de poliestireno expandido (isopor) não descarte imediatamente as mesmas, pois poderão servir eventualmente como proteção contra

poeira ou outros agentes nocivos, até que a obra e/ou instalação esteja completa e o sistema pronto para entrar em operação.

#### ATENÇÃO

**Nunca suspenda ou carregue a unidade evaporadora por meio do tubo de saída do condensado nem pelas conexões para as linhas de refrigerante.**

**Utilize unicamente os quatro cantos da unidade para transporte.**

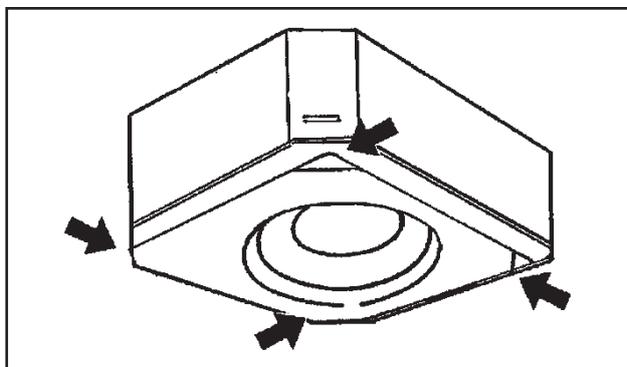


FIG. I - MANUSEIO DAS UNIDADES

### 5.2 - Recomendações Gerais

Em primeiro lugar consulte as normas ou códigos aplicáveis a instalação do equipamento no local selecionado, para assegurar-se que o sistema idealizado estará de acordo com as mesmas. Consulte por exemplo a NBR5410 da ABNT “Instalações Elétricas de Baixa Tensão”.

- Faça também um planejamento cuidadoso da localização das unidades para evitar eventuais interferências com quaisquer tipos de instalações já existentes (ou projetadas), tais como instalação elétrica, canalizações de água, esgoto, etc.
- Instale as unidades de forma que elas fiquem livres de quaisquer tipos de obstrução das tomadas de ar de retorno ou insuflamento.
- Escolha locais com espaços que possibilitam reparos ou serviços de quaisquer espécies e possibilitem a passagem das tubulações (tubos de cobre que interligam as unidades, fiação elétrica e dreno).
- Verificar se o local externo é isento de poeira ou outras partículas em suspensão que por ventura possam vir a obstruir o aletado da unidade condensadora.
- Lembre-se que as unidades devem estar niveladas após a sua instalação.
- É imprescindível que a unidade evaporadora possua linha hidráulica para drenagem do condensado feita através da bomba de condensado existente no aparelho.
- A drenagem na unidade condensadora somente se faz imprescindível quando instalada no alto e causando risco de gotejamento. (Quando for ciclo reverso)

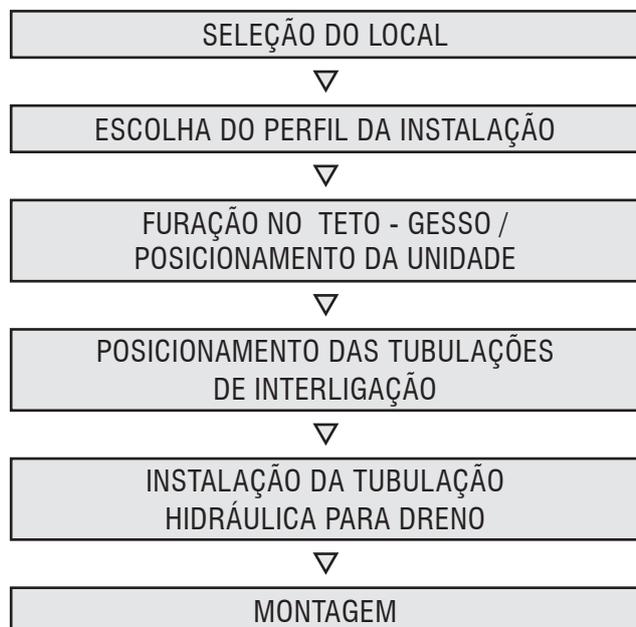
## Ferramentas para instalação:

As ferramentas relacionadas a seguir são necessárias e recomendadas para uma correta instalação do equipamento.

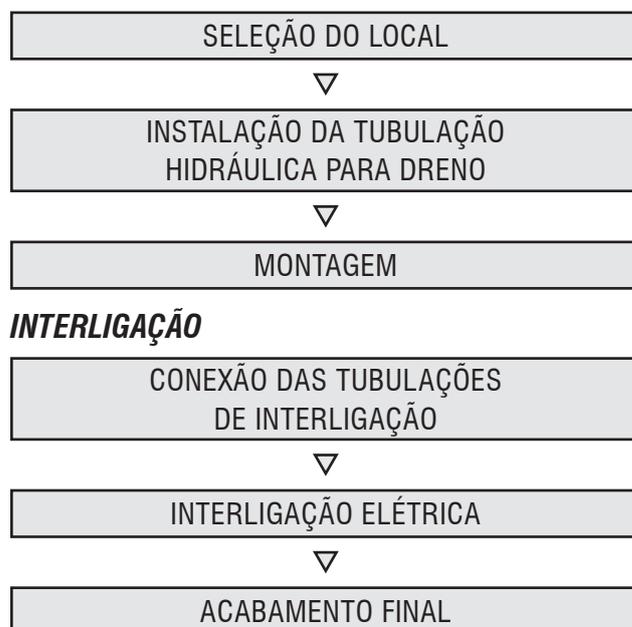
Item	Ferramenta	Item	Ferramenta
1	Bomba de vácuo	14	Parafusadeira (recomendável)
2	Conjunto Manifold (R-410A)	15	Furadeira e brocas
3	Cortador e curvador de tubos	16	Régua de nível
4	Flangeador de tubos	17	Fitas isolante e veda-rosca
5	Chave de torque (Torquímetro)	18	Fita vinílica de proteção
6	Conjunto chaves Philips / fenda	19	Trena
7	Chave de porca ou chave inglesa (duas)	20	Alicate de bico e alicate corte universal
8	Conjunto chaves Allen	21	Talhadeira e martelo
9	Chave de bornes	22	Bisnaga óleo refrigerante
10	Multímetro / Alicate amperímetro	23	Maçarico de solda (para máquinas grandes)
11	Vacuômetro	24	Cilindro extra de refrigerante (para carga adicional)
12	Serra copo alvenaria	25	Cilindro de Nitrogênio com regulador
13	Serra de metal	26	Balança digital

### 5.3 - Procedimentos Básicos para Instalação

#### UNIDADE EVAPORADORA

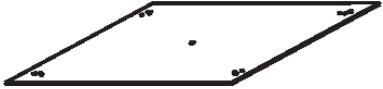
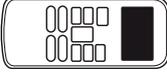
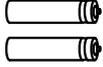


#### UNIDADE CONDENSADORA



## 5.4 - Acessórios para Instalação e Kit Grelha

### 5.4.1 Acessórios

	Descrição	Figura	Qtd.
Acessórios instalação	1. Quadro de papel para instalação		1
Acessórios tubo dreno	2. Revestimento tubo saída		1
	3. Abraçadeira		1
	4. Conexão drenagem		1
Controle Remoto	5. Controle remoto		1
	6. Pilhas alcalinas		2
Outros	7. Manual do Proprietário e Manual de Instalação, Operação e Manutenção		1

### 5.4.2 - Kit Grelha

Veja na tabela abaixo o código do kit Grelha utilizado nas unidades evaporadoras com suas dimensões e peso.

Unidades 40KV	Código do Kit	Dimensão LxAxP (mm)	Peso (kg)
30 / 36 / 48	40KWEL	950x55x950	5,0
60	40KWEX	1020x50x1020	5,8

## 5.5 - Instalação Unidades Condensadoras

Quando da instalação das unidades deve-se tomar as seguintes precauções:

- Selecionar um lugar onde não haja circulação constante de pessoas.
- Selecionar um lugar o mais seco e ventilado possível.
- Evitar instalar próximo a fontes de calor ou vapores, exaustores ou gases inflamáveis.
- Evitar instalar em locais onde o equipamento ficará exposto a ventos predominantes, chuva forte frequente e umidade/poeira excessivas.
- Evitar instalar em locais irregulares, desnivelados, sobre gramas ou superfícies macias (a unidade deve estar nivelada).
- Não instalar as unidades de maneira que a descarga de ar de uma unidade seja a tomada de ar da outra.
- Obedecer os espaços requeridos para instalação e circulação de ar conforme figuras a seguir.

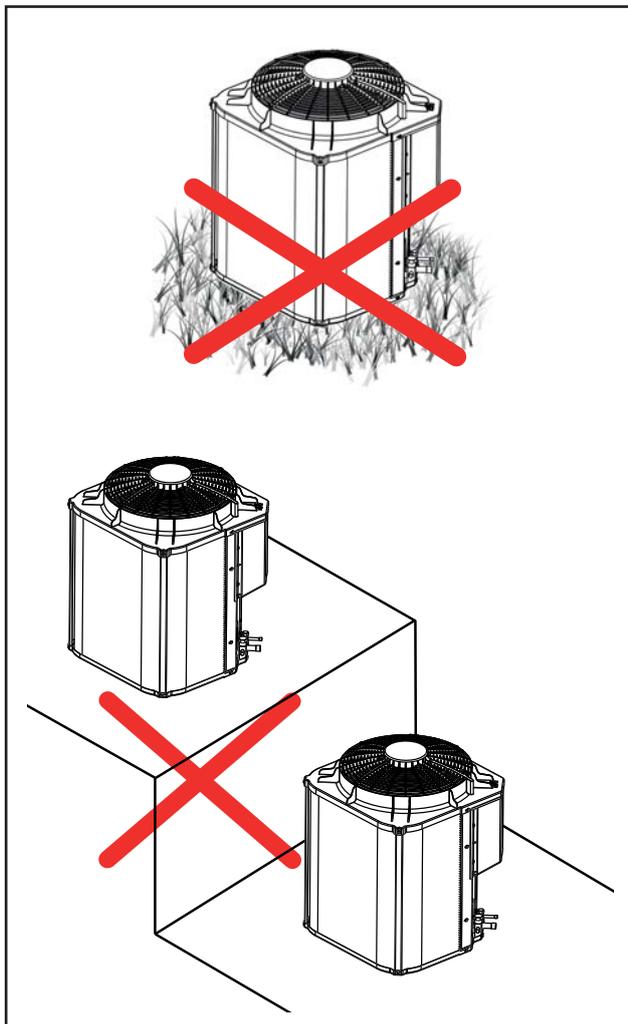


FIG. 2 - EVITAR INSTALAÇÕES

### IMPORTANTE

**É importante que a instalação seja feita sobre uma superfície firme e resistente; recomendamos uma base de concreto.**

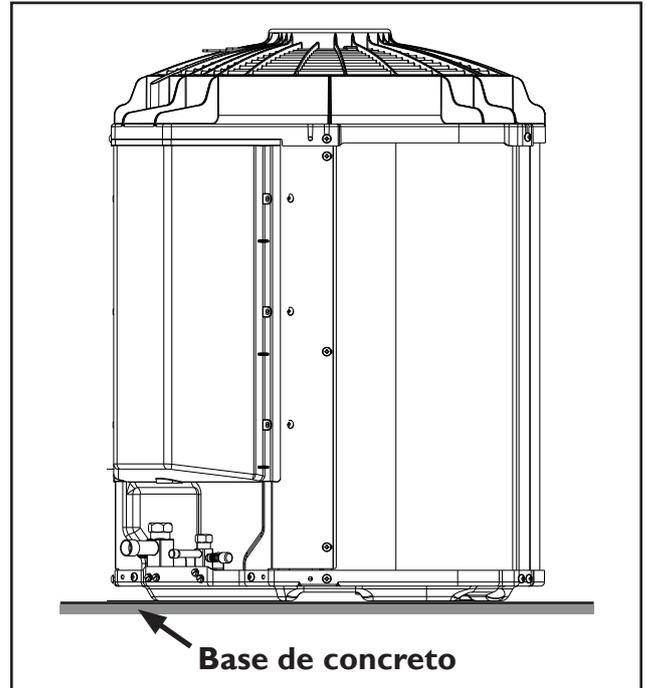


FIG. 3 - BASE RECOMENDADA PARA UNIDADES CONDENSADORAS

### CUIDADO

**A instalação nos locais abaixo descritos podem causar danos ou mau funcionamento do equipamento:**

- **Local com óleo de máquinas;**
- **Local com atmosfera sulfurosa;**
- **Local onde equipamentos de rádio, máquinas de soldar, equipamentos médicos que geram ondas de alta frequência e unidades com controle remoto.**

## Unidades Condensadoras 38C\_V

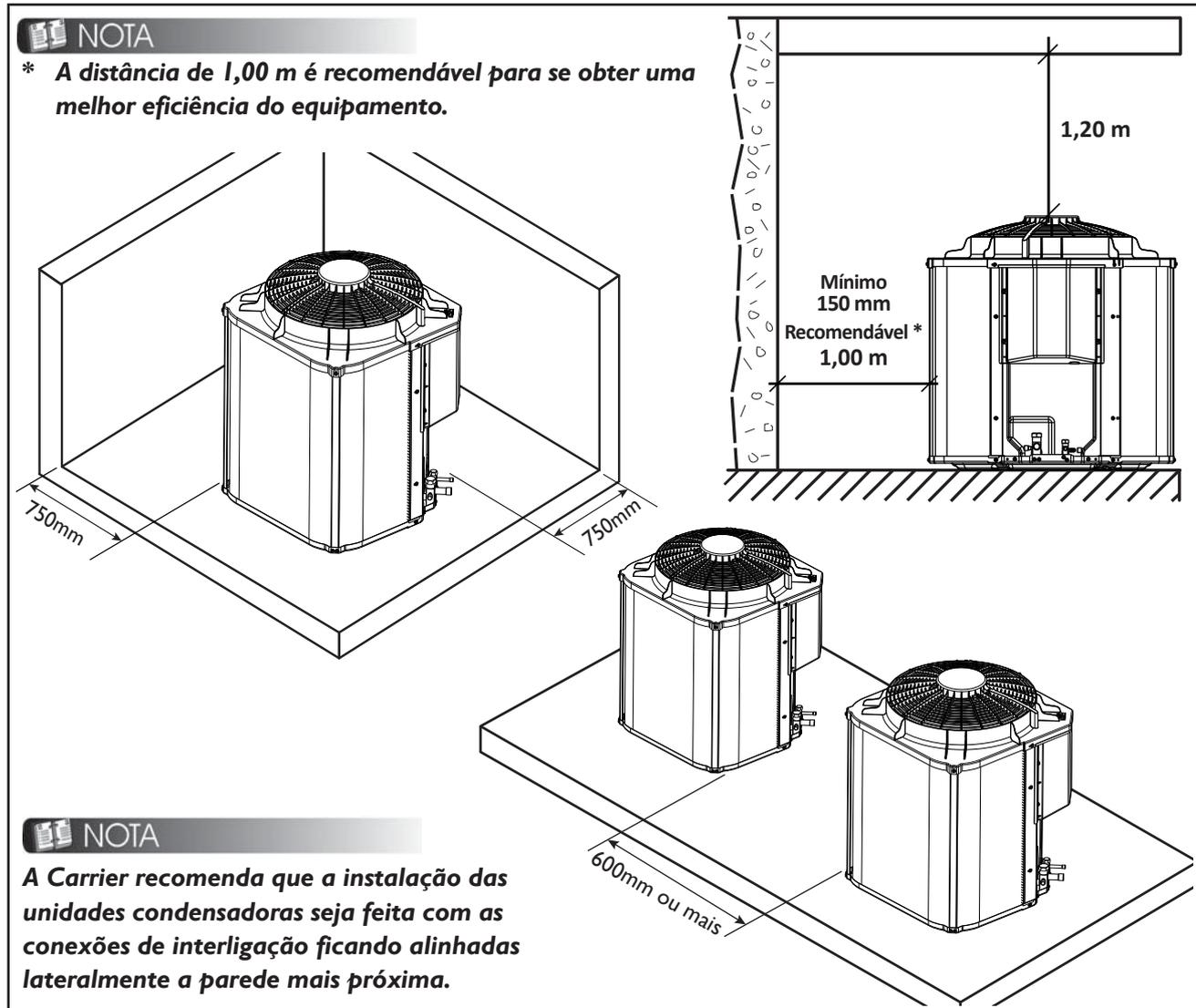


FIG. 4 - ESPAÇAMENTOS MÍNIMOS RECOMENDADOS

**NOTA**

Para unidades condensadoras montadas com as caixas elétricas voltadas para o mesmo lado (uma de frente para outra), recomenda-se um espaçamento de 750 mm.

Para unidades condensadoras montadas com as caixas elétricas uma para cada lado (uma de costas para outra), recomenda-se um espaçamento de 600 mm.

Quando a instalação da unidade condensadora for feita sobre mão-francesa, deve-se observar os seguintes aspectos:

- As distâncias mínimas e os espaços recomendados, veja as figuras 4 e 5.
- O correto dimensionamento das fixações para sustentação da unidade (mão-francesa, vigas, suportes, parafusos, etc).

Veja os dados dimensionais e o peso das unidades no item 15 deste manual.

- A fixação rígida dos suportes na parede, a fim de evitar-se acidentes, tais como quedas, etc.

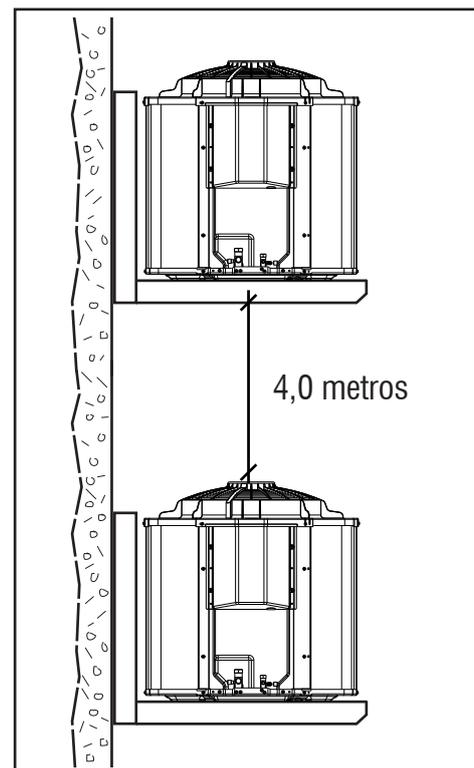


FIG. 5 - INSTALAÇÃO COM MÃO-FRANCESA

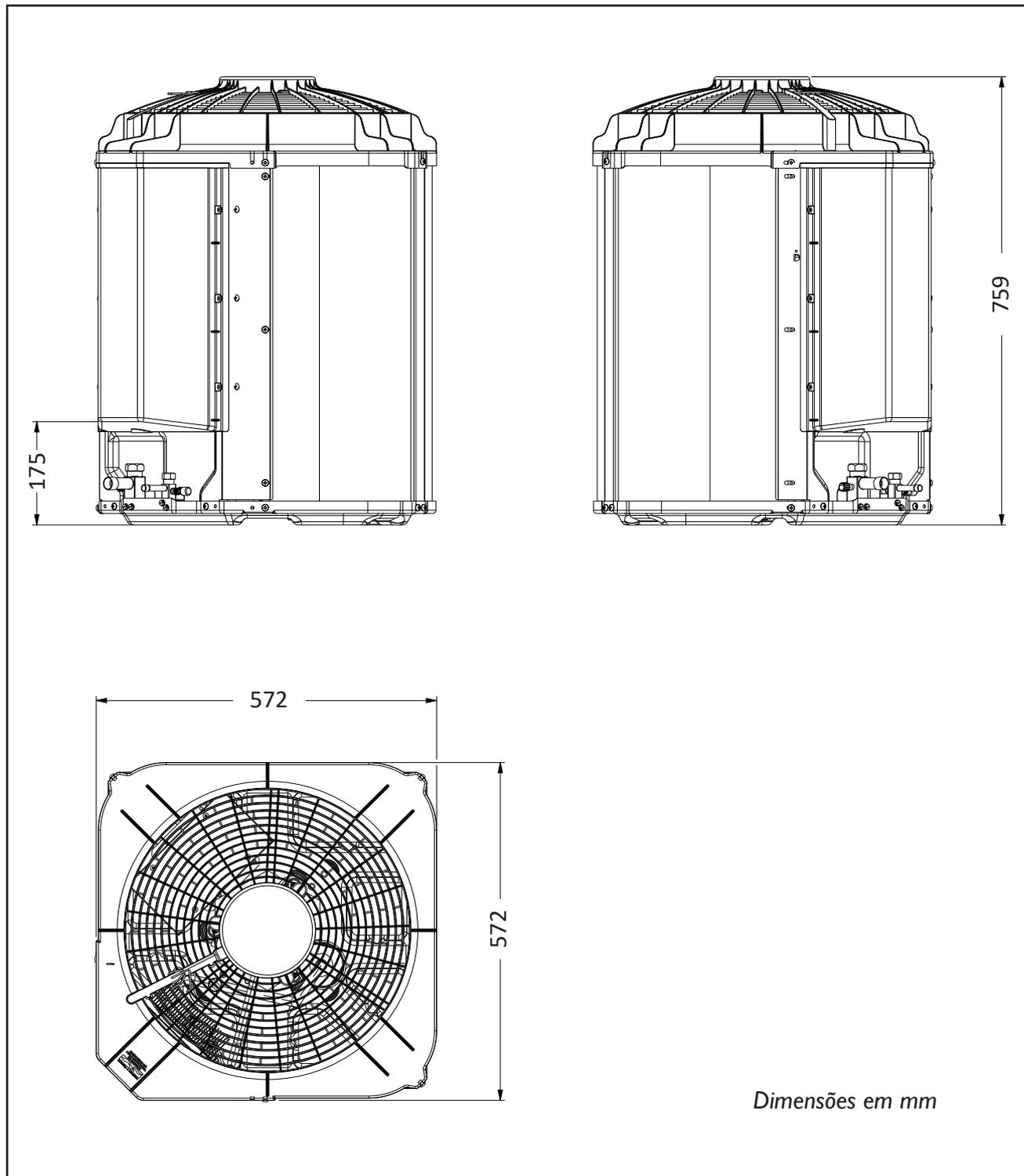


FIG. 6 - DIMENSIONAL UNIDADES CONDENSADORAS 38C\_VB30 / 38C\_VB36

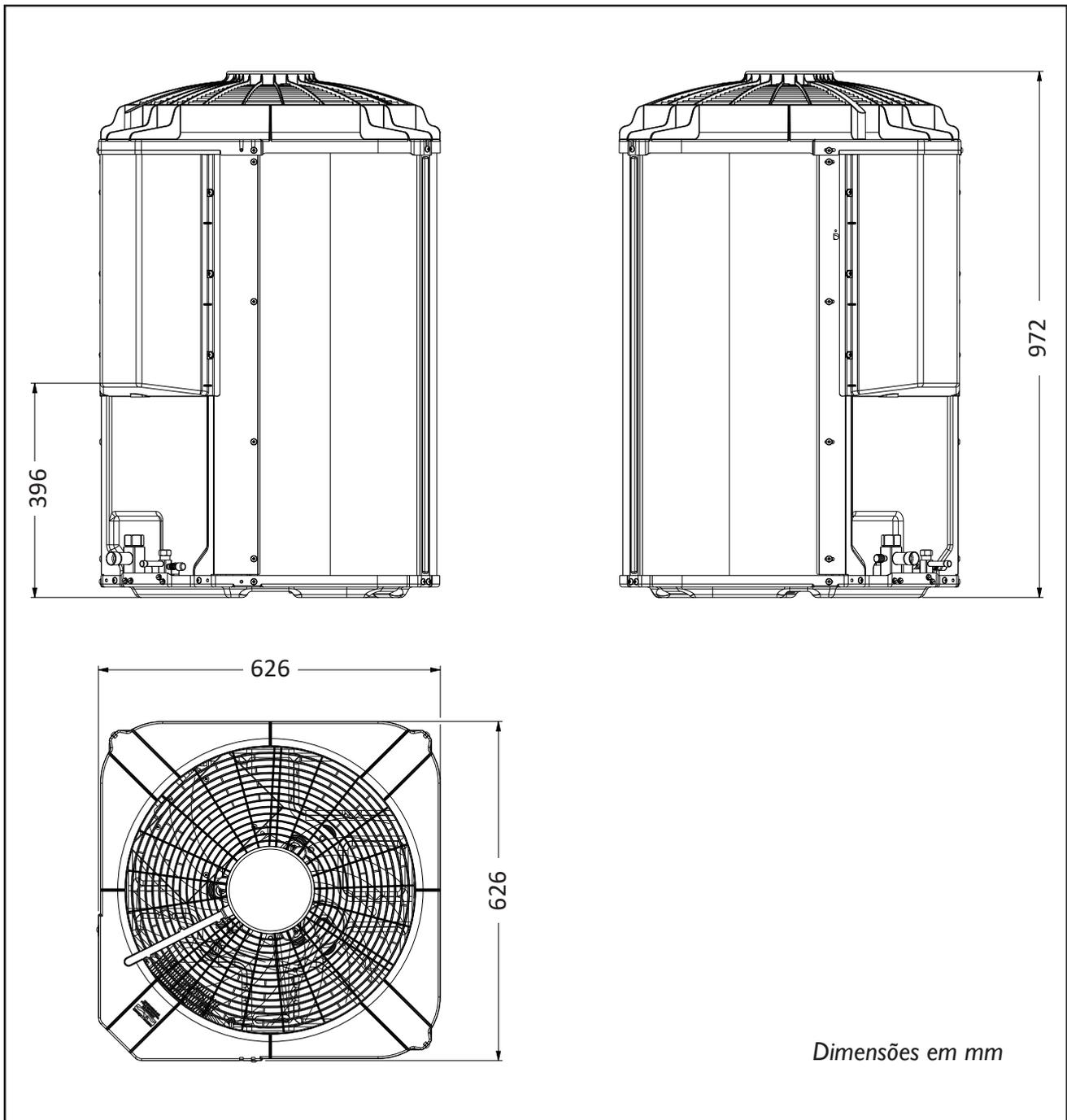


FIG. 7 - DIMENSIONAL UNIDADES CONDENSADORAS 38C\_VB48 / 38C\_VB60

## 5.6 - Instalação Unidades Evaporadoras

### 5.6.1 - Recomendações Gerais

Antes de executar a instalação, leia com atenção estas instruções a fim de ficar bem familiarizado com os detalhes da unidade. As dimensões e pesos da unidade encontram-se no item 15 deste manual. As regras apresentadas a seguir aplicam-se a todas as instalações.

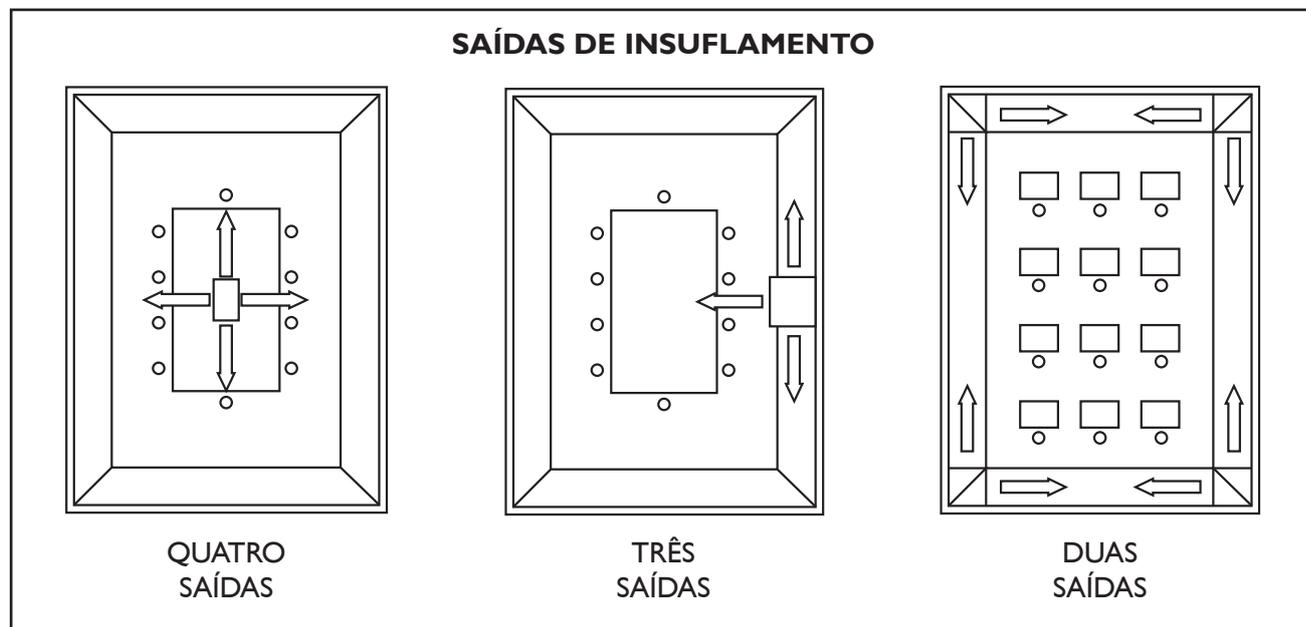


FIG. 8 - POSIÇÃO DA UNIDADE EVAPORADORA NO AMBIENTE

- a) Faça um planejamento cuidadoso da localização das unidades para evitar eventuais interferências com quaisquer tipos de instalações já existentes (ou projetadas), tais como instalações elétricas, canalizações de água e esgoto, etc.
- b) Instale a unidade onde ela fique livre de qualquer tipo de obstrução da circulação de ar tanto na saída de ar como no retorno de ar.
- c) Escolha um local com espaço suficiente que permita reparos ou serviços de manutenção em geral.
- d) O local deve possibilitar a passagem das tubulações (tubos do sistema, fiação elétrica e dreno).
- e) A unidade deve estar nivelada após a sua instalação.

### 5.6.2 - Colocação no Local

- a) A unidade somente pode ser instalada na posição horizontal (insuflamento para baixo).
- b) Procure instalar a unidade no local mais central possível do ambiente, obtendo assim a melhor distribuição de ar; porém, caso haja necessidade, esta pode ser instalada em um dos cantos ou encostada a uma parede, bastando para isso fechar as saídas que estiverem voltadas para estas (fig. 8);
- c) Escolha a posição de instalação da unidade, linhas de refrigerante, tubo para dreno de condensado e dos cabos de alimentação elétrica (ver dimensional). Junto com a unidade segue um gabarito (quadro de papel) para auxiliar esta operação.

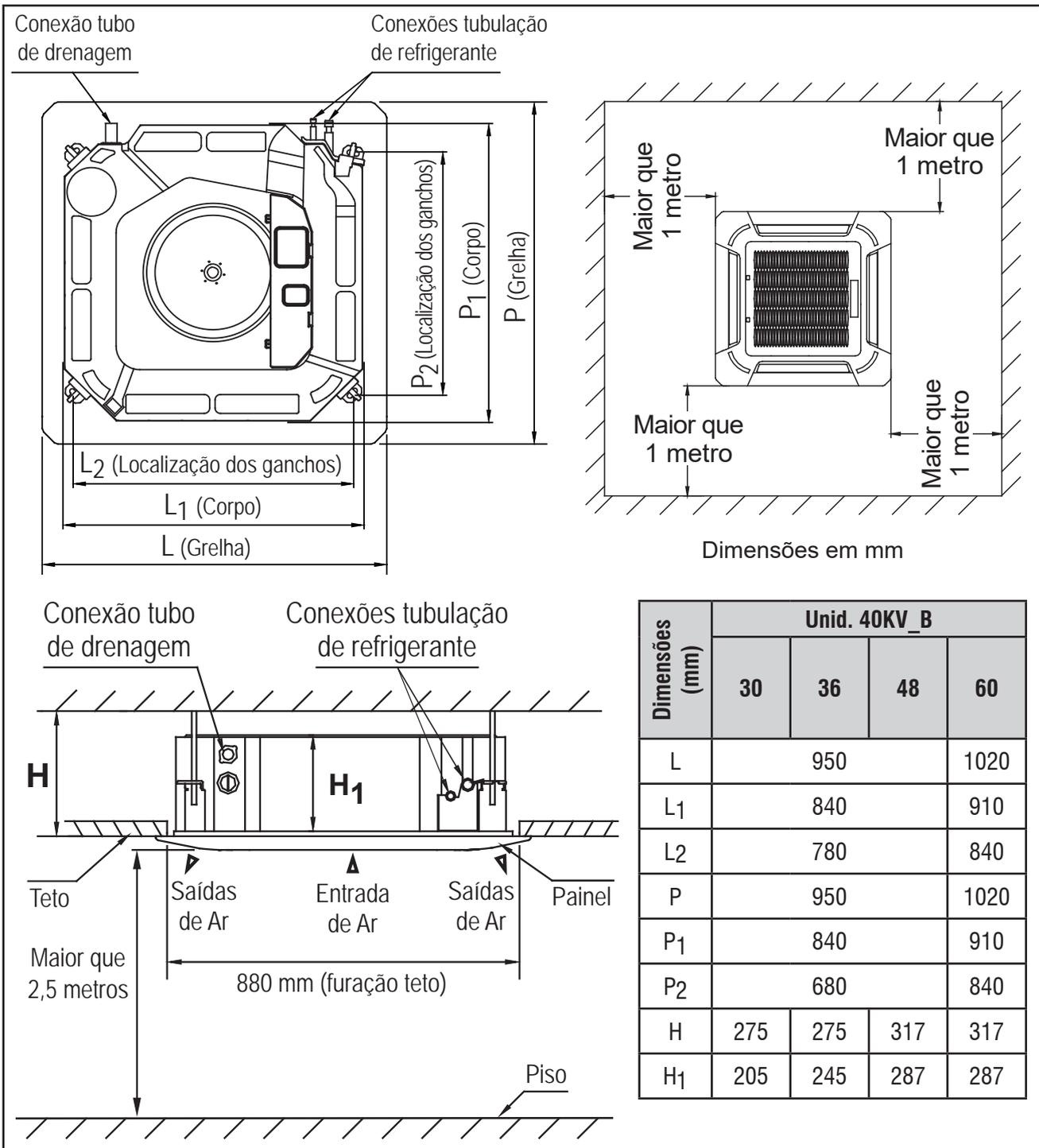


FIG. 9 - DIMENSIONAL E ESPAÇAMENTOS MÍNIMOS

- d) Faça um furo quadrangular no teto (teto falso ou rebaixo) de 880mm x 880mm, de acordo com a forma do quadro de papel para instalação.
- e) O centro do furo e o centro do corpo da unidade deverão ficar alinhados.

**NOTA**

**A Carrier recomenda que a unidade evaporadora seja instalada no máximo a uma altura de 2,5 metros do nível do piso. Acima disto deve ser levado em consideração que haverá redução da eficiência do equipamento.**

- f) Marque a posição de fixação das hastes de suspensão de acordo com o quadro de papel. Em seguida execute a furação e fixe as hastes. Recomenda-se o uso de barras roscadas M10 ou 9,52 mm (3/8 in).
- g) Suspenda a unidade cuidadosamente até as hastes e posicione a unidade no local determinado. Durante a suspensão evite apoiar sobre a bandeja de dreno, para evitar danos e posterior vazamento de água condensada.
- h) Ajuste as porcas das hastes de maneira uniforme, para garantir o equilíbrio da unidade. Figura 10.

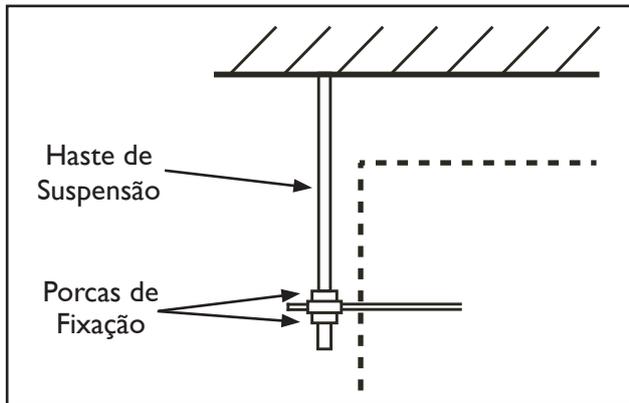


FIG. 10

- i) Ajuste a posição da unidade para garantir um espaçamento por igual entre e os lados e o teto (ou forro). A parte inferior da unidade deve ter uma diferença de altura entre 10 mm e 12 mm em relação ao teto. Figura 11.
- j) Em geral, a medida “L” deve ser a metade do comprimento do parafuso da haste de instalação. Figura 11.

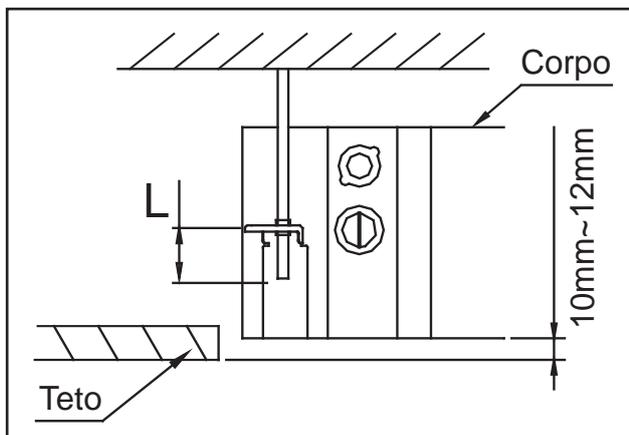


FIG. 11

- k) Alinhe o nível da unidade ajustando as porcas, com firmeza, nos suportes laterais para garantir o nivelamento da unidade. Figura 12.

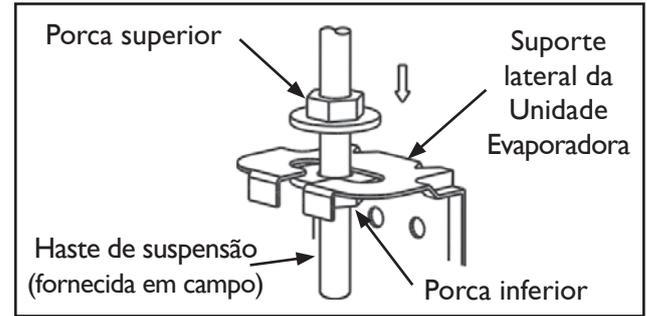


FIG. 12

- l) Após conectar o tubo de drenagem do condensado e as linhas de refrigerante, faça uma verificação final para assegurar-se que a unidade está alinhada de maneira correta.

### Abertura para manutenção

#### NOTA

A Carrier recomenda que na instalação da unidade evaporadora seja prevista, próxima ao equipamento, uma abertura destinada a manutenção (Fig. 13 e 14 a seguir).

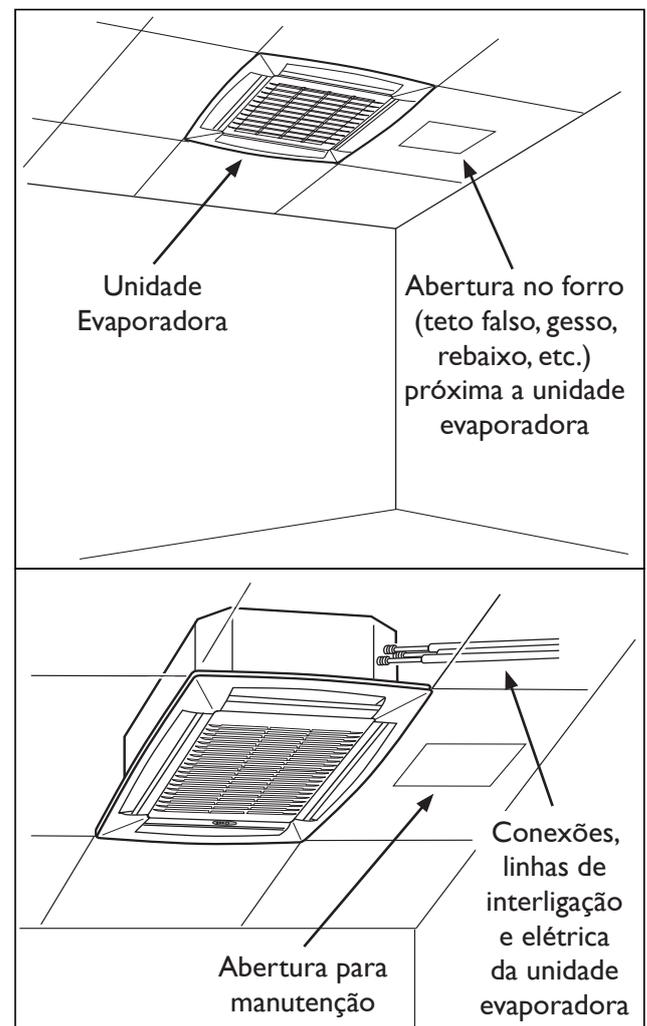


FIG. 13 - ABERTURA PARA MANUTENÇÃO

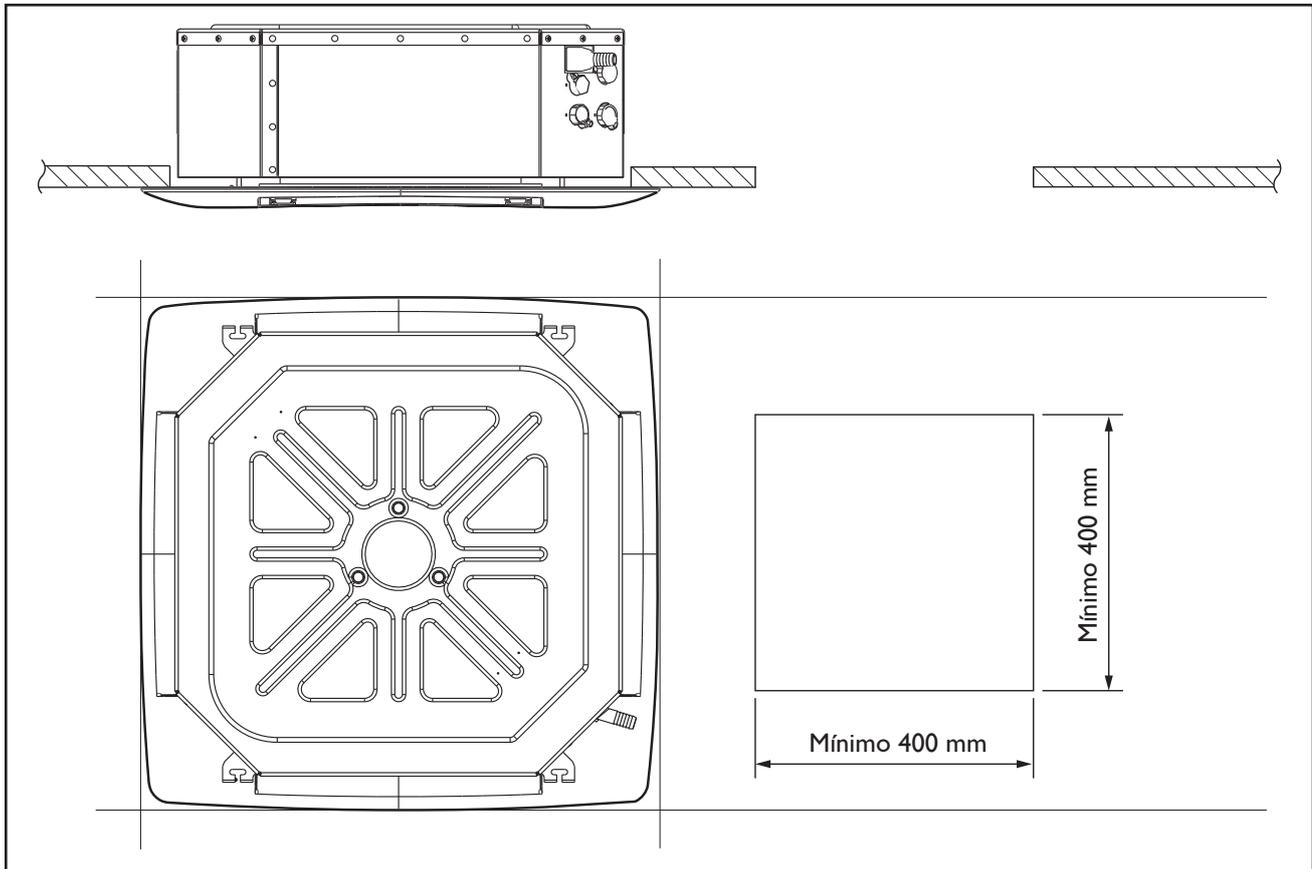


FIG. 14 - ABERTURA PARA MANUTENÇÃO - DIMENSIONAL

### 5.6.3 - Montagem da Unidade

- a) Retire cuidadosamente a grelha (se esta vier montada na unidade) pressionando simultaneamente as travas da grelha para dentro, em seguida puxe a grelha para baixo, como indicado nas figuras 15.

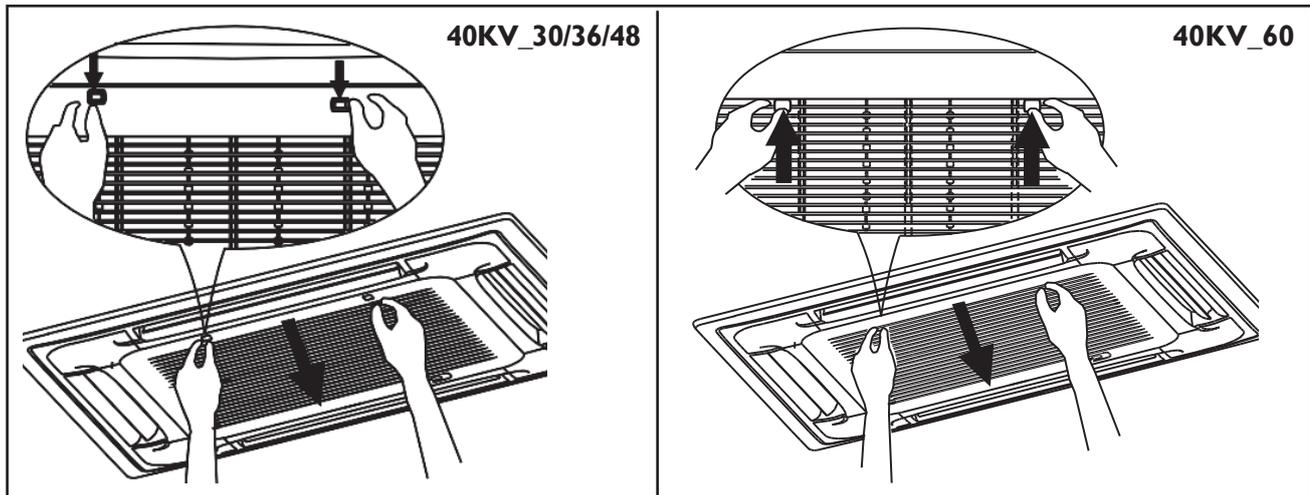


FIG. 15

- b) Remova as tampas de instalação dos quatro cantos da unidade. Retire os parafusos, e solte os cabos de instalação das tampas. Figura 16.

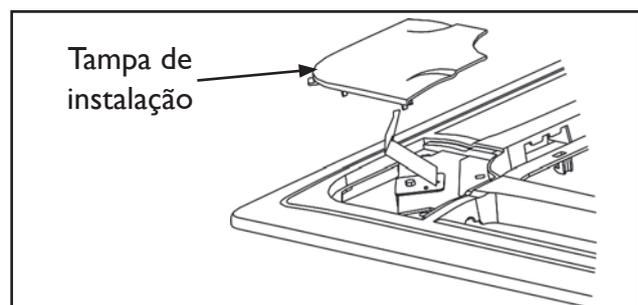


FIG. 16

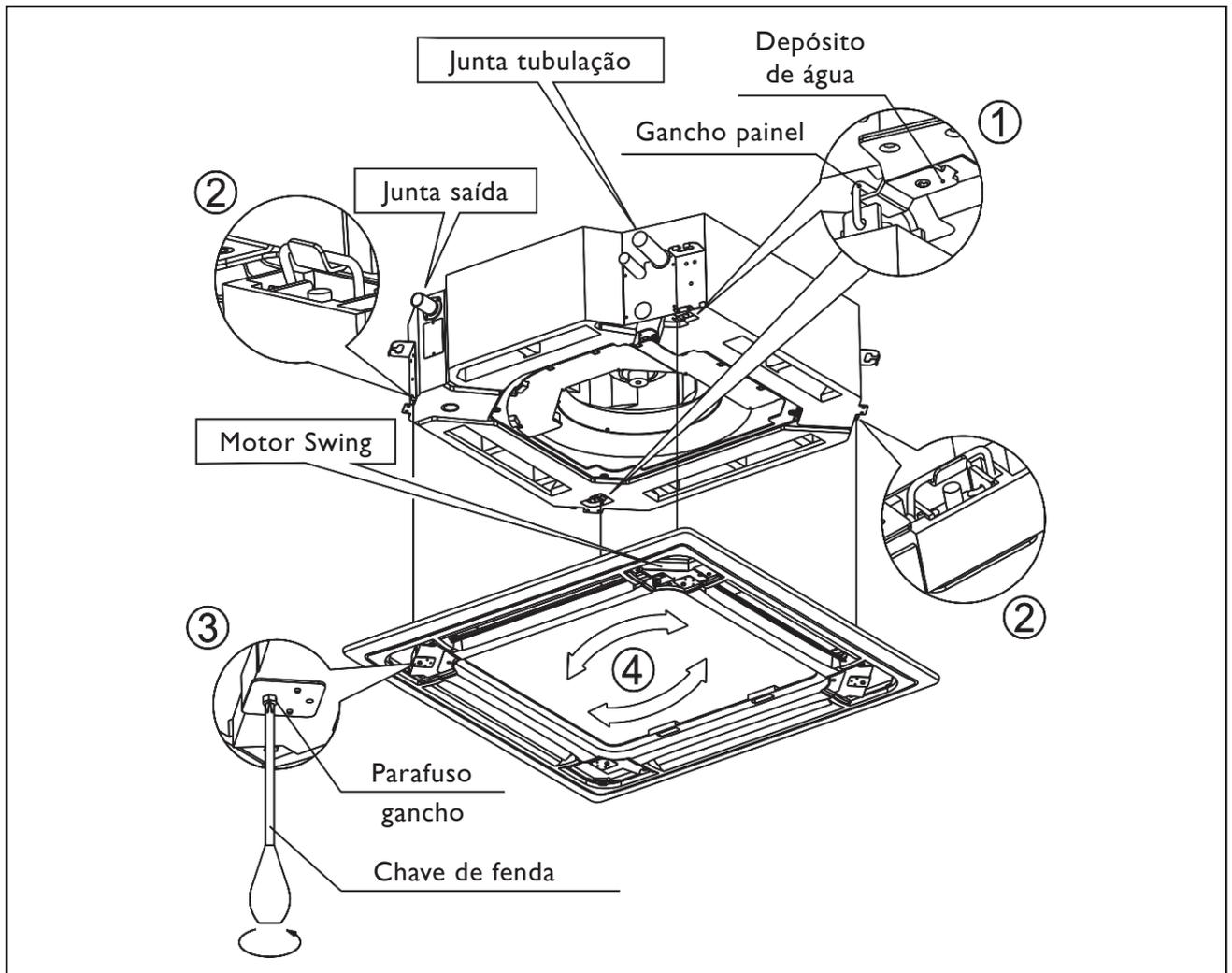


FIG. 17

- c) Alinhar o motor do Swing (oscilar) adequadamente no painel com as juntas de tubulação. Fig. 17.
- d) Encaixe os quatro ganchos, do painel de instalação no corpo principal. Ver Fig. 17 - Detalhe 1 e 2.
- e) Ajuste os quatro parafusos gancho do painel para manter o painel horizontal e aperte-os até o teto uniformemente. (Figura 17 - Detalhe 3).
- f) Regule o painel na direção das setas (Figura 17), levemente de maneira a alinhar o centro do painel com o centro da abertura do teto. Certifique-se que os ganchos dos quatro cantos estão bem fixos.

#### NOTA

- Não enrole a fiação do motor de Swing (oscilar) na vedação de esponja.
- Evite apertar demais os parafusos para não danificar o painel. Verifique se a grelha está centralizada e alinhada com o teto e, principalmente, se existe um vedante entre a saída e a entrada do ar.

#### ATENÇÃO

**A tampa de instalação do motor do Swing (oscilar) deve penetrar no depósito de água correspondente.**

- g) Mantenha os parafusos de fixação sob os encaixes do painel, até que a espessura da esponja entre o corpo e a saída do painel tenha sido reduzida para cerca de 4 mm a 6 mm. A borda do painel deve entrar em contato com o teto. (Figuras 18).

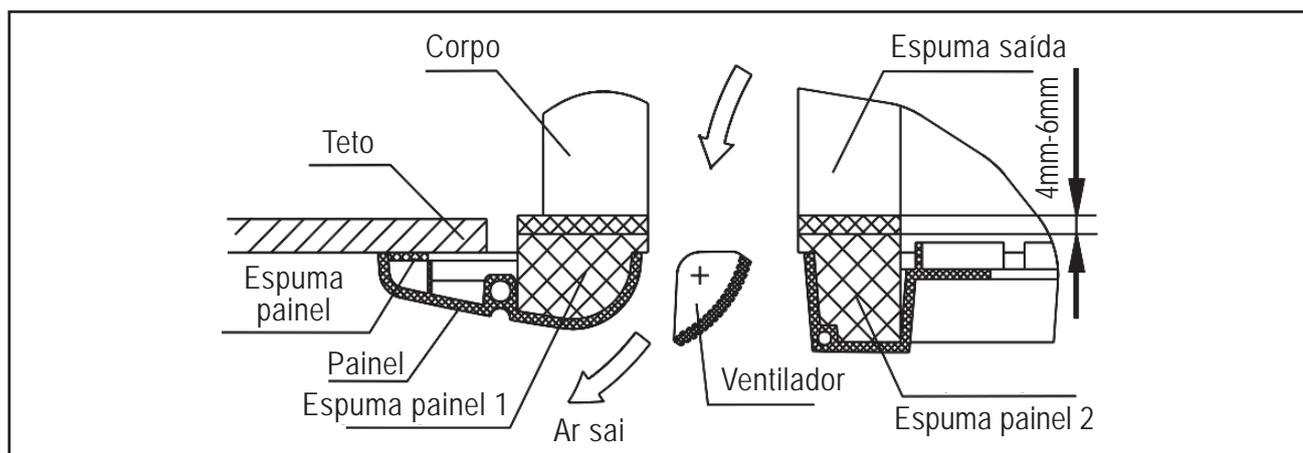


FIG. 18

- h) O mau funcionamento, tal como presença de umidade, descrito na Figura 19 pode ser causado pelo aperto inadequado dos parafusos.

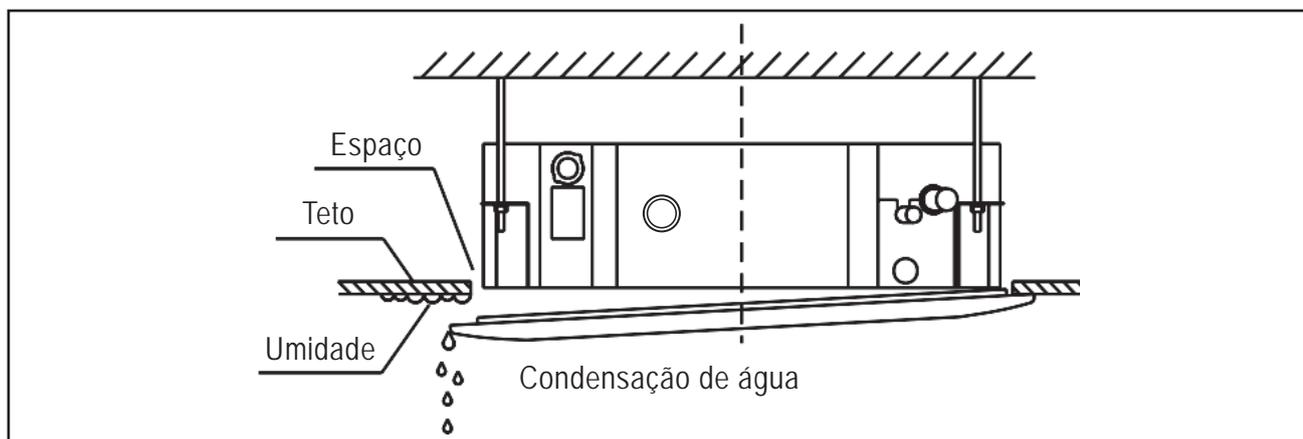


FIG. 19

- i) Se ainda continuar a existir uma distância entre o painel e o teto após a fixação dos parafusos, a altura da unidade deve ser modificada, utilize as porcas do tirante para fazer a regulação precisa da altura. Veja os passos 1 e 2 na Figura 20 a seguir.

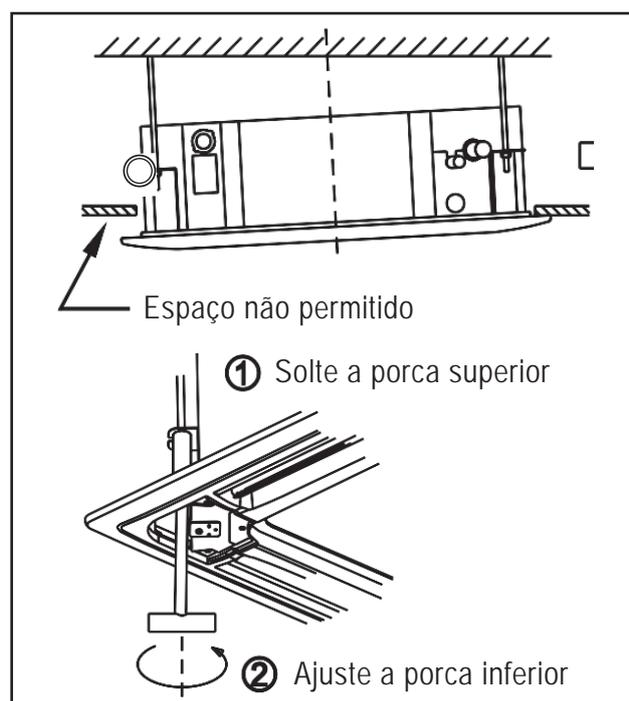


FIG. 20

- j) É possível modificar a altura da unidade através das aberturas das tampas do painel de quatro cantos, se a elevação da unidade e o tubo de dreno não forem influenciados. (Ver Figura 21)
- k) Incline a grelha do painel, depois conecte o terminal principal do motor do Swing (oscilar) na placa eletrônica da unidade evaporadora.
- l) Recoloque a grelha observando o procedimento inverso da retirada.
- m) Para recolocar a tampa de instalação:
  - Aperte os parafusos do cabo da tampa de instalação. (Figura 21 - Detalhe a)
  - Pressione levemente a tampa para a instalação do painel. (Figura 21 - Detalhe b).

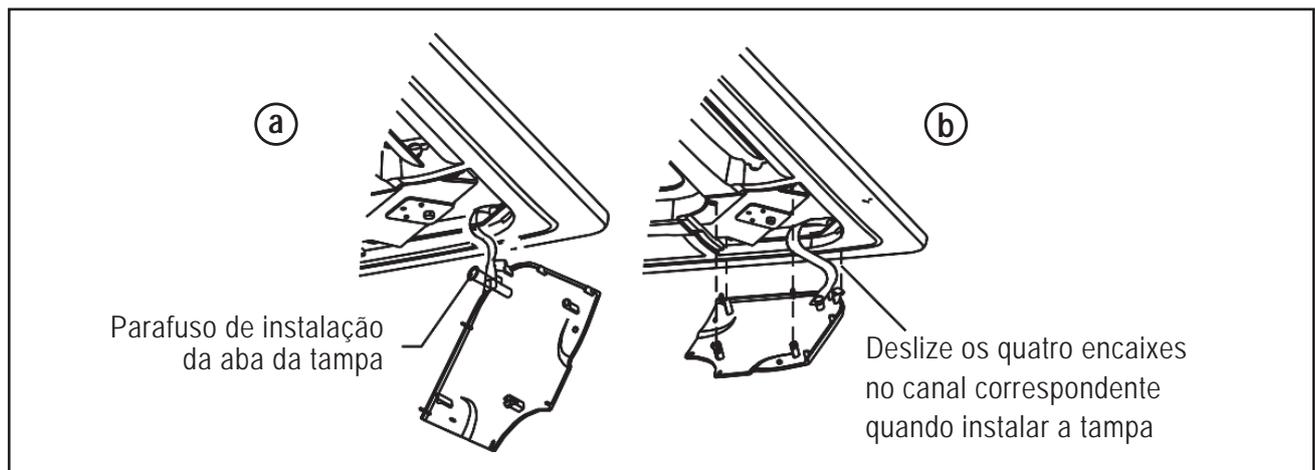


FIG. 21

#### 5.6.4 - Conexão da tubulação de drenagem

##### Instalação do tubo de drenagem na unidade

- Utilize para tubo de drenagem um tubo de polietileno com as seguintes dimensões:  
**Ø Externo de 37 mm a 39 mm e Ø Interno de 32 mm**  
 Este tubo pode ser comprado no mercado ou no seu revendedor.
- Coloque a boca do tubo de drenagem na base da tubulação da bomba e prenda o tubo de drenagem e o tubo revestimento (acessório) firmemente juntos com a braçadeira.
- A tubulação da bomba e o tubo de drenagem (especialmente a parte interna) deverão ser cobertos uniformemente com o tubo revestimento (acessório) e ficar fortemente ligados com o constritor para evitar a condensação causada pela entrada de ar.

- Para evitar que a água de condensado escorra para trás, retornando à unidade, o tubo de drenagem deverá ter uma inclinação (um pequeno declive) para baixo em direção ao lado de saída, considere aproximadamente  $2^\circ$  para esta inclinação. Evite qualquer saliência (tal como um degrau) ou depósito de água na tubulação. (Figura 22 - Detalhe b)
- Não estique (arraste) demasiadamente o tubo de drenagem ao conectá-lo, para impedir que o corpo venha a puxá-lo. Entretanto, um ponto de suporte deve ser definido a cada 1,0 metros - 1,5 metros, para evitar que o tubo de drenagem perca eficiência (Figura 22 - Detalhe a). Opcionalmente você pode amarrar o tubo de drenagem com o tubo de ligação para fixá-lo. (Figura 22 - Detalhe c).

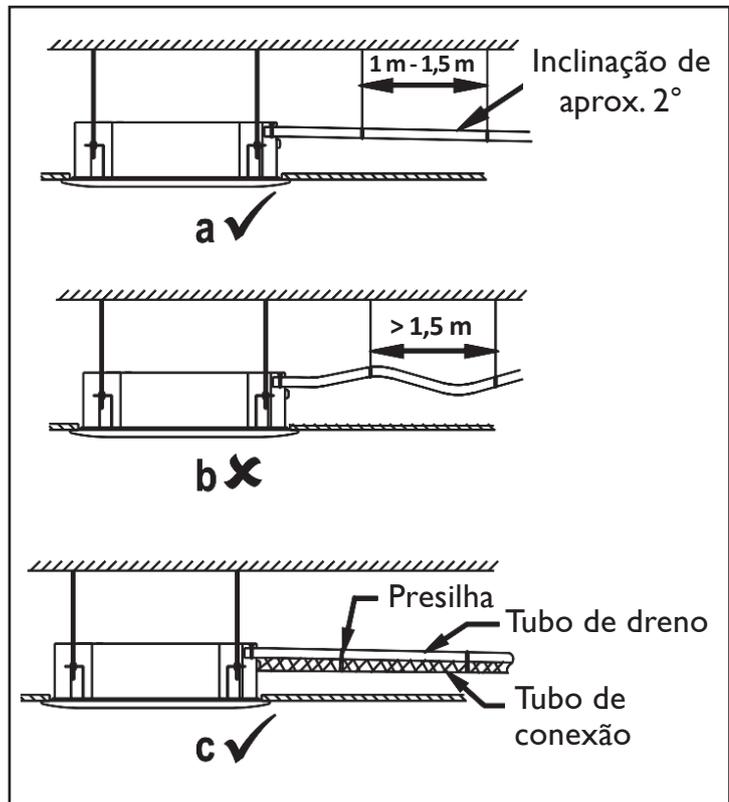


FIG. 22

- No caso de tubo de drenagem prolongado, é recomendável apertar a parte interna com um tubo de proteção para evitar perder o tubo.
- Se a saída do tubo de drenagem é superior a conexão da bomba, será necessária a utilização de um tubo de elevação para descarga da unidade interna. O tubo de elevação deverá ser instalado no máximo a 750 mm do teto e a distância entre a unidade e o tubo deverá ser inferior a 300 mm (Figura 23). Caso a instalação não seja feita de maneira correta poderá causar retorno de água para a unidade e possível transbordamento (unidade interna “gotejando”).
- O final do tubo de drenagem deve estar 50 mm acima do solo ou do fundo da calha de drenagem, e não mergulhado em água. Caso a descarga de água seja diretamente no esgoto, não se esqueça de fazer um sifão (com profundidade mínima de 50 mm) no tubo superior para evitar que o mau cheiro de gás entre na casa através do tubo de drenagem.

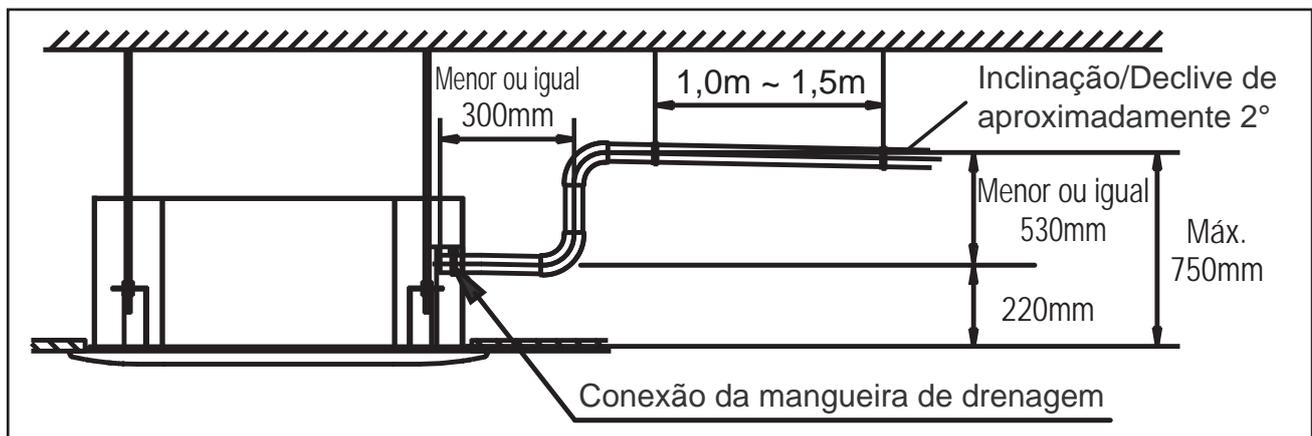


FIG. 23

- No caso de instalações com duas ou mais unidades evaporadoras, utilizando um mesmo tubo de drenagem, é importante que esta tubulação seja posicionada conforme a Figura 24 ao lado. A altura da saída do tubo da evaporadora mais distante (A) deverá ser sempre maior que as demais (B).

#### NOTA

**A Carrier recomenda que em caso de várias unidades instaladas, para correta drenagem destas, sejam utilizados drenos individuais.**

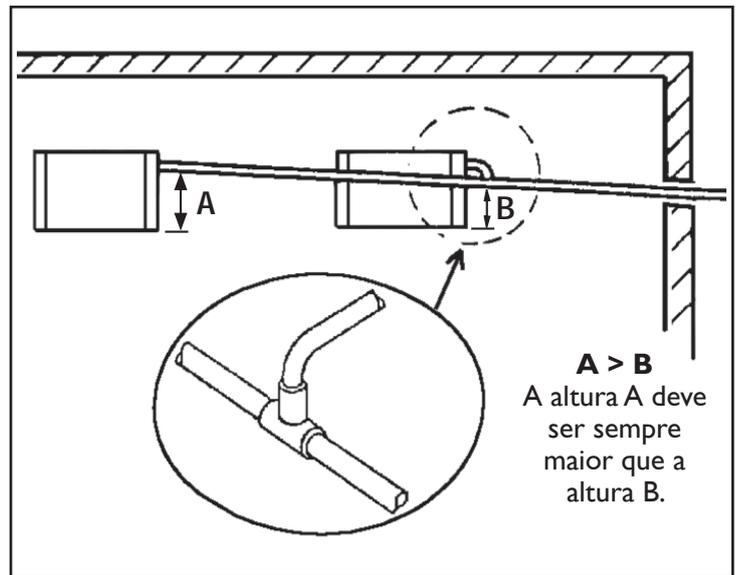


FIG. 24

#### Teste de Drenagem (40KV\_30/36/48)

- Em construções novas esse teste deve ser feito antes do acabamento do local de instalação.
- Verifique se o tubo de drenagem está desobstruído.
- Abra a tampa da entrada de abastecimento de água, girando e puxando a tampa.
- Progressivamente encha o depósito de água com cerca de 2000 ml através do tubo de enchimento.
- Ligue a unidade e faça-a operar no modo "REFRIGERAÇÃO". Escute o som da bomba de drenagem.
- Verifique se a água está sendo descarregada satisfatoriamente (um atraso de 1 minuto é tolerável antes da descarga, em função do comprimento do tubo de drenagem).
- Certifique-se de que não há vazamentos de água nas conexões (juntas).
- Pare o funcionamento da unidade (desligue a alimentação), drene toda a água do reservatório e finalmente recoloca a tampa de teste na sua posição original.
- Recoloque a tampa da entrada de abastecimento de água.

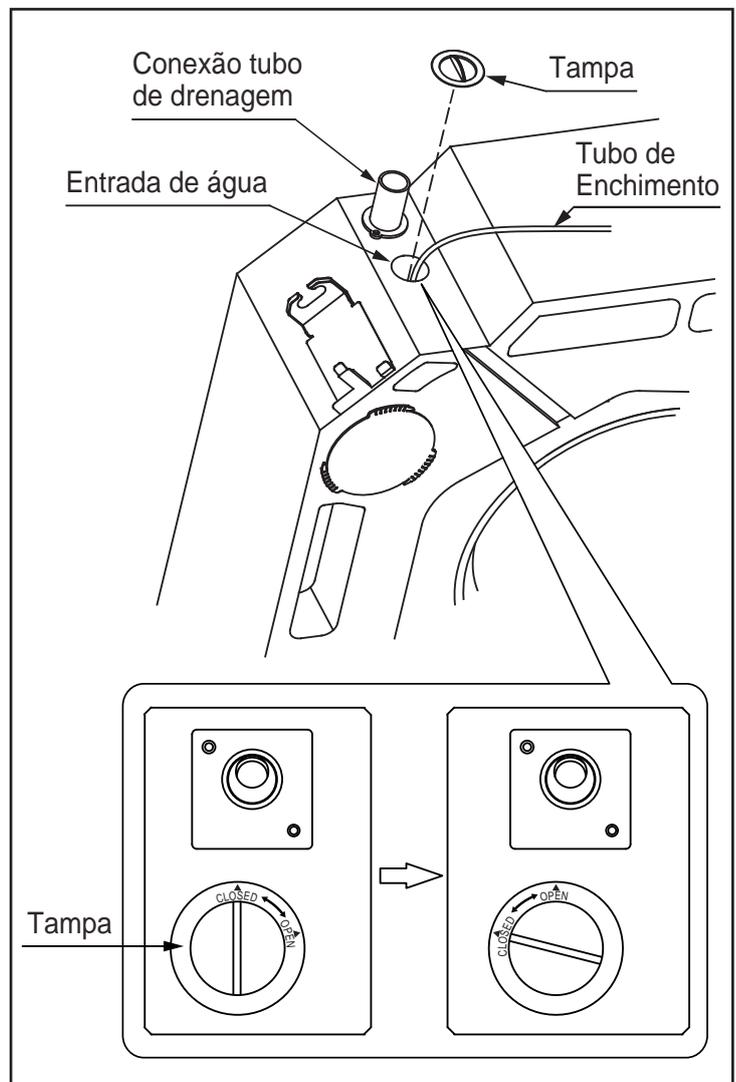


FIG. 25

## 5.6.5 - Instalação do duto de renovação de ar

### a) Renovação do ar

A Carrier recomenda que seja instalado um ventilador auxiliar, para a entrada de ar externo, o qual deverá ser instalado e controlado através de um interruptor ON/OFF, utilizando-se disjuntor de segurança instalados em campo (o ventilador, o interruptor e o disjuntor não são fornecidos com a unidade).

Observe ainda que a vazão de ar exterior deverá ser inferior a 10% da vazão de ar total do equipamento.

Deve ser instalada uma grelha de admissão de ar exterior com filtro, para evitar a entrada de partículas (pó, poeira, etc.) no interior da unidade e a consequente obstrução do trocador de calor (o filtro e a grelha não são fornecidos com a unidade).

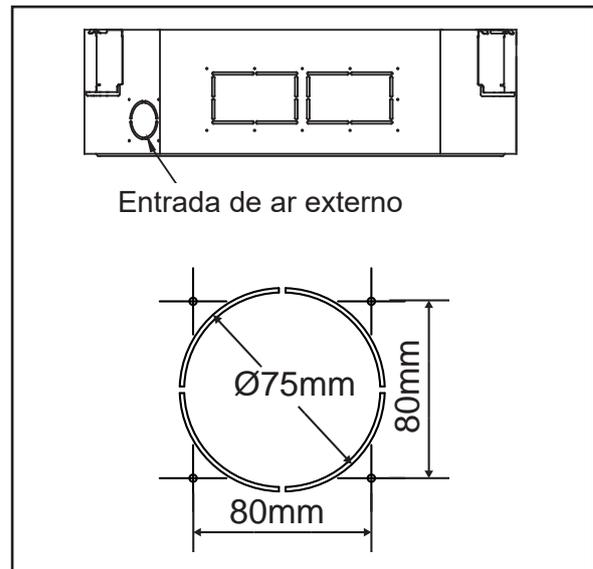


FIG. 26

### b) Preparação do furo de conexão (Figura 27):

- Cortar o isolamento da parte interna do furo com um estilete.
- Cortar a tampa na placa lateral, observando o recorte desta.

### Procedimento de remoção da tampa-placa (para abertura do furo):

#### Instalação Tipo 1:

- O furo (tampa) está na posição oposta ao tubo de drenagem.

#### Instalação Tipo 2:

- O furo (tampa) está na posição oposta ao tubo de refrigerante.

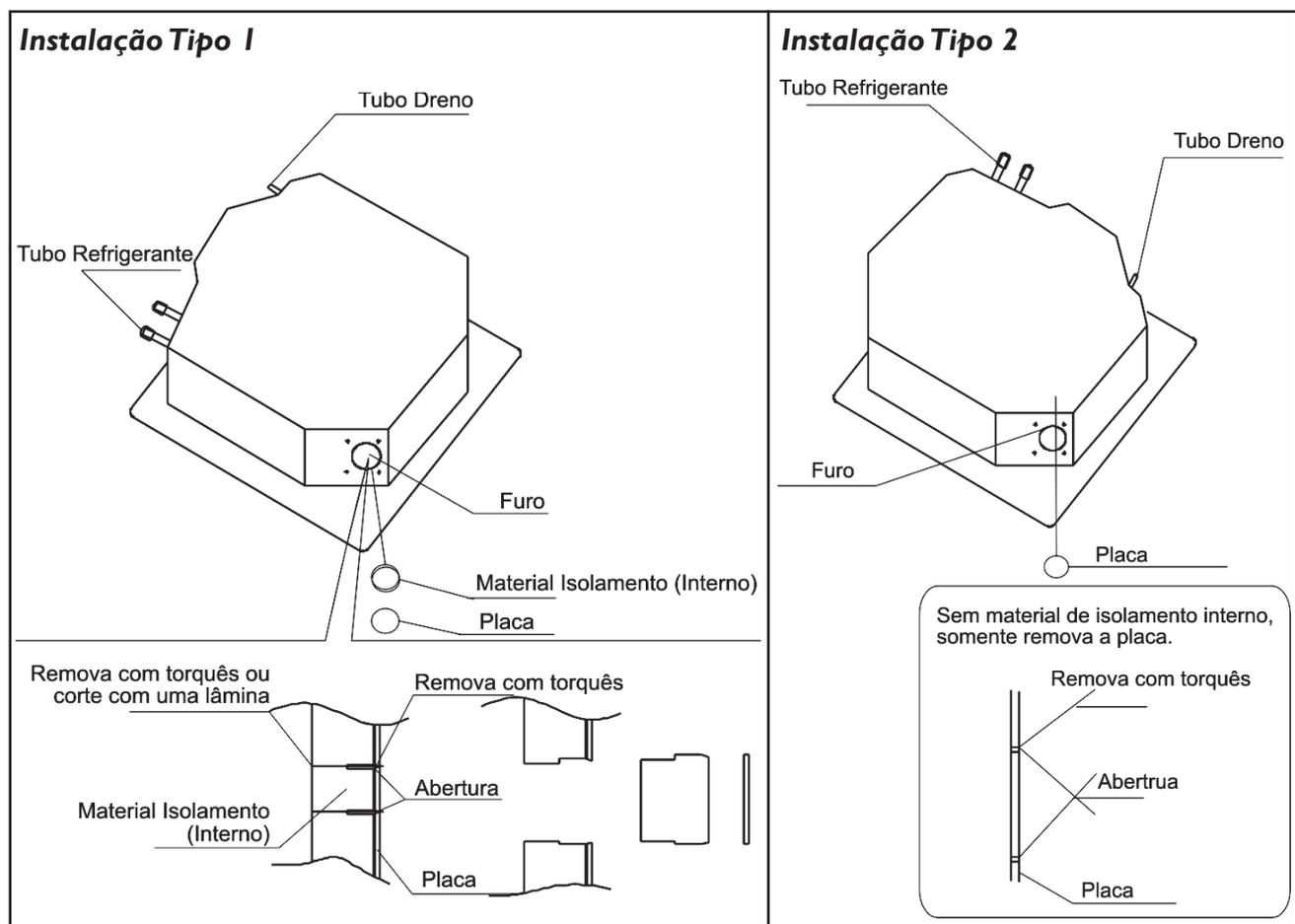


FIG. 27

### c) Colocação do isolamento (Figuras 28 e 29):

Instalação Tipo 1 e Tipo 2:

- As extremidades da placa lateral e o isolamento interno devem estar completamente aderidos, sem deixar nenhuma folga ao longo da circunferência do furo (fig. 28).
- Certifique-se que a superfície interna do isolamento está firmemente em contato com a borda interna e o isolamento da placa lateral (fig. 28).

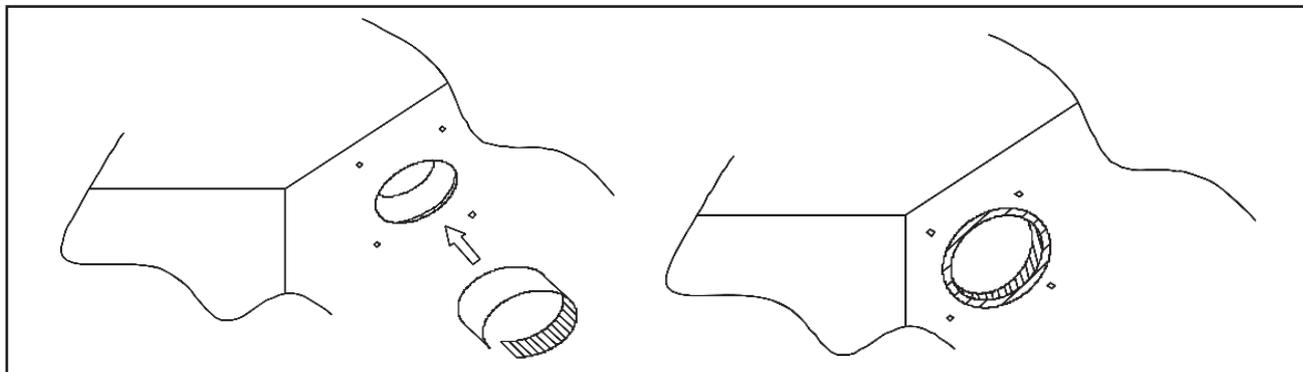


FIG. 28

- Coloque material de isolamento na superfície dos 4 furos, conforme mostrado na Figura 29 - Detalhe a, em seguida, coloque no interior e na superfície da placa.
- Assegure-se de que a interface do furo não tenha espaçamento (Figura 29 - Detalhe a).

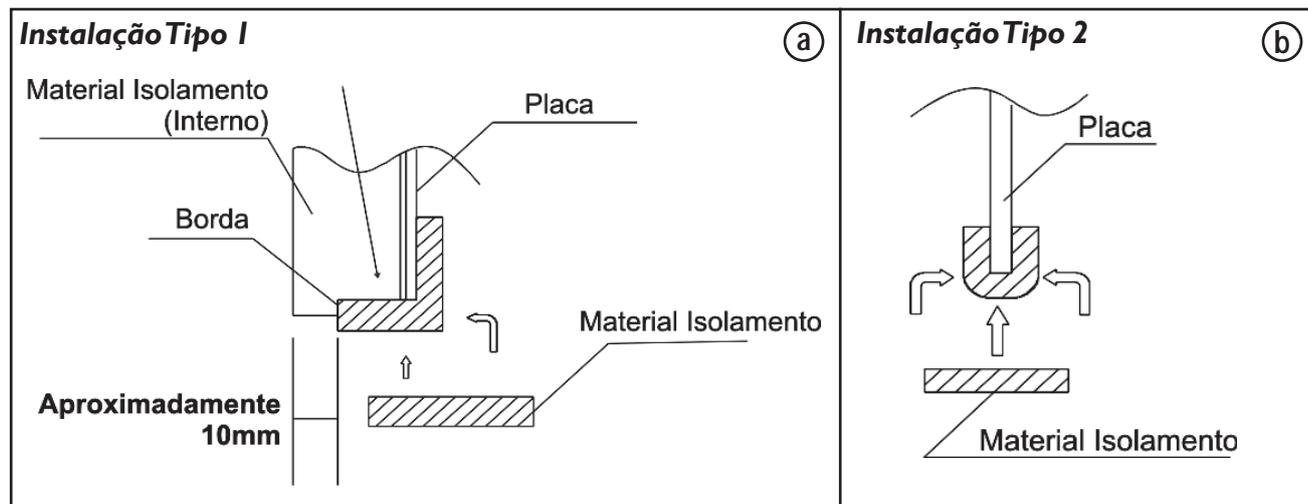


FIG. 29

### d) Dimensões e instalação do flange:

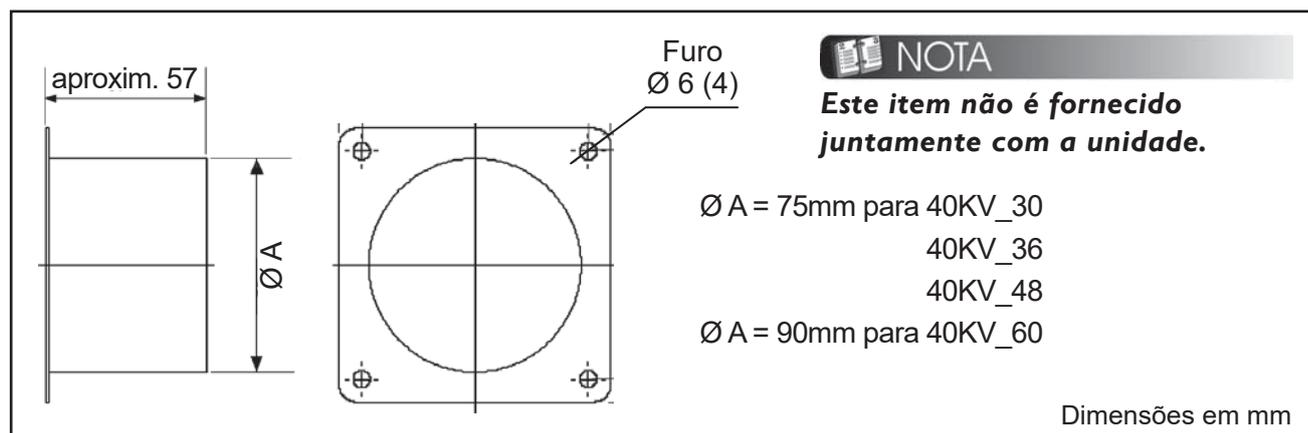


FIG. 30

Utilize os parafusos (M4x12; 4 peças - item 2 da figura 31) para instalar o flange no furo e depois coloque o material de isolamento 3.

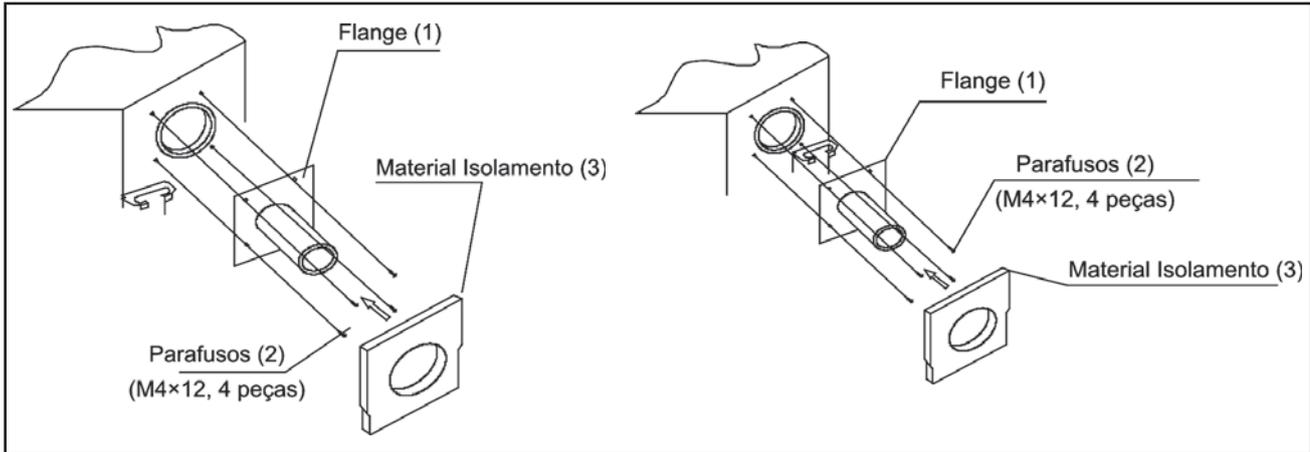


FIG. 31

### NOTA

- Ao instalar o dispositivo é necessário um duto montado em campo com diâmetro nominal de 75mm.
- O comprimento máximo do duto de ar de renovação é 3 metros.

#### Instalação do duto:

- Conecte o flange do duto. O flange é montado com a interface do duto.
- Após a conexão, utilize uma fita de proteção (fita vinílica - fornecida em campo) para envolver a articulação a fim de evitar fugas de ar.

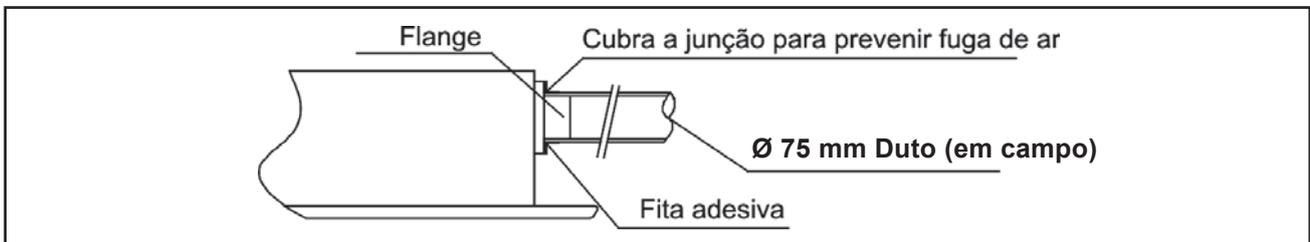


FIG. 32

### NOTA

- Todos os dutos devem ser completamente isolados do calor.
- Quando da instalação de dutos observe que não ocorram as situações conforme a figura 33 ao lado.

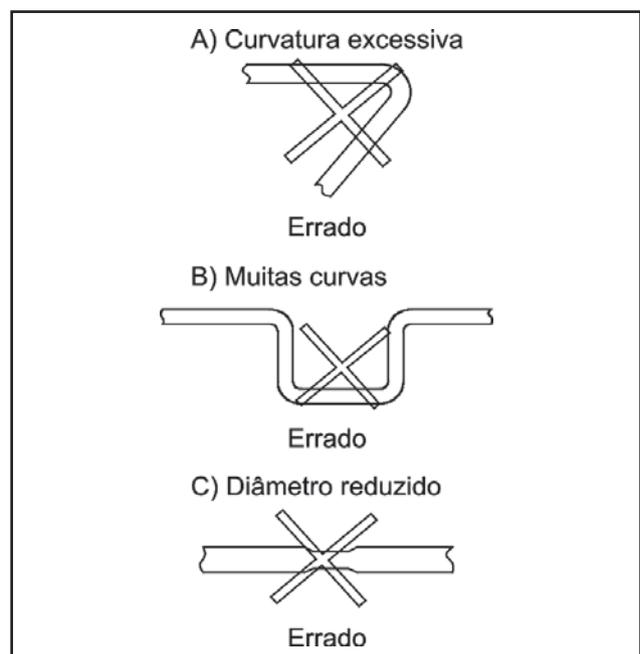


FIG. 33

## 6 - Tubulações de Interligação

### 6.1 - Interligação entre Unidades - Desnível e Comprimento de Linha

Para interligar as unidades é necessário fazer a instalação das tubulações de interligação (linhas de sucção e expansão). Veja os **limites recomendados** na tabela abaixo.

Modelos	Comprimento Equivalente (m)	Desnível (m)	Comprimento Mínimo (m)
30 / 36 / 48 / 60	30	10	2

#### Procedimento de Interligação:

- 1º Elevar a linha de sucção acima da unidade evaporadora antes de ir para a unidade condensadora (entre 5cm e 7cm), quando a evaporadora estiver acima ou no mesmo nível da condensadora. (Fig. 34)

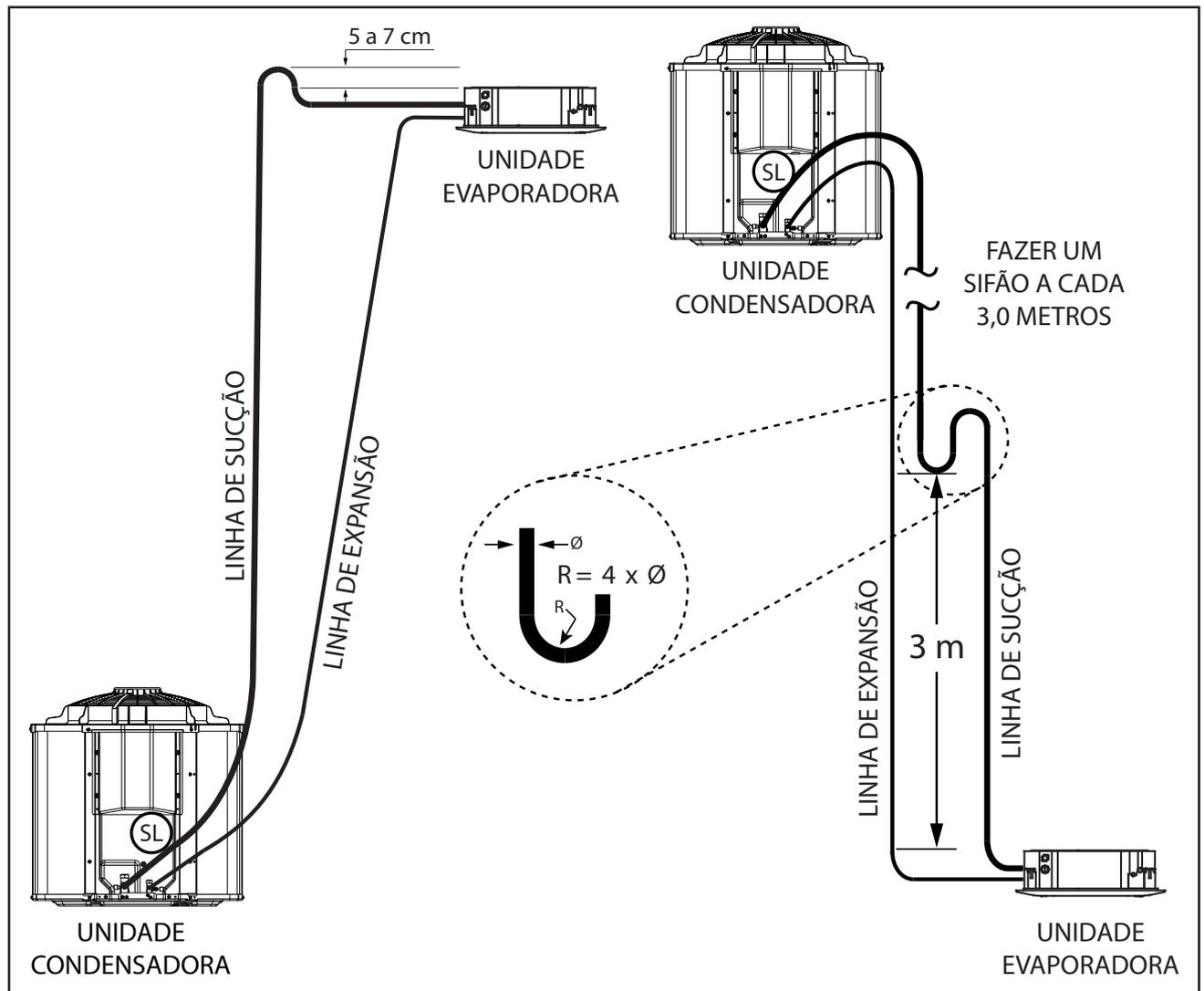


FIG. 34 - INSTALAÇÃO LINHAS DE INTERLIGAÇÃO

- 2º Quando a unidade condensadora estiver em um nível superior ao da unidade evaporadora, fazer sifões nas subidas da linha de sucção a **cada 3,0 m**, considerando desde a saída da evaporadora. (Fig. 34)
- 3º Inclinare as linhas horizontais de sucção no sentido do fluxo. Ver figura 34.
- 4º Isolar as linhas de expansão e sucção da radiação (além de bem isoladas termicamente) quando estiverem expostas ao sol.

**Procedimento de Interligação (continuação):****NOTA**

- **A Carrier recomenda que no projeto de instalação se considere, sempre que possível, a menor distância (acima de 2 metros), o menor desnível e a menor quantidade de conexões entre as unidades evaporadora e condensadora.**
- **O Comprimento Linear (C.L) é o comprimento total do tubo a ser utilizado na interligação entre as unidades.**
- **O valor a ser considerado para o Comprimento Máximo Equivalente já inclui o valor do desnível entre as unidades e também as curvas e restrições da tubulação.**

**Exemplo de cálculo:**

Para interligação de um sistema de 10,55 kW (36.000 BTU/h) cujo percurso da tubulação tem comprimento de 9 metros (C.L) e possui 6 curvas (número de conexões - N.C), o cálculo do Comprimento Máximo Equivalente (C.M.E) deve ser efetuado da seguinte maneira:

$$\text{Fórmula: } C.M.E = C.L + (N.C \times 0,3)$$

$$C.M.E = 9 + (6 \times 0,3)$$

$$C.M.E = 10,8 \text{ metros}$$

Os diâmetros das linhas de sucção e expansão serão obtidos na tabela a seguir:

O valor do C.M.E calculado foi de 10,8 metros, ou seja, utilizaremos as colunas entre 10 metros - 20 metros, assim sendo para nosso sistema (036) os diâmetros recomendados são:

Para a tubulação de sucção:  $\varnothing$  22,23 mm (7/8 in)

Para a tubulação de expansão:  $\varnothing$  9,52 mm (3/8 in)

Modelos	C.M.E - Comprimento Máximo Equivalente					
	0 - 10 m		10 m - 20 m		20 m - 30 m	
	$\varnothing$ Linha de Sucção mm (in)	$\varnothing$ Linha de Expansão mm (in)	$\varnothing$ Linha de Sucção mm (in)	$\varnothing$ Linha de Expansão mm (in)	$\varnothing$ Linha de Sucção mm (in)	$\varnothing$ Linha de Expansão mm (in)
<b>30</b>	19,05 (3/4)*	9,52 (3/8)	22,23 (7/8)	9,52 (3/8)	22,23 (7/8)	9,52 (3/8)
<b>36</b>	19,05 (3/4)*	9,52 (3/8)	22,23 (7/8)	9,52 (3/8)	22,23 (7/8)	9,52 (3/8)
<b>48</b>	22,23 (7/8)**	9,52 (3/8)	28,58 (1.1/8)	9,52 (3/8)	28,58 (1.1/8)	9,52 (3/8)
<b>60</b>	22,23 (7/8)**	9,52 (3/8)	28,58 (1.1/8)	9,52 (3/8)	28,58 (1.1/8)	9,52 (3/8)

\* Recomendável utilização linha 22,23 mm (7/8 in) para melhor eficiência.

\*\* Recomendável utilização linha 25,40 mm (1 in) para melhor eficiência.

**ATENÇÃO**

**A utilização de tubulações com diâmetro não recomendado na interligação entre unidades pode implicar em mau funcionamento do equipamento e até em quebra do compressor. A não observância das instruções e cálculo dos valores, bem como da correta utilização das tabelas, NÃO estarão cobertas pela garantia da SPRINGER CARRIER LTDA.**

**ATENÇÃO**

**Para unidades com refrigerante HFC-410A:**

**A Carrier recomenda as seguintes espessuras mínimas para as paredes das tubulações das linhas de interligação entre as unidades:**

Diâmetro das linhas - mm (in)	Espessura dos tubos - mm
9,52 (3/8) / 12,70 (1/2) / 15,87 (5/8) / 19,05 (3/4)	0,80
22,22 (7/8)	1,32

**A espessura mínima para as paredes das tubulações poderá ser menor que os valores recomendados acima, desde que a tubulação seja homologada para resistir a 3792 kPa (550 psig).**

**IMPORTANTE**

**As instalações das linhas de expansão e sucção deverão ser feitas colocando-se “loops” em cada linha (figura 35a), para evitar ruídos devido a vibração do equipamento. Os “loops” podem eventualmente ser substituídos por tubos flexíveis (figura 35b). O isolamento das linhas, em ambos casos deve ser feito separadamente.**

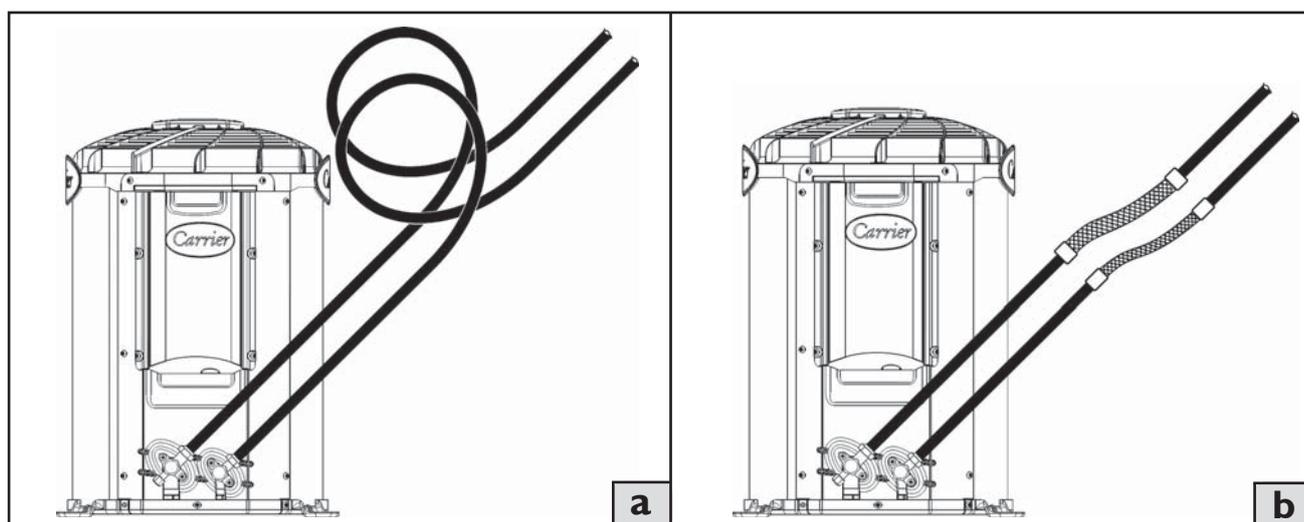


FIG. 35 - INSTALAÇÃO DOS LOOPS

Como as tubulações de interligação são feitas no campo, deve-se proceder a limpeza e a evacuação das linhas e da unidade evaporadora.

**NOTA**

**A limpeza deve ser feita fazendo-se circular nitrogênio através da tubulação do sistema. A limpeza é extremamente importante, pois evita que sujidades resultantes da instalação fiquem dentro da tubulação e venham a causar problemas posteriormente.**

## 6.2 - Conexões de Interligação

### Unidades Evaporadoras

As unidades evaporadoras possuem conexões do tipo porca-flange na saída das conexões de expansão e sucção acopladas às respectivas válvulas de serviço. Veja figura 36.

Para fazer a conexão das tubulações de interligação nas respectivas válvulas de serviço (Figura 36) das condensadoras, proceda da seguinte maneira:

- Se necessário, solde em trechos as tubulações que unem as unidades condensadora e evaporadora, use solda Phoscooper e fluxo de solda. Faça passar Nitrogênio no momento da solda, para evitar o óxido de cobre.
- Encaixe as porcas que estão pré-montadas nas conexões da condensadora nas extremidades dos tubos de sucção e expansão.
- Faça flanges nas extremidades dos tubos. Utilize flangeador de diâmetro adequado.
- Conecte as duas porcas flange às respectivas válvulas de serviço.

#### NOTA

**Evite afrouxar as conexões após tê-las apertado, para prevenir perda de refrigerante.**

Ao retirarmos a porca do corpo da válvula (figura 37) encontraremos uma cavidade central em formato sextavado. Quando necessário, use uma chave tipo Allen apropriada para mudar a posição da válvula de serviço (sentido horário fecha, anti-horário abre).

#### CUIDADO

**As válvulas de serviço só devem ser abertas após ter sido feita a conexão das tubulações de interligação, evacuação e complemento da carga sob pena de perder toda a carga de refrigerante da unidade condensadora.**

#### IMPORTANTE

**Após completado o procedimento de interligação das tubulações de refrigerante, recolocar a porca do corpo da válvula.**

**Faixa aperto: 15 Nm à 18 Nm**

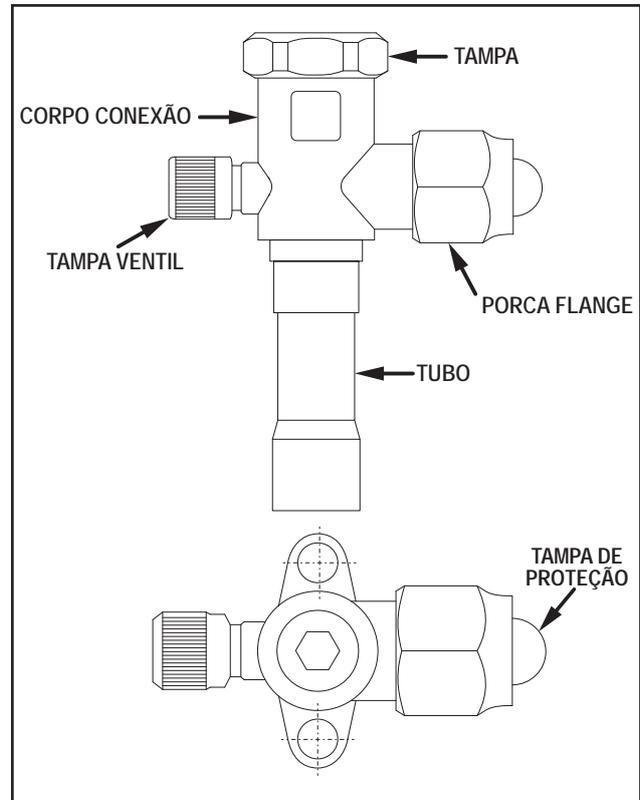


FIG. 36 - VÁLVULA DE SERVIÇO DAS LINHAS DE SUÇÃO E EXPANSÃO

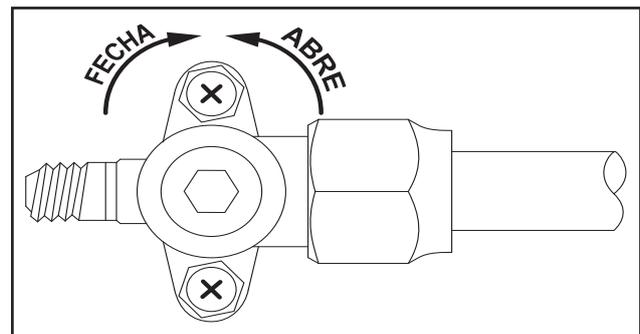


FIG. 37 - VÁLVULA DE SERVIÇO SEM A PORCA DE PROTEÇÃO

## Unidades Condensadoras 38C

As unidades condensadoras possuem conexões de sucção do tipo tubo expandido soldado, enquanto a conexão de expansão é do tipo porca-flange.

### Como operar as válvulas de serviço previstas na unidade condensadora

#### Válvula de serviço fechada (figura 38):

Com uma chave Allen, girar a haste (giro em sentido horário) para a direita até o fim, apertando-a firmemente ficaremos:

- Sem comunicação entre A, conexão do evaporador e B, conexão da parte interna da unidade condensadora.
- Com comunicação permanente entre A e a válvula de serviço externo tipo agulha.
- Ter em conta que ao comprimir a agulha central da válvula de serviço se produz a comunicação para o interior do sistema. Para operar com esta, pode-se utilizar uma válvula especial com depressor ou mangueira de serviço com depressor.

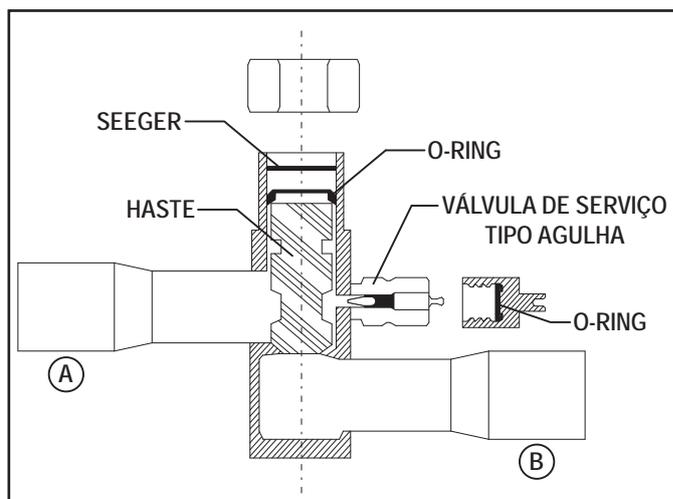


FIG. 38 - VÁLVULA DE SERVIÇO FECHADA

#### Válvula de serviço aberta (figura 39):

Posicionar a haste até em cima (até ter como mínimo 1 milímetro mais baixo que o anel seeger) girando-a com uma chave Allen para a esquerda (sentido anti-horário).

É muito importante respeitar a medida de **1 mm** (como mínimo) de fresta entre a haste e o anel seeger, pois se esta for forçada o anel seeger será rompido, trazendo conseqüente perigo para o operador, pela expulsão da haste, com a conseqüente perda da carga e vácuo realizado anteriormente.

Para fazer a conexão das tubulações de refrigerante nas respectivas válvulas de serviço proceda da seguinte maneira:

- Quando necessário, soldar as tubulações que unem as unidades condensadora e evaporadora, com solda Phoscooper e fluxo de solda, para evitar o óxido de cobre. Faça passar Nitrogênio no momento da solda.
- Encaixe as porcas que estão pré-montadas nas conexões das unidades evaporadora e condensadora nas extremidades dos tubos de sucção e expansão.
- Após o item "b", faça os flanges nas extremidades dos tubos. Utilize flangeador de diâmetro adequado.
- Conecte as duas porcas-flange às respectivas válvulas de serviço.

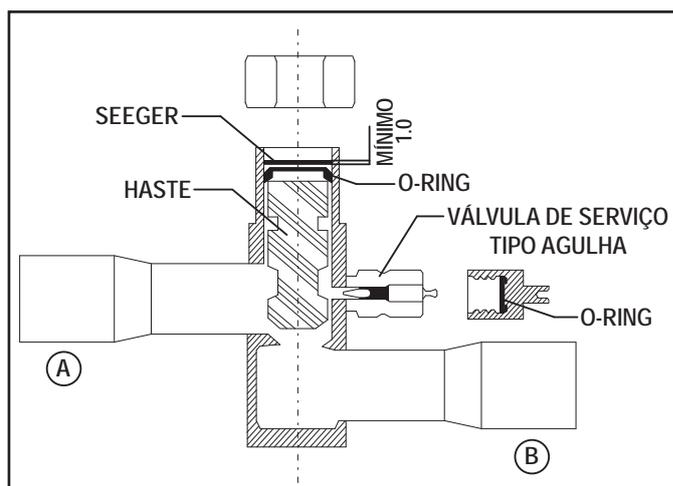


FIG. 39 - VÁLVULA DE SERVIÇO ABERTA

### 🔑 IMPORTANTE

**Uma vez terminadas as operações de serviço, deve-se colocar as tampas das válvulas de serviço e ajustá-las para que produzam um lacre hermético. Verificar com detector de vazamento se estão corretamente seladas.**

### 🔑 IMPORTANTE

**Evite afrouxar as conexões após tê-las apertado, desta maneira irá prevenir perdas de refrigerante.**

## 6.3 - Procedimento para Flangeamento e Conexão das Tubulações de Interligação

A sequência de itens a seguir, apresenta um passo-a-passo para a execução correta do procedimento de flangeamento e também da conexão dos tubos de interligação entre as unidades evaporadora e condensadora.

### Pré-instalação

- Cortar o tubo de interligação no tamanho apropriado com um cortador de tubos.



FIG. 40 - CORTADOR DE TUBOS

### NOTA

É recomendado cortar aproximadamente 30 mm ou 40 mm a mais que o tamanho estimado.

### IMPORTANTE

Remover as rebarbas das pontas do tubo de interligação através de uma ferramenta apropriada (tipo rosqueira), tendo em conta que uma rebarba no circuito de refrigeração pode causar sérios danos ao compressor. Este procedimento é muito importante e deve ser feito com muito cuidado.



FIG. 41 - FERRAMENTA PARA REBARBAR

### NOTA

Quando estiver retirando a rebarba, assegure-se que o extremo do tubo esteja voltado para baixo, para evitar que alguma partícula caia no interior do tubo.

### Conexões da unidade condensadora:

O procedimento a seguir descreve a fixação das tubulações de interligação nas conexões da unidade condensadora.

- Remover a porca da conexão da unidade e ter certeza de colocá-la no tubo de interligação.
- Fazer o flangeamento no extremo do tubo de interligação com um flangeador. Veja o procedimento conforme as fotos a seguir.

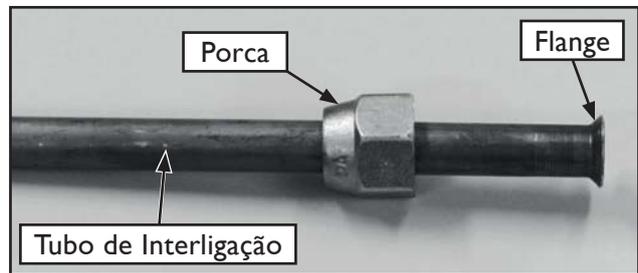


FIG. 42 - TUBO COM PORCA

### IMPORTANTE

Certifique-se que o flange cobrirá toda área em ângulo do niple, encostando o flange neste. Veja o detalhe desta conexão na foto abaixo.

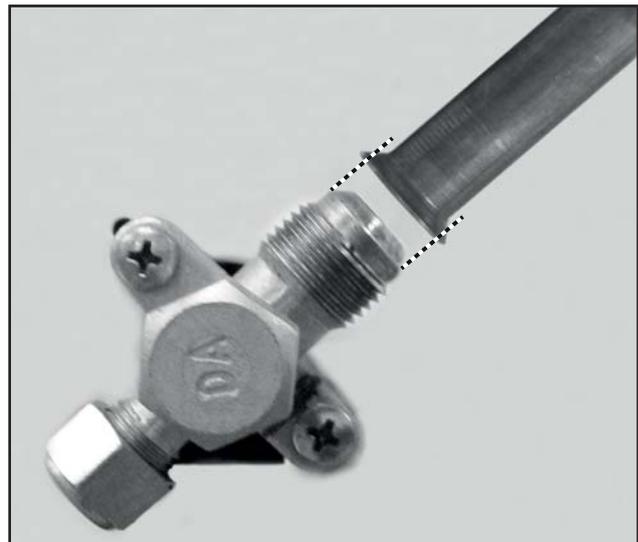


FIG. 43 - CONEXÃO NIPLE TUBO

### NOTA

Colocar um tampão ou selar o tubo flangeado com uma fita adesiva para evitar que pó ou partículas sólidas possam vir a entrar no tubo antes deste ser usado.

- Tenha certeza de colocar óleo de refrigeração nas superfícies em contato entre o extremo flangeado e a união, antes de conectados entre si. Isto é feito para evitar perdas de refrigerante.

## 🔗 IMPORTANTE

**Para sistemas com refrigerante HFC-410A NÃO se deve utilizar óleo mineral, utilize somente óleo polioléster.**

- Para obter-se uma boa união, manter firmemente unidos entre si o tubo de interligação, com o flange, e a conexão da unidade (observando a respectiva linha - expansão ou sucção), enquanto se faz um leve rosqueamento manual da porca.

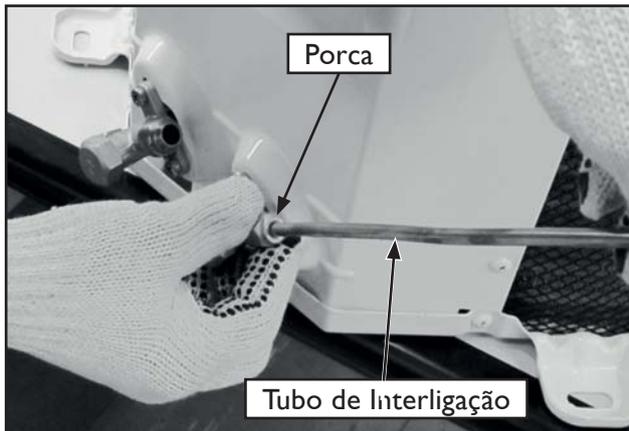


FIG. 44 - APERTO MANUAL DA PORCA

- Logo em seguida apertar firmemente de maneira a garantir que haja uma perfeita vedação entre a porca e o flange.



FIG. 45 - FIXAÇÃO DA PORCA

## 🔗 NOTA

**Utilize sempre duas chaves para fazer o aperto final (conforme tabela de torques padrão), para evitar danos por torção das válvulas da unidade.**

## 🔗 NOTA

**O procedimento e os cuidados para a tubulação da linha de sucção são exatamente os mesmos utilizados para a interligação da linha de expansão.**



FIG. 46 - CONEXÃO DA LINHA DE EXPANSÃO DA UNIDADE CONDENSADORA

### Conexões da unidade evaporadora:

O procedimento para fixação das tubulações de interligação nas conexões da evaporadora é similar ao efetuado nas conexões da condensadora.

- Remover a porca do tubo da evaporadora e ter certeza de colocá-la no tubo de interligação.
- Para obter-se uma boa união, manter firmemente unidos entre si o tubo de interligação e o tubo da unidade evaporadora (observando a respectiva linha - expansão ou sucção), enquanto se faz um leve rosqueamento manual da porca.

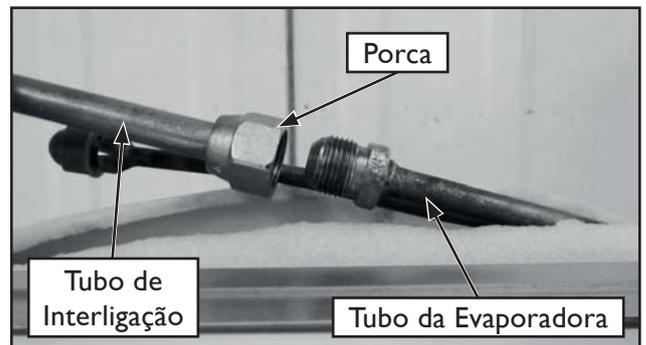


FIG. 47 - CONEXÃO DA LINHA DE SUCÇÃO

- Logo em seguida apertar firmemente de maneira a garantir que haja uma perfeita vedação entre a porca e o flange.

## 🔗 NOTA

**Utilize sempre duas chaves para fazer o aperto final (conforme tabela de torques), para evitar danos por torção nas tubulações da unidade.**

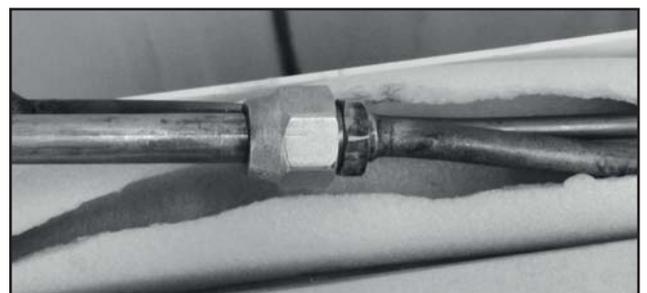


FIG. 48 - CONEXÃO DA LINHA DE SUCÇÃO DA UNIDADE EVAPORADORA

## 6.4 - Procedimento de Brasagem

Os procedimentos de brasagem estão adequados para a tubulação sendo que durante esta deverá ser utilizado Nitrogênio, a fim de evitar a formação de óxido nas tubulações de interligação.

- Ao dobrar os tubos o raio de dobra não seja inferior 100 mm.

### NOTA

Devem ser respeitados os limites de comprimento equivalente e desnível indicados para as unidades.

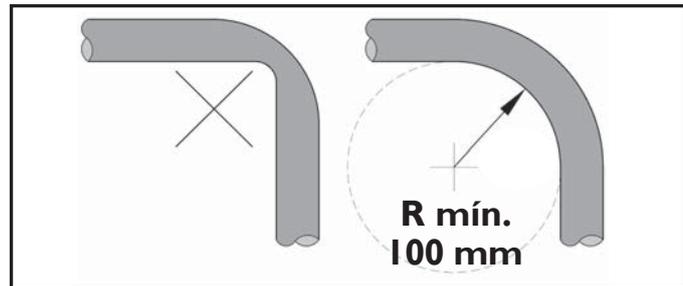


FIG. 49 - TUBULAÇÕES DE INTERLIGAÇÃO

## 6.5 - Suspensão e Fixação das Tubulações de Interligação

Procure sempre fixar de maneira conveniente as tubulações de interligação através de suportes ou pórticos, preferencialmente ambas conjuntamente.

Isole-as utilizando borracha de neoprene circular e após passe fita de acabamento em torno (figura 50).

Teste todas as conexões soldadas e flangeadas quanto a vazamentos.

### Pressão máxima de teste:

3792 kPa (550 psig) para refrigerante R-410A

Use regulador de pressão no cilindro de Nitrogênio. Se for conveniente passe a interligação elétrica junto a tubulação de cobre, conforme figura 50.

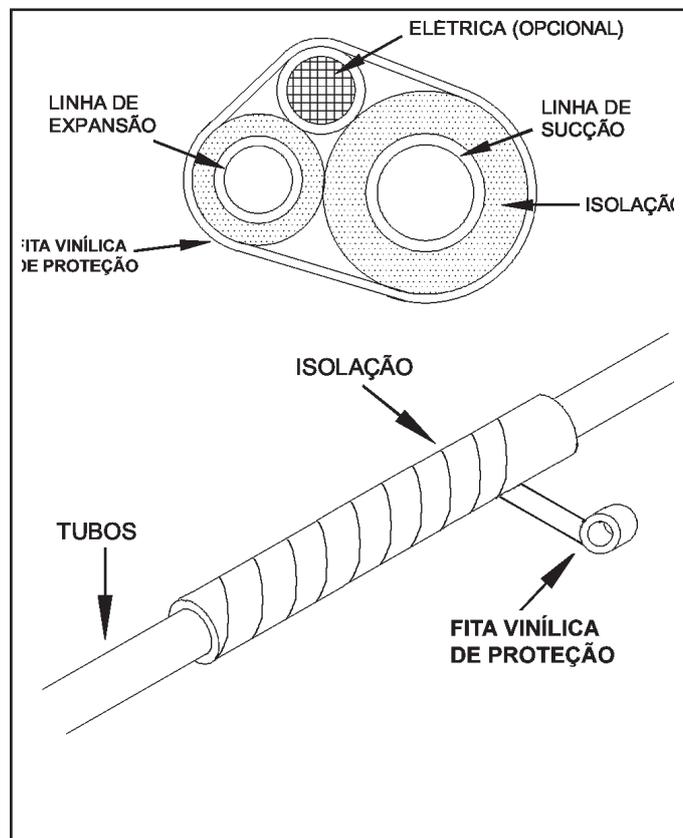


FIG. 50 - TUBULAÇÕES DE INTERLIGAÇÃO

## 6.6 - Procedimento de Vácuo das Tubulações de Interligação

### ATENÇÃO

**As unidades condensadoras 38C\_VB trabalham com refrigerante HFC-410A, exigem maiores cuidados com o compressor, tenha especial atenção ao procedimento de vácuo de maneira que seja sempre executado corretamente.**

### NOTA

**Rosca ventil Manifold para R-410A: 12,70 mm (1/2 in)**

Todo o sistema que tenha sido exposto à atmosfera deve ser convenientemente desidratado. Isto é conseguido se realizarmos adequado procedimento de vácuo, com os recursos e procedimentos descritos a seguir.

- Como as tubulações de interligação são feitas no campo, deve-se fazer o procedimento de vácuo das tubulações e da evaporadora. O ponto de acesso é a válvula de serviço (sucção) junto a unidade condensadora.

### IMPORTANTE

**Durante o procedimento de vácuo as válvulas de serviço deverão permanecer fechadas, pois as unidades condensadoras saem da fábrica com carga.**

- As válvulas saem fechadas de fábrica para reter o refrigerante na condensadora. Para fazer o procedimento de vácuo, mantenha a válvula na posição fechada e interligue o sistema à bomba de vácuo conforme a figura 51a.
- Utilize vacuômetro para medição do vácuo. A faixa a ser atingida deve-se situar entre 33,3 Pa e 66,7 Pa (250  $\mu$ mHg e 500  $\mu$ mHg).
- Monte um circuito como mostrado na figura 51a. Feito isto, pode-se realizar o procedimento de vácuo no sistema.

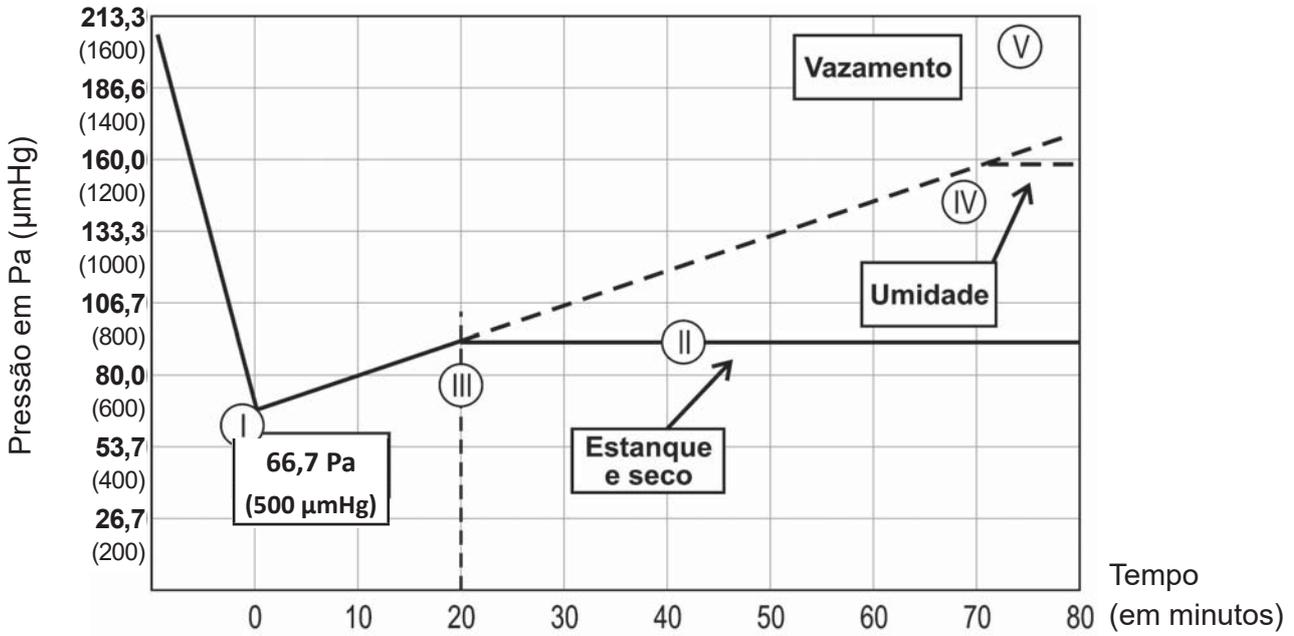
### NOTA

- **Sempre que possível NÃO utilize válvula manifold, nem mangueiras para efetuar o procedimento de vácuo.**
- **Faça as trocas de óleo da bomba de vácuo, conforme indicação do fabricante da mesma.**
- **Faça a quebra de vácuo com Nitrogênio.**

### PERIGO

- **NUNCA utilize o próprio compressor para efetuar o procedimento de vácuo.**
- **Para um funcionamento seguro e eficiente do produto é imprescindível garantir o processo de vácuo e evitar a entrada de ar durante o procedimento de carga de fluido refrigerante.**
- **A não observância das recomendações acima pode causar dano potencial ao produto, à instalação e à integridade física de pessoas que estejam nas proximidades durante o procedimento.**

# Carrier Gráfico para Análise da Eficácia do Procedimento de Vácuo



## Gráfico Pressão x Tempo do processo de vácuo

- I Faixa de vácuo recomendada de 33,3 Pa a 66,7 Pa (250 µmHg a 500 µmHg).
- II Pressão estabilizada (em torno de 93,3 Pa (700 µmHg)), indica que a condição ideal foi atingida, ou seja, sistema seco e com estanqueidade (sem fugas).
- III Tempo mínimo para estabilização: 20 minutos.
- IV Se a pressão estabilizar-se apenas nessa faixa, indica que há umidade no sistema. Deve-se então quebrar o vácuo com a circulação de nitrogênio e após reiniciar o processo de vácuo.
- V Se a pressão não se estabilizar e continuar aumentando, indica vazamento (fugas no sistema).

## 6.7 - Adição de Carga de Refrigerante

As unidades condensadoras 38C\_V trazem uma carga de refrigerante (C2) de 500 gramas (0,5 kg) nos modelos 38CCVB - somente frio e de 800 gramas (0,8 kg) nos modelos 38CQVB - quente/frio. Veja a seguir o procedimento e exemplos de como calcular a quantidade de refrigerante a ser adicionada conforme o modelo de unidade condensadora.

### Procedimento para calcular a quantidade de refrigerante a ser adicionada:

#### Conceitos:

- (C1) Carga necessária para uma instalação com até 7,5 metros de comprimento linear;
- (C2) Carga que a condensadora sai de fábrica;
- (C3) Carga que se necessita adicionar para uma instalação de até 7,5 metros de comprimento linear;
- (C4) Carga que se necessita adicionar por metro de comprimento excedente (C<sub>EXC</sub>).

	Refrigerante	Unid. Condensadora	C1 (g)	C2 (g)	C3 (g)	C4 (g/m)
1	R-410A	38CCVB30	2550	500	2050	30
2	R-410A	38CQVB30	2475	800	1675	30
3	R-410A	38CCVB36	2550	500	2050	30
4	R-410A	38CQVB36	3275	800	2475	30
5	R-410A	38CCVB48	3600	500	3100	35
6	R-410A	38CQVB48	4990	800	4190	35
7	R-410A	38CCVB60	3500	500	3000	50
8	R-410A	38CQVB60	4825	800	4025	50

**ATENÇÃO**

Os valores apresentados na tabela da página anterior, bem como os exemplos de cálculo da carga de refrigerante a seguir, são meramente ilustrativos. Os valores apresentados poderão variar sem aviso prévio.

**PERIGO**

- **NÃO REALIZE** o recolhimento do fluido refrigerante utilizando-se o compressor da unidade condensadora. Para o recolhimento de fluido refrigerante deve-se utilizar a bomba recolhadora e cilindro apropriados.
- **Jamais coloque em funcionamento a unidade sem certificar-se de que as válvulas de serviço estejam abertas.**
- **A não observância das recomendações acima pode causar dano potencial ao produto, à instalação e à integridade física de pessoas que estejam nas proximidades durante o procedimento.**

**Exemplos de Cálculo da Carga de Refrigerante:**

1. *Carga de refrigerante para Comprimento Linear até 7,5 m:*

Para instalação das evaporadoras modelo 40KV cuja tubulação de interligação possui comprimento linear C.L (ver subitem 6.1) até 7,5 m, deverá ser adicionada carga de refrigerante de acordo com a condensadora utilizada e o tipo de refrigerante, conforme apresentado na coluna C3 da tabela da página anterior.

Exemplo:

Unidade Condensadora:

38CCV\_36 - linha 3 da tabela

C.L: 6 metros (menor que 7,5 m)

Carga Adicional (Coluna C3): 2050 gramas

2. *Carga de refrigerante para Comprimento Linear superior à 7,5 m:*

Comprimento Excedente ( $C_{EXC}$ ) é o comprimento linear (C.L) acima de 7,5 m; o qual deve ser calculado através da seguinte fórmula:

$$C_{EXC} = C.L - 7,5 m$$

A carga a ser adicionada deverá ser obtida através da seguinte fórmula:

$$Carga\ adicional = C3 + (C_{EXC} \times C4)$$

Exemplo:

Unidade Condensadora:

38CCV\_36 - linha 3 da tabela

C.L: 10,5 metros (maior que 7,5 m)

$C_{EXC} = 10,5 - 7,5 : C_{EXC} = 3 m$

Carga Adicional (Coluna C3): 2050 gramas

Carga que se necessita adicionar por metro de  $C_{EXC}$  (Coluna C4): 30 g/m

Carga adicional =  $2050 + (3 \times 30) :$

Carga adicional = 2140 gramas

3. *Carga de refrigerante em casos de manutenção:*

Em casos de manutenção onde haja necessidade de se realizar uma carga completa, calcule a carga através da seguinte fórmula:

$$Carga\ completa = C1 + (C_{EXC} \times C4)$$

Exemplo:

Unidade Condensadora:

38CCV\_36 - linha 3 da tabela

C.L: 10,5 metros (maior que 7,5 m)

$C_{EXC} = 10,5 - 7,5 : C_{EXC} = 3 m$

Carga necessária para uma instalação com até 7,5 m (Coluna C1): 2550 gramas

Carga que se necessita adicionar por metro de  $C_{EXC}$  (Coluna C4): 30 g/m

Carga adicional =  $2550 + (3 \times 30) :$

Carga adicional = 2640 gramas

Para realizar a adição da carga de refrigerante veja o procedimento a seguir.

## Procedimento para Execução da Carga de Refrigerante:

- Após concluído e aprovado o procedimento de vácuo (subitem 6.6), remova a bomba de vácuo, o vacuômetro e o cilindro de Nitrogênio, representados no diagrama da fig. 51a.
- Para fazer a carga de refrigerante, monte os componentes representados na fig. 51b: cilindro de carga, manifold (ver Nota abaixo) e balança.

### NOTA

A figura 51b mostra o manifold (específico para uso em sistemas com HFC-410A) conectado à válvula de serviço de sucção (3), porém nas condensadoras que possuem conexão ventil Schrader na válvula de serviço na linha de líquido/expansão (4), esta deverá ser utilizada neste procedimento de carga.

- Purgue as mangueiras utilizadas para interligar o cilindro à válvula de serviço.
- Abra a válvula do cilindro de carga (1), após abra o registro do manifold (2).

- O refrigerante deve sair do cilindro na forma líquida e a carga deve ser controlada até atingir a quantidade ideal (ver tabela neste subitem). O refrigerante deve entrar no sistema aos poucos (evitar a chegada de líquido ao compressor).

### ATENÇÃO

Antes de colocar o equipamento em operação, após o complemento da carga de refrigerante (se necessário), abra as válvulas de serviço junto a un. condensadora.

- Uma vez completada a carga, feche o registro de sucção do manifold (2), desconecte a mangueira do sistema e feche a válvula do cilindro de carga (1).

### ATENÇÃO

Em caso de recarga integral, o sistema não deve ser deixado exposto ao ar atmosférico (destampado) por mais de 5 minutos.

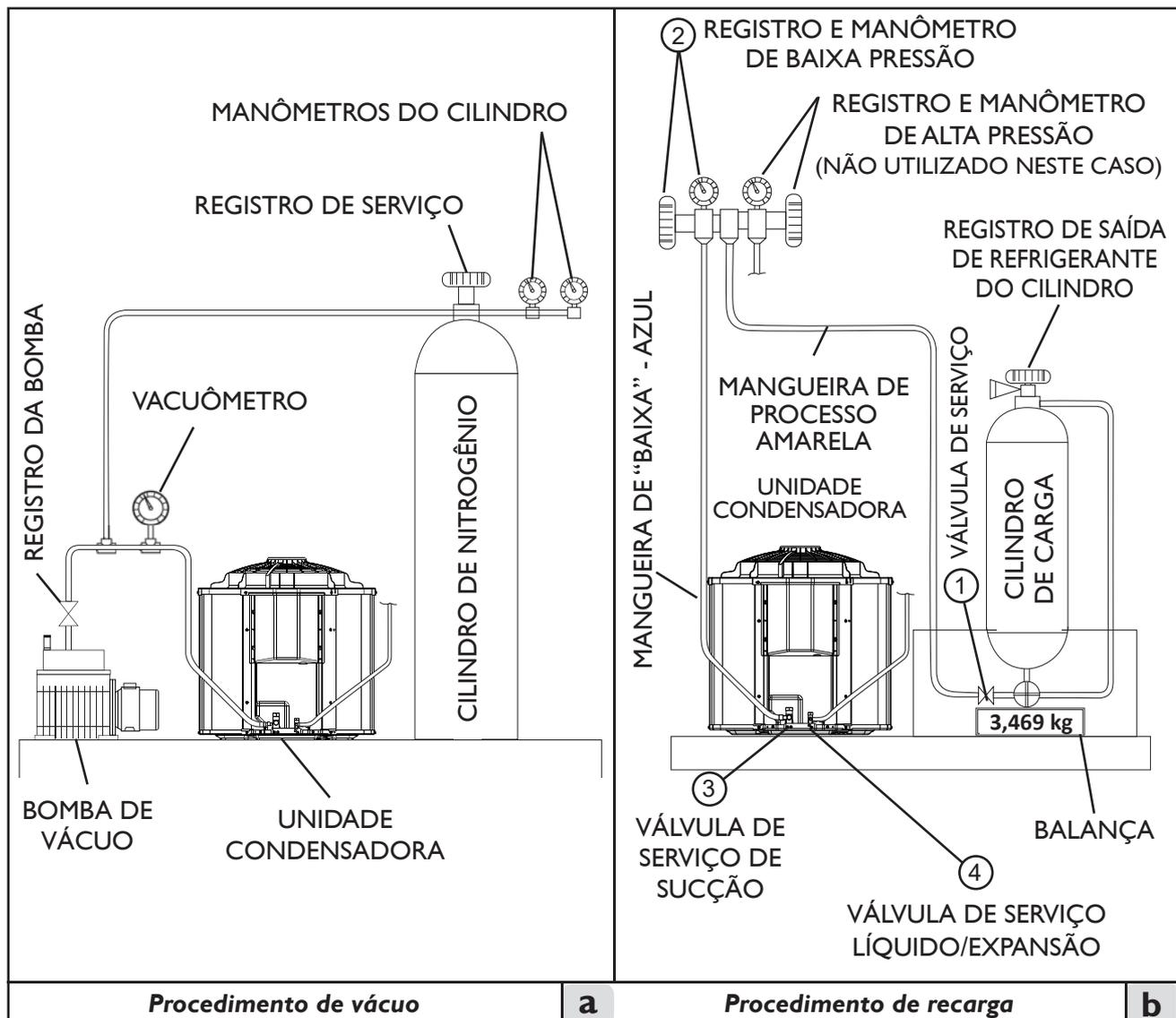


FIG. 51

## 6.8 - Refrigerante HFC-410A

Este condicionador de ar utiliza o novo refrigerante HFC-410A que não destrói a camada de ozônio.

### Características do refrigerante

As características do refrigerante HFC-410A são: fácil absorção de água, membranas oxidantes ou óleo, a pressão do HFC-410A é de aproximadamente 1,6 vezes mais elevada do que a do refrigerante R-22. Juntamente com o novo refrigerante, o óleo de refrigeração também foi alterado, que a partir de agora passa a ser Poliolester.

Certifique-se de que água ou outros contaminantes não se misturem no sistema de refrigeração para o novo refrigerante durante a instalação ou serviços de reparo.

### Cuidados na instalação/serviços

- Não misture outros refrigerantes ou outros óleos com o HFC-410A.
- Para evitar cargas de refrigerante incorretas, os tipos de ferramentas e conexões de serviços foram trocadas, logo são diferentes dos refrigerantes convencionais.
- As pressões operacionais com HFC-410A são elevadas, portanto sempre utilize tubos com espessuras corretas especificados para uso com HFC-410A - veja a nota de “Atenção” no subitem 6.1 neste manual.
- Durante a instalação, certifique-se de que as tubulações estejam limpas, livres de água, óleo, pó ou sujeira.
- Certifique que ao soldar, gás nitrogênio passe através da tubulação.
- Use bomba de vácuo apropriada, com prevenção de contra fluxo, para evitar que o óleo da bomba não retorne à tubulação enquanto a bomba pare.
- O refrigerante HFC-410A é uma mistura azeotrópica. Use a fase líquida para carregar o sistema. Se gás for utilizado, a composição do refrigerante poderá mudar e afetar o desempenho do condicionador de ar.

## 6.9 - Adição de Óleo

Não há necessidade de adição de óleo desde que respeitados os limites de aplicação e operação do equipamento.

## 7 - Sistema de Expansão

Nas unidades condensadoras modelo 38CCV/ 38CQV a expansão é realizada por válvula EXV localizado na própria condensadora.

## 8 - Instalação, Interligações e Esquemas Elétricos

### IMPORTANTE

As ligações internas (entre as unidades) e externas (fonte de alimentação e unidade) deverão obedecer a norma brasileira NBR5410 - Instalações Elétricas de Baixa Tensão.

### 8.1 - Instruções Gerais para Instalação Elétrica

A alimentação elétrica do sistema deve ser feita através de um circuito elétrico independente e as unidades deverão ser protegidas através de um disjuntor de fácil acesso após a instalação. Para adequada proteção do cabeamento e produto, utilize disjuntores eletromagnéticos certificados que atuem em fenômenos de sobrecarga e curto-circuito. Além deste componente, conforme previsto na NBR5410, a fim de proteger a segurança humana instale o disjuntor diferencial (DR).

Os dados elétricos para dimensionamento e instalação do sistema estão disponíveis nas tabelas de Características Técnicas Gerais - ver item 15.

### ATENÇÃO

- Os cabos de energia (alimentação) conectados à condensadora e sua respectiva interligação com a evaporadora, deverão ser 70°C / 450V ou superior e seguir o exigido pela NBR5410 no que tange a isolamento e não ser propagantes de chama. Verifique na isolamento do cabo se o mesmo possui impresso à NBR requerida e certificação do INMETRO.
- Verificar se a capacidade de condução de corrente do cabo de energia está de acordo com a do projeto. Para efeito de cálculo do dimensionamento do cabo, utilize os valores máximos providos neste manual.
- O cabo de comunicação A e B que interliga a evaporadora e condensadora deve ser do tipo PP com bitola superior a 0,5mm<sup>2</sup> e preferencialmente par trançado. Evite enrolar as sobras dos mesmos e passar próximos a cabos de potência e equipamentos eletrônicos. Em casos, onde não seja possível garantir estes fatores, faça uso de cabo PP par trançado blindado, aterrando a blindagem em uma das extremidades.
- A tensão de alimentação deve estar entre 90% - 110% da tensão nominal.
- A alimentação elétrica e o aterramento deverão ser feitos através da un. condensadora.

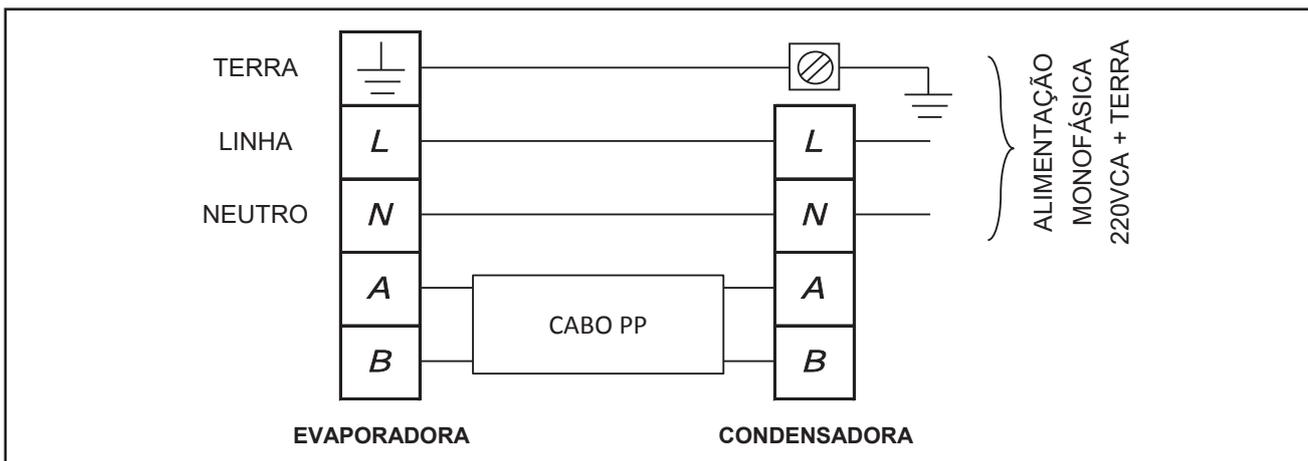
### CUIDADO

Mantenha a energia desligada enquanto estiver efetuando os procedimentos de interligação. Quando for efetuar qualquer manutenção no sistema observe SEMPRE que a energia esteja DESLIGADA.

### NOTA

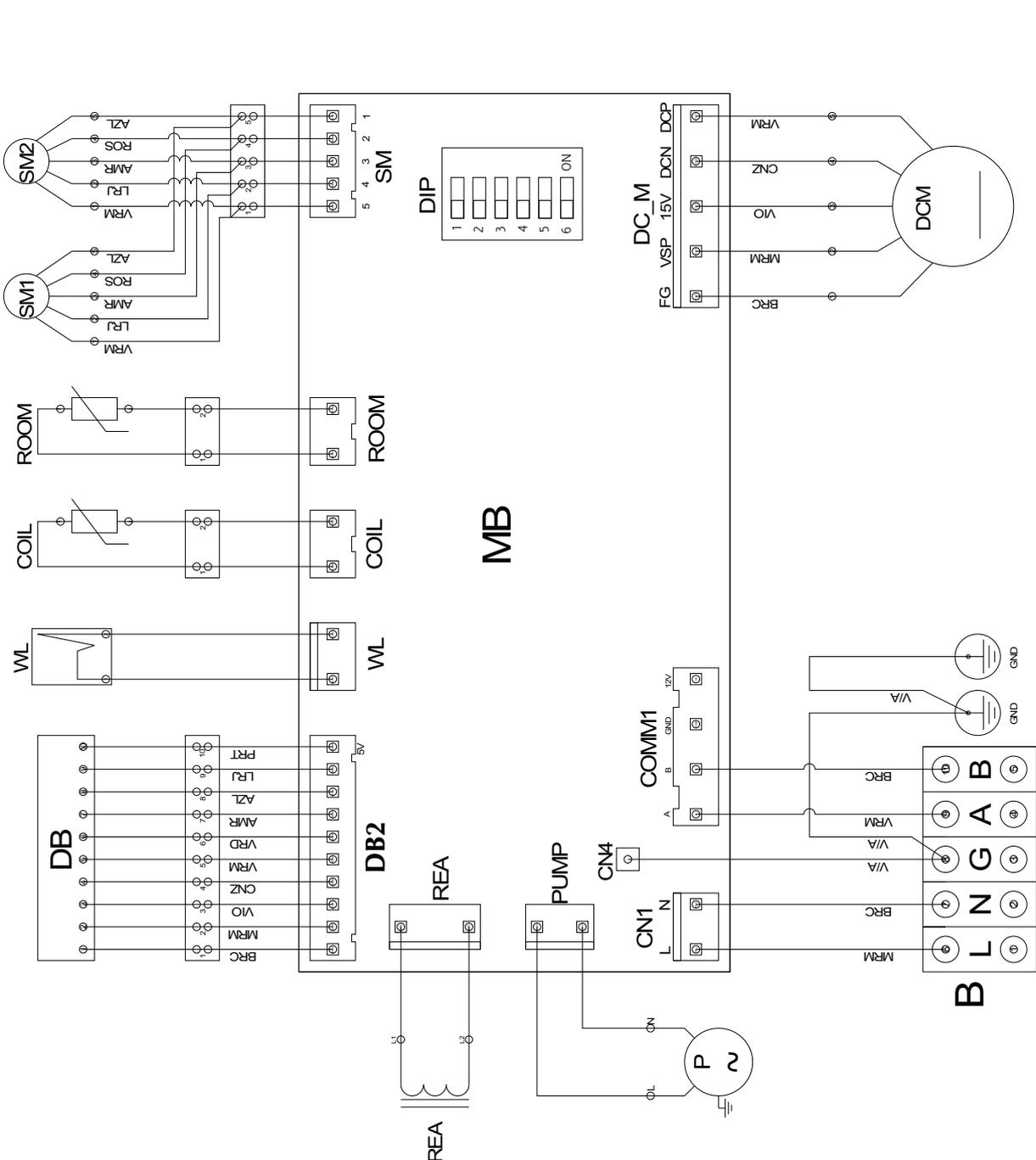
A ligação elétrica equivocada pode causar mau funcionamento da unidade e choque elétrico. Consulte os códigos e normas locais para instalações elétricas adequadas ou limitações.

### 8.2 - Interligações Elétricas



### 8.3 - Diagrama Elétrico das Unidades Evaporadoras

40KVQB30C5 / 40KVQB36C5 / 40KVQB48C5



**CODIFICAÇÃO DE CORES:  
COLOR CODES:**

AMR	AMARELO	YELLOW
AZL	AZUL	BLUE
BRC	BRANCO	WHITE
CNZ	CINZA	GRAY
LRJ	LANEJA	ORANGE
MIRM	MARROM	BROWN
PRT	PRETO	BLACK
ROS	ROSA	PINK
VIO	VIOLETA	VIOLET
VRM	VERMELHO	RED
V/A	VERDE/AMARELO	GREEN/YELLOW

**CODIFICAÇÃO DA DIP**

SW1	FUNÇÃO	OPÇÕES	FÁBRICA
1	FRIQUENTE	ON - QUENTE OFF - FRIO	OFF
2	RETORNO ENERGIA	ON - ÚLTIMA FUNÇÃO OFF - DESLIGADO	OFF
3	SEM FUNÇÃO	-	OFF
4	SEM FUNÇÃO	-	OFF
5	SEM FUNÇÃO	-	OFF
6	SEM FUNÇÃO	-	OFF

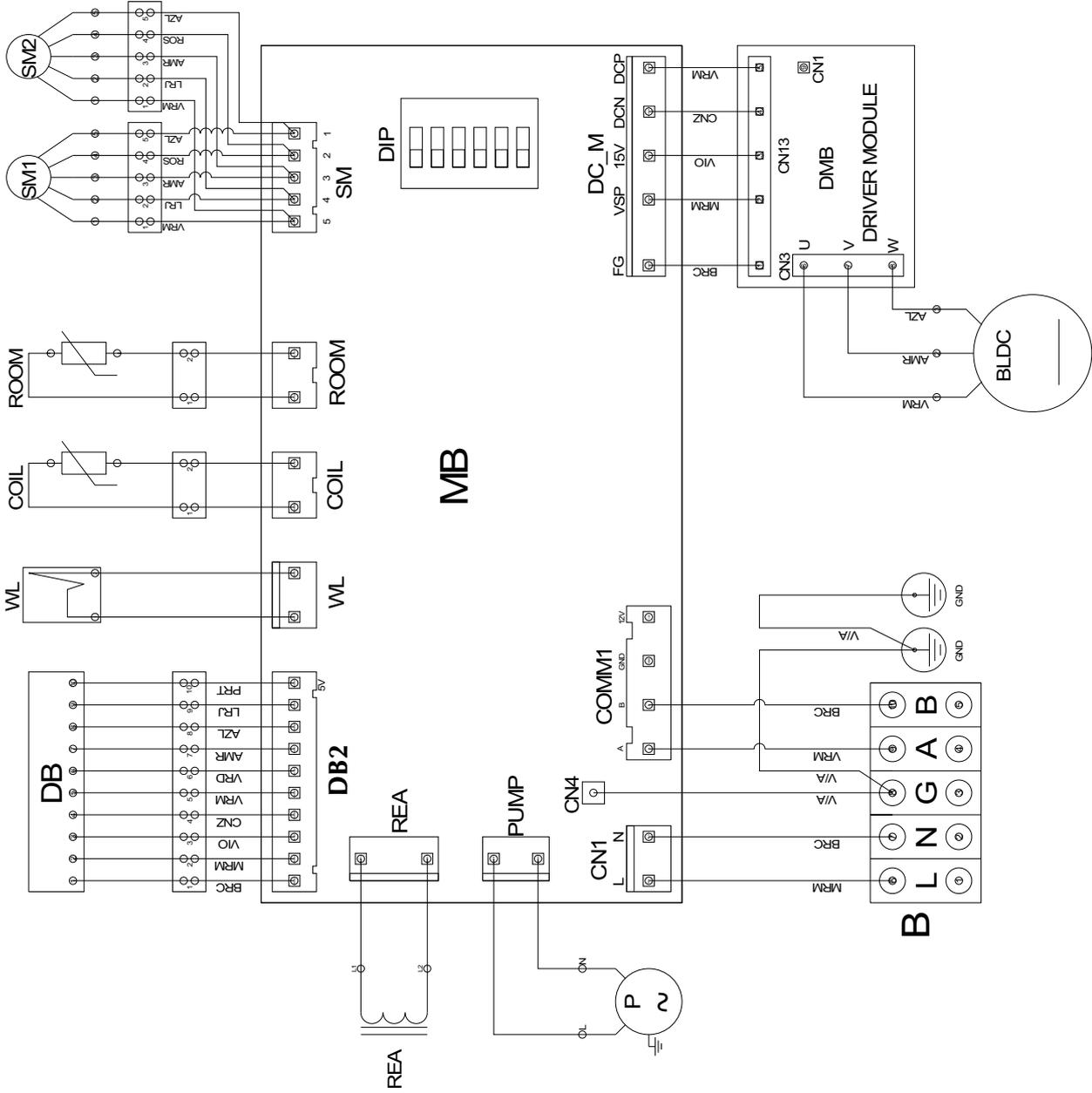
**LEGENDA /LEGEND :**

- B - BORNEIRA/ TERMINAL BLOCK
- CN - CONECTOR / CONNECTOR
- COIL - SENSOR SERPENTINA /COIL SENSOR
- DB - PLACA DISPLAY/ DISPLAY BOARD
- DIP - DIP SWITCH
- DCM - MOTOR VENTILADOR/ FAN MOTOR
- MB - PLACA ELETRÔNICA / MAIN BOARD
- P - BOMBA / PUMP
- REA - REATOR / REACTOR
- ROOM - SENSOR AMBIENTE/ ROOM SENSOR
- SM - MOTOR DE PASSO/ STEPPER MOTOR
- WL - CHAVE NIVEL / LEVEL SWICHT

11780232 REV. D



## 40KVQB60C5



### LEGENDA /LEGEND :

- B - BORNEIRA/ TERMINAL BLOCK
- CN - CONECTOR / CONNECTOR
- COIL - SENSOR SERPENTINA /COIL SENSOR
- DIP - DIP SWITCH
- DB - PLACA DISPLAY/ DISPLAY BOARD
- GND - TERRA/ GROUND
- DCM - MOTOR VENTILADOR/ FAN MOTOR
- MB - PLACA ELETRÔNICA / MAIN BOARD
- P - BOMBA / PUMP
- REA - REATOR / REACTOR
- ROOM - SENSOR AMBIENTE/ ROOM SENSOR
- SM - MOTOR DE PASSO/ STEPPER MOTOR
- WL - CHAVE NIVEL / LEVEL SWICHT

### CODIFICAÇÃO DA DIP

SW1	FUNÇÃO	OPÇÕES	FÁBRICA
1	FRIO/QUENTE	ON - QUENTE OFF - FRIO	OFF
2	RETORNO ENERGIA	ON - ÚLTIMA FUNÇÃO OFF - DESLIGADO	OFF
3	SEM FUNÇÃO	-	OFF
4	SEM FUNÇÃO	-	OFF
5	SEM FUNÇÃO	-	OFF
6	SEM FUNÇÃO	-	OFF

### CODIFICAÇÃO DE CORES: COLOR CODES:

AMR	AMARELO	YELLOW
AZL	AZUL	BLUE
BRC	BRANCO	WHITE
CNZ	CINZA	GRAY
LRJ	LARANJA	ORANGE
MRM	MARROM	BROWN
PRT	PRETO	BLACK
ROS	ROSA	PINK
VIO	VIOLETA	VIOLET
VRM	VERMELHO	RED
V/A	VERDE/AMARELO	GREEN/YELLOW

11780234 REV. B



## 9 - Configuração do Sistema

As unidades evaporadoras possuem na placa eletrônica um conjunto de microchaves (DIPs) que saem de fábrica com algumas configurações preestabelecidas, mas que poderão ser alteradas conforme a opção do usuário. A configuração do sistema deve ser efetuada somente por um instalador qualificado.

### 9.1 - Seleção de Configuração - Somente Frio ou Quente-Frio

A placa eletrônica pode ser selecionada para operar em Somente Frio (somente refrigeração) ou em Quente/Frio (aquecimento/refrigeração) através da microchave **SW1-1**.

#### NOTA

**As unidades evaporadoras saem de fábrica configuradas para Somente Frio. Ver figura abaixo.**

Se a microchave é colocada na posição ON, a placa eletrônica irá operar como Quente/Frio. Se a microchave é mantida na posição OFF, a placa eletrônica irá operar em Somente Frio.

### 9.2 - Seleção de Configuração - Retorno Após Falha de Energia

A placa eletrônica pode ser selecionada para operar em retornar desligado (OFF) ou retornar ligado (ON) através da microchave **SW1-2**.

#### NOTA

**As unidades evaporadoras saem de fábrica configuradas para retornar em desligado (OFF). Ver figura abaixo.**

Se a microchave é colocada na posição ON, a placa eletrônica retornará a operar com a última seleção antes da falha de energia elétrica. Se a microchave é mantida na posição OFF, a placa eletrônica irá retornar em desligado.

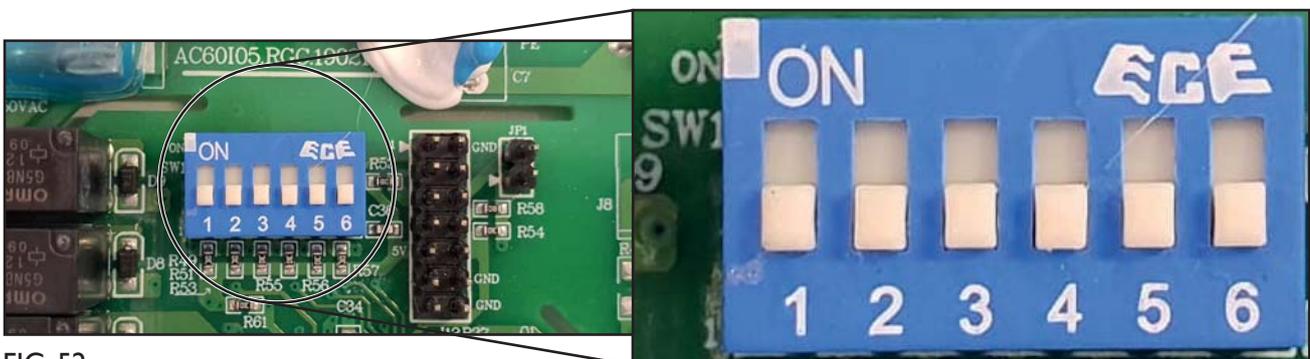


FIG. 52

### 9.3 - Operação de Emergência

A unidade interna possui um botão de funcionamento temporário (botão de emergência - 1 nas figuras abaixo) posicionado no display da unidade evaporadora ou internamente próximo ao display (para ter acesso a este utilize um objeto pequeno e pontiagudo, tal como a ponta de uma lapiseira). Este botão poderá ser utilizado para ligar/desligar o aparelho e também para modificar o modo de operação na seguinte sequência:

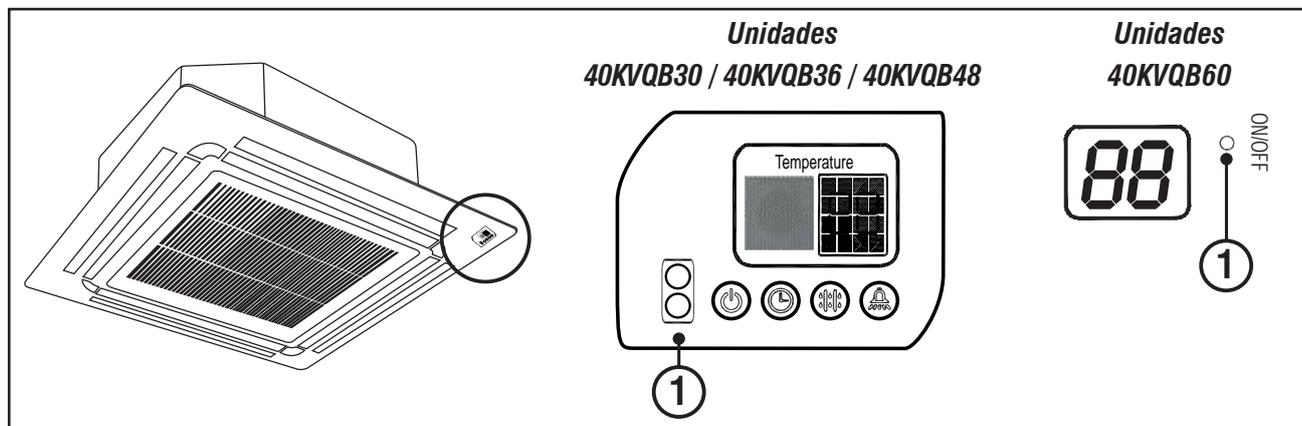
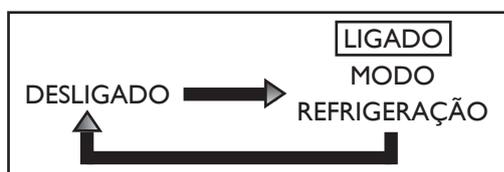


FIG. 53



versão somente refrigeração



versão aquecimento/refrigeração

- Quando em modo Refrigeração  
A unidade irá operar com o ajuste padrão: 24°C e Ventilação no modo automático.
- Quando em modo Aquecimento  
A unidade irá operar com o ajuste padrão: 26°C e Ventilação Auto.

Se o botão de emergência for usado, as funções Timer e Sleep, que foram previamente estabelecidas, serão canceladas.

### 9.4 - Autodiagnóstico e Códigos de Falha - Unidades Internas

Display Un. Condensadora	Unidade Evaporadora				Display	Operação	Descrição / Detalhes
	LEDs*						
	Power	Timer	Defrost	Alarm			
. (ponto)	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Desligado	Modo espera (stand-by)	
Temperatura ambiente	Aceso	Apagado	Apagado	Apagado	Temperatura ajustada	Operação Normal	
Temperatura ambiente	Aceso	Apagado	Apagado	Apagado	Temperatura ambiente	Modo Ventilação	
Temperatura ambiente	Aceso** Apagado***	Aceso	Apagado	Apagado	Temperatura ajustada e . (ponto)	Temporizador (timer) atuando	Veja no MP† o item "Funcionamento do temporizador (TIMER)".
Temperatura ambiente	Aceso	Apagado	Aceso	Apagado	Pisca alternadamente entre dE e Temperatura ajustada	Sistema em degelo atuando	Veja no MP† o subitem "Operação de Descongelamento".
Temperatura ambiente	Aceso	Apagado	Apagado	Apagado	Desligado	Modo dormir (Sleep) atuando	Veja no MP† o item "Funcionamento da função DORMIR (sleep)".

\* Somente nas unidades 40KVQB30 / 40KVQB36 / 40KVQB48. As unidades 40KVQB60 possuem apenas o display.

\*\* Aceso: Se unidade estiver ligada. / \*\*\* Apagado: Se unidade estiver desligada. / † Manual do Proprietário

Alarmes relacionados à Unidade Evaporadora (Indicação no display da Evaporadora)							
Display Un. Condensadora	Unidade Evaporadora				Display	Operação	Descrição / Detalhes
	LEDs*						
	Power	Timer	Defrost	Alarm			
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	FR	Congelamento Evaporadora	Verificar: 1) Sensor da serpentina do evaporador pode estar mal conectado. 2) Carga de refrigerante baixa.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	CF	Refrigeração precária	Verificar: 1) Sensor da serpentina do evaporador pode estar mal conectado. 2) Carga de refrigerante baixa (vazamento). 3) Configuração errada da DIP placa principal de evaporadora. Unidade configurada em fria, operando em aquecimento.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	HF	Aquecimento precário	Verificar: 1) Sensor da serpentina do evaporador pode estar mal conectado. 2) Carga de refrigerante baixa (vazamento). 3) Configuração errada da DIP principal da evaporadora. Unidade configurada em quente-frio, porém a unidade é modelo Frio. Corrigir DIP.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	Sr	Falha sensor ambiente	Aberto ou em curto circuito.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	Sc	Falha sensor da serpentina	Aberto ou em curto circuito.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	EE	Placa Eletrônica - Mau funcionamento	Reinicie o sistema. Em caso de constante reincidência, troque a placa eletrônica principal.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	CO	Sobrecarga no Compressor	O sistema voltará em operação normal automaticamente. Caso, alarme persista reincidentemente, verifique: 1) Verificar se hélice do motor não está travada e/ou motor queimado. 2) Condensador obstruído/sujo ou não obedecido espaçamento mínimo na instalação.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	LE	Chave de Nível	1) Verificar se há entupimento no dreno. 2) Verificar se a bomba está funcionando. 3) Verificar se chave de nível não está danificada.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	DC	Falha no motor DC	1) Verificar se hélice não está travada. 2) Verificar se cabo do motor está bem conectado na placa eletrônica conforme esquema elétrico. 3) Reiniciar sistema. Se problema, persistir trocar placa ou motor.
00 (piscando)	Apagado	Apagado	Apagado	Aceso	SF	Software incompatível	É necessário substituir a placa principal da evaporadora.

## 9.5 - Autodiagnóstico e Códigos de Falha - Unidades Externas

Alarmes relacionados à Unidade Condensadora (Indicação no display da Evaporadora)							
Display Un. Condensadora	Unidade Evaporadora				Display	Operação	Descrição / Detalhes
	LEDs*						
	Power	Timer	Defrost	Alarm			
01 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	CE	Falha de comunicação entre Evaporadora e Condensadora	1) Verifique se os cabos A e B não estão inveridos. 2) Verifique se estão sendo usados os canais COMM1 entre evaporadora e condensadora. 3) Verifique se os cabos de energia e comunicação não estão juntos ou próximo a componentes eletrônicos. Verifique a recomendação do cabo e interligação contidas neste manual.
02 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Falha de comunicação entre placa principal e driver	1) Verifique se o cabo está bem conectado conforme esquema elétrico e em boas condições.
03 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sensor Externo	Desconectado ou fora do range. 1) Verifique a integridade dos cabos.
04 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sensor Meio Condensador	2) Verifique se a conexão dos cabos não está errada, tanto no lado da placa como da posição à ser medida a temperatura.
05 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sensor Sucção	3) Medir valores dos sensores, desconectando-os da placa. 10k/25°, exceção descarga 100k/25°.
06 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sensor Descarga	
07 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Temperatura Meio Condensador muito alta	Este alarme tem reset automático. Se persistir o erro, verifique: 1) Verificar se hélice do motor não está travada e/ou motor queimado. 2) Condensador obstruído/sujo ou não obedecido espaçamento mínimo na instalação.
08 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Temperatura Sucção muito alta	Este alarme requer reset manual. Se persistir o erro, verifique: 1) Pouca carga de refrigerante. 2) Falha na Válvula de Expansão Eletrônica (EXV).
09 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Temperatura Sucção muito baixa	Este alarme tem reset automático. Se persistir o erro, verifique: 1) Excesso de refrigerante. 2) Falha na Válvula de Expansão Eletrônica (EXV). 3) Falha no motor da Evaporadora.

Alarmes relacionados à Unidade Condensadora (Indicação no display da Evaporadora)							
Display Un. Condensadora	Unidade Evaporadora					Operação	Descrição / Detalhes
	LEDs*				Display		
	Power	Timer	Defrost	Alarm			
10 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Proteção de Descarga	Este alarme tem reset automático. Após três tentativas, requer reset manual: 1) Pouca carga de refrigerante. 2) Falha na Válvula de Expansão Eletrônica (EXV). 3) Falha no motor da Condensadora.
11 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Erro de EXV	Este alarme tem reset automático. Após três tentativas, requer reset manual: 1) Verificar se o cabo da EXV está corretamente conectada conforme esquema elétrico e se está em boas condições. 2) Verificar se a solenóide esta devidamente encaixada no corpo da válvula. 3) Verificar se modelo da EXV está de acordo com a capacidade da condensadora. 4) Verificar se a EXV não está trancada.
12 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Pressão baixa	Este alarme tem reset automático. Após três tentativas, requer reset manual: 1) Verificar se cabo do motor está bem conectado na placa conforme esquema elétrico.
13 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Pressão alta	2) Para alarmes 12/13, faça as medições de pressões e verifique se não há vazamento. 3) Para alarme 13, verifique se o termostato está bem conectado na placa e bem posicionado no topo do compressor.
14 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Temperatura do compressor alta	
15 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Frequência reduzida do compressor	Este alarme requer reset Manual. 1. Verifique se a tensão de alimentação, corrente e pressão está de acordo com a frequência em operação. 2. Verifique se o motor do condensador não está bloqueado. 3. Revise todos os cabos ligados no Driver. Se o erro persistir por alguns dias com a tensão, corrente e pressão de acordo com a frequência em operação troque o compressor, caso contrário, troque o Driver.

Alarmes relacionados à Unidade Condensadora (Indicação no display da Evaporadora)							
Display Un. Condensadora	Unidade Evaporadora				Display	Operação	Descrição / Detalhes
	LEDs*						
	Power	Timer	Defrost	Alarm			
17 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Falha de aquecimento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise se o sensor do meio do condensador e certifique-se que esteja bem conectado na placa e no poço da tubulação.</li> <li>2. Verifique através da placa principal se o valor do sensor do meio do condensador está correto.</li> <li>3. Falta de refrigerante.</li> <li>4. Falha do motor do condensador.</li> <li>5. Falha de EXV.</li> </ol>
30 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sobrecorrente Hardware	<p>Este alarme tem reset automático. Após três tentativas, requer reset manual.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a tensão de alimentação está de acordo.</li> <li>2. Verifique se o motor do condensador não está bloqueado.</li> <li>3. Verifique todas as conexões elétrica do Driver.</li> <li>4. Verifique se a unidade não está com vazamento (pouca carga de refrigerante).</li> </ol> <p>Se o erro persistir por alguns dias com a tensão, corrente e pressão de acordo com a frequência em operação troque o compressor, caso contrário, troque o Driver.</p> <p>Este alarme requer reset manual. Em caso de constante reincidência, troque a placa driver.</p> <p>Este alarme tem reset automático. Após três tentativas, requer reset manual. Em caso de constante reincidência, troque a placa driver.</p>
31 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Falha no chaveamento	
32 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sobrecorrente Software	
33 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Erro amostragem corrente	
34 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Super aquecimento Dissipador	
35 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sobre tensão no barramento	
36 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sub tensão no barramento	
37 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Sobrecorrente Entrada Driver	
38 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Erro PFC	
39 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Erro sensor do Dissipador	
40 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	EEPROM e Outros	
41 (piscando)	Aceso	Apagado	Apagado	Aceso	Od	Falha de comunicação interno ao Driver	

## 10 - Partida Inicial

A tabela abaixo define condições limite de aplicação e operação das unidades.

**TABELA DE CONDIÇÕES E LIMITES DE APLICAÇÃO E OPERAÇÃO**

Situação	Valor Máximo Admissível	Procedimento
1) Temperatura do ar externo (unidades com condensação a ar)	50°C (R-410A)	Temperatura limite de projeto. Acima desta temperatura o equipamento atuará suas proteções. <i>Para temperaturas superiores, consulte um credenciado Carrier.</i>
2) Voltagem	Variação de $\pm 10\%$ em relação ao valor nominal	Verifique sua instalação e/ou contate a companhia local de energia elétrica.
3) Distância e desnível entre as unidades	Ver Subitem 6.1	As distâncias limites (6.1) não devem ser ultrapassadas (perda de rendimento, redução de vida útil e perda da garantia). <i>Para distâncias maiores, consulte um credenciado Carrier.</i>

**Antes de partir a unidade, observe as condições acima e os seguintes itens:**

- Verifique a adequada fixação de todas as conexões elétricas;
- Confirme que não há vazamentos de refrigerante;
- Confirme que o suprimento de força é compatível com as características elétricas da unidade;
- Assegure-se que os compressores podem se movimentar livremente sobre os isoladores de vibração da unidade condensadora;
- Assegure-se que todas as válvulas de serviço estão na correta posição de operação (abertas);
- Assegure-se que a área em torno da unidade externa (condensadora) está livre de qualquer obstrução na entrada ou saída do ar;
- Confirme que ocorre uma perfeita drenagem e que não haja entupimento na mangueira do dreno.

### ATENÇÃO

- **Os motores dos ventiladores das unidades são lubrificados na fábrica. Não lubrificar quando instalar as unidades. Antes de dar a partida ao motor, certifique-se de que a hélice ou turbina do ventilador não esteja solta.**
- **Nas unidades condensadoras montadas exclusivamente com compressores do tipo Scroll e que sejam trifásicas, deve-se observar o ruído do mesmo após o start-up. Se o mesmo for alto e as pressões forem as mesmas após a partida, inverta duas fases de alimentação!**  
**Este procedimento é obrigatório e a não observância implica em perda de garantia do equipamento.**

## 11 - Manutenção

### 11.1 - Generalidades

#### ATENÇÃO

**Antes de executar quaisquer serviços de manutenção, desligue a tensão elétrica que alimenta o aparelho.**

Para evitar serviços de reparação desnecessários, confira cuidadosamente os seguintes pontos:

- O aparelho deve estar corretamente ligado à rede principal, com todos os dispositivos manuais, e/ou automáticos de manobra/proteção do circuito adequadamente ligados, sem interrupções tais como: fusíveis queimados, chaves abertas, etc.
- Mantenha o gabinete e as grelhas bem como a área ao redor da unidade a mais limpa possível.
- Periodicamente limpe as serpentinas com uma escova macia. Se as aletas estiverem muito sujas, utilize, no sentido inverso do fluxo de ar, jato de ar comprimido ou de água a baixa pressão. Tome cuidado para não danificar as aletas.
- Verifique o aperto de conexões, flanges e demais fixações, evitando o aparecimento de vibrações, vazamentos e ruídos.
- Assegure que os isolamentos das peças metálicas e tubulações estão no local correto e em boas condições.

### 11.2 - Manutenção Preventiva

**Limpeza** - Limpe o condensador com uma escova de pêlos macia, se necessário utilize também um aspirador de pó para remover a sujeira. Após esta operação utilize pente de aletas, no sentido vertical de cima para baixo, para desamassar as mesmas.

O acúmulo de poeira obstrui e reduz o fluxo de ar resultando em perda de capacidade. Limpe os gabinetes com uma flanela ou pano macio embebido em água morna e sabão neutro. **NÃO UTILIZE** solventes, tetracloreto de carbono, ceras contendo solvente ou álcool para limpar as partes plásticas.

**Fiação** - Cheque todos os cabos quanto a deterioração e todos os contatos (terminais) elétricos quanto ao aperto e corrosão.

**Montagem** - Certifique-se que as unidades estão firmemente instaladas.

**Controles** - Assegure-se que todos os controles estão funcionando corretamente e que a operação do aparelho é normal. Vibrações podem causar ruídos indesejáveis.

**Dreno** - Verifique entupimentos ou amassamento na mangueira do dreno. Isto pode ocasionar um transbordamento na bandeja e consequente vazamento de condensado.

### 11.3 - Manutenção Corretiva

Deve ser feita nas situações em que algum componente impeça o perfeito funcionamento de uma ou das duas unidades.

Nestas ocasiões é necessário consultar os esquemas elétricos fixos nas unidades.

## 11.4 - Limpeza Interna do Sistema

A queima de um motor elétrico é reconhecida pelo cheiro característico. Quando um motor de um compressor hermético queima, a isolação do enrolamento do estator forma carbono e lama ácida, neste caso, limpe o circuito do refrigerante antes de instalar um novo compressor. Instale um novo tubo capilar e filtro do condensador.

### NOTA

**Danos a um novo compressor causados por falhas na limpeza do sistema não são cobertos pela garantia do produto.**

## 11.5 - Detecção de Vazamentos

Quando houver suspeita de que exista um vazamento no circuito de refrigeração, deve-se proceder da seguinte forma:

- Caso ainda haja pressão suficiente de refrigerante no sistema pode-se passar imediatamente a localização do vazamento por um dos processos indicados a seguir.
- Se, entretanto, a pressão residual estiver muito baixa, deve-se conectar ao sistema um cilindro de Nitrogênio (utilize uma das válvulas de serviço existentes nas unidades).
- A seguir pressurize o aparelho até 3792 kPa (550 psig) para refrigerante R-410A.
- Dependendo do método a ser utilizado deve-se acrescentar também uma pequena quantidade de refrigerante ao sistema. Coloque o refrigerante antes do Nitrogênio.

### 11.5.1 - Métodos de Detecção

#### - **Detector Eletrônico (refrigerante + Nitrogênio)**

Pesquise o vazamento passando o sensor do aparelho próximo de conexões, soldas e outros possíveis pontos de vazamento. Use baixa velocidade no deslocamento do sensor.

O aparelho emite um sinal auditivo e/ou luminoso ao passar pelo ponto de vazamento.

#### - **Solução de água e sabão**

Prepare uma solução com sabão ou detergente e espalhe-o sobre as conexões, soldas e outros possíveis pontos de vazamento.

Aguarde pelo menos 1 minuto para verificar onde se formará a bolha.

### ATENÇÃO

**Quando em ambientes externos o vento poderá dificultar a localização. Uma solução muito pobre em sabão também é inadequada, pois não formará bolhas.**

#### - **Método de Imersão**

O método da imersão em tanque poderá ser utilizado para inspeção em componentes separados do aparelho (especialmente serpentinas).

Neste caso o componente deve ser pressurizado a 3792 kPa (550 psig) para refrigerante R-410A.

### ATENÇÃO

**Não confundir bolhas de ar retiradas entre as aletas com vazamentos.**

### 11.5.2 - Reparo do Vazamento

Após localizado o vazamento marque o local adequadamente e retire a pressão do sistema, eliminando o refrigerante e/ou Nitrogênio lá existentes.

Prepare para fazer a solda (use solda Phoscopper ou solda prata), executando-a com passagem de Nitrogênio no interior do tubo (durante a soldagem e a uma baixa pressão), evitando a formação de óxidos no interior do tubo.

### NOTA

**Certifique-se que o reparo foi bem sucedido, pressurizando e testando novamente a unidade.**

## 12 - Análise de Ocorrências

Tabela orientativa de possíveis ocorrências no equipamento condicionadores de ar, com sua possível causa e correção a ser tomada.

Sintomas	Causas	Solução
A unidade não liga.	Falta de energia.	Aguarde até que energia seja restabelecida.
	A fonte de energia está desligada.	Ligue a fonte de energia.
	Fusível da fonte de energia queimado.	Substitua o fusível.
	Pilhas do controle gastas ou outro problema no controle remoto.	Substitua as pilhas ou inspecione o controle.
O ar sai normalmente da unidade mas não refrigera.	A temperatura não está corretamente selecionada.	Selecione corretamente a temperatura.
	O compressor está com a proteção de 3 min ativada.	Aguarde.
A unidade liga e desliga frequentemente.	Há muita ou pouca carga de refrigerante.	Verifique por vazamentos e a correta carga de refrigerante.
	Não há ar ou circulação de gás no circuito de refrigeração.	Execute o procedimento de vácuo e recarregue o refrigerante.
	O compressor está com mal funcionamento.	Faça manutenção ou substitua o compressor.
	A tensão está muito alta ou muito baixa.	Instale um manômetro de controle.
	O circuito do sistema está bloqueado.	Encontre a causa do defeito e solucione-a.
Baixa eficiência de refrigeração.	O trocador de calor da unidade Interna/Externa está sujo.	Limpe o trocador de calor das unidades.
	O filtro de ar está sujo.	Limpe o filtro de ar.
	Entrada/Saída de ar da unidade Interna/Externa está bloqueada.	Elimine toda sujeira e/ou bloqueio de ar da unidade.
	Portas e janelas estão abertas.	Feche as portas e janelas.
	Raios solares incidindo diretamente.	Proteja a unidade da exposição direta aos raios solares.
	Muitas fontes de calor próximas.	Reduza as fontes de calor próximas.
	A temperatura externa está muito alta.	A capacidade de refrigeração reduz (normal).
	Vazamento ou falta de refrigerante.	Verifique por vazamentos e a correta carga de refrigerante.
A velocidade de ventilação não altera.	Verifique se o modo indicado no display está na posição "AUTO".	Quando o modo AUTO (Automático) está selecionado a unidade regula a velocidade de ventilação automaticamente.
	Verifique se o modo indicado no display está na posição "DRY".	Quando o modo DRY (Desumidificação) está selecionado a unidade regula a velocidade de ventilação automaticamente.
O controle remoto não transmite o sinal, mesmo quando a tecla ON/OFF é pressionada.	Verifique se as pilhas do controle remoto estão gastas ou se a fonte de energia está desligada.	Substitua as pilhas do controle e/ou religue a energia.
A indicação de temperatura no controle não aparece.	Verifique se o modo indicado está na posição "FAN ONLY".	A temperatura não pode ser selecionada no modo "FAN" (Ventilação).
O indicador do display desaparece depois de um determinado tempo.	Verifique se a operação do timer chegou ao final quando TIMER OFF é mostrado no display.	A unidade desligará quando atingir o tempo selecionado.
Não há sinal sonoro na unidade Interna mesmo quando pressionada a tecla ON/OFF.	Verifique se o sinal transmissor do controle remoto está direcionado para o infravermelho da unidade interna quando a tecla ON/OFF é pressionada.	Direcione o sinal transmissor do controle remoto para o receptor infravermelho da unidade interna e pressione novamente a tecla ON/OFF.
	Verifique se a função "Não Perturbe", do controle remoto, não foi acionada.	Pressione novamente o botão "Não Perturbe".

## 13 - Planilha de Manutenção Preventiva

Item	Descrição dos Serviços	Frequência		
		A	B	C
1°	Inspeção geral na instalação do equipamento, curto circuito de ar, distribuição de insuflamento nas unidades, bloqueamento na entrada e saída de ar do condensador, unidade condensadora exposta à carga térmica.			*
2°	Verificar instalação elétrica.	*		
3°	Lavar e secar o filtro de ar.	*		
4°	Medir tensão e corrente de funcionamento e comparar com a nominal.	*		
5°	Verificar aperto de todos os terminais elétricos das unidades, evitar possíveis maus contatos.	*		
6°	Verificar obstrução de sujeira e aletas amassadas.	*		
7°	Verificar possíveis entupimentos ou amassamentos na mangueira do dreno.	*		
8°	Fazer limpeza dos gabinetes.		*	
9°	Medir diferencial de temperatura.	*		
10°	Verificar folga do eixo dos motores elétricos.	*		
11°	Verificar posicionamento, fixação e balanceamento da hélice ou turbina.	*		
12°	Verificar operação do sensor de temperatura.	*		
13°	Medir pressões de equilíbrio.		*	
14°	Medir pressões de funcionamento.		*	

Códigos de frequência:

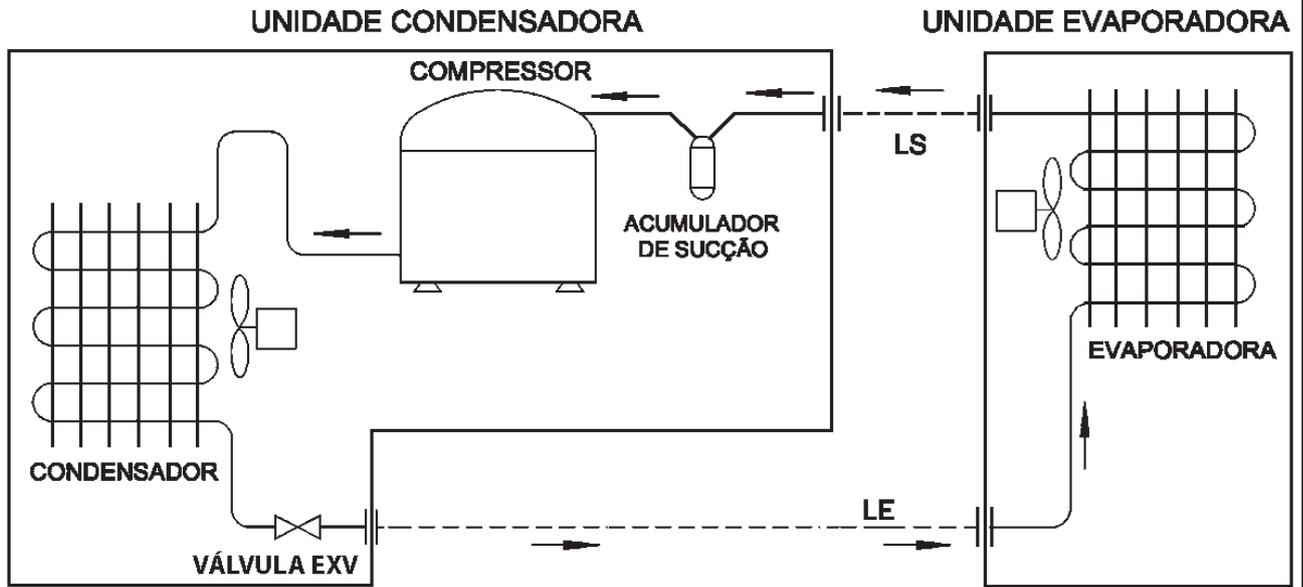
A = Mensalmente

B = Trimestralmente

C = Semestralmente

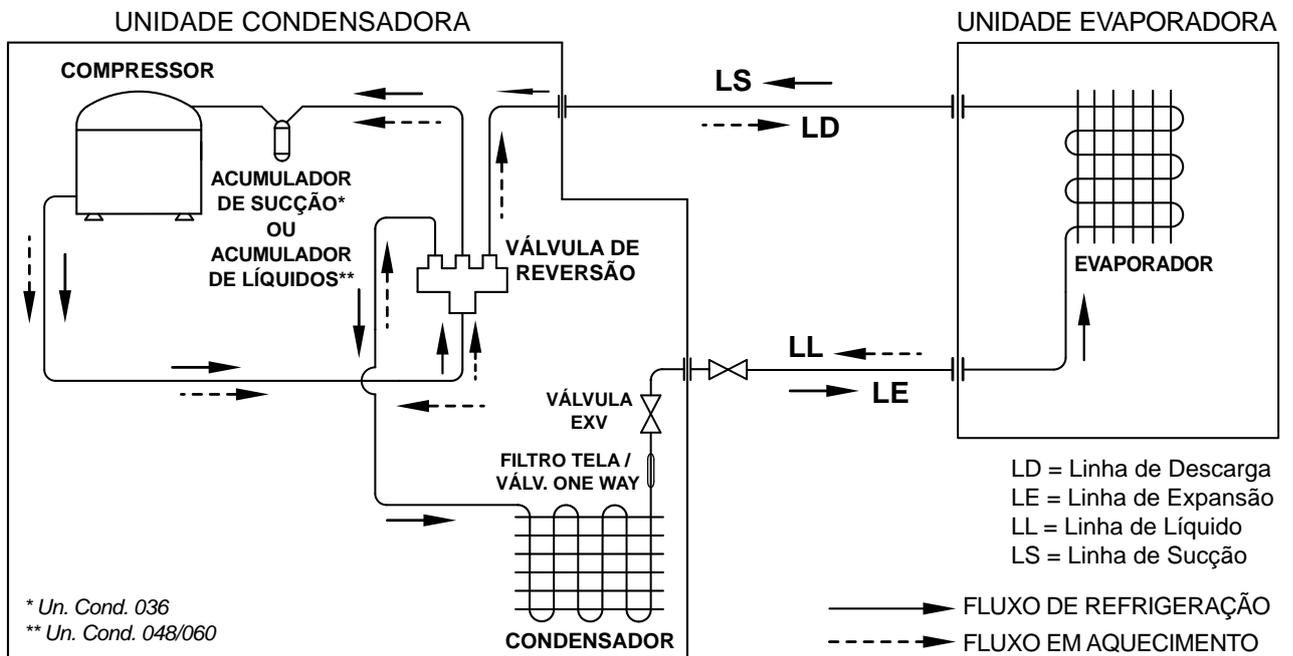
# 14 - Circuito Frigorígeno

## Modelos Somente Frio



LS - Linha de Sucção      LE - Linha de Expansão

## Modelos Quente/Frio



LD = Linha de Descarga  
LE = Linha de Expansão  
LL = Linha de Líquido  
LS = Linha de Sucção

—————> FLUXO DE REFRIGERAÇÃO  
- - - - -> FLUXO EM AQUECIMENTO

\* Un. Cond. 036  
\*\* Un. Cond. 048/060

## 15 - Características Técnicas Gerais

Unidade Evaporadora 40KV\_B30 com Unidade Condensadora 38C\_VB30

CÓDIGOS CARRIER		40KVB30C5	38CCVB30515MC	40KVB30C5	38CQB30515MC
CAPACIDADE NOMINAL REFRIGERAÇÃO - kW (BTU/h)		8,79 (30.000)		8,79 (30.000)	8,79 (30.000)
CAPACIDADE NOMINAL AQUECIMENTO - kW (BTU/h)			-		8,79 (30.000)
ALIMENTAÇÃO (V-Ph-Hz)		220-1-60			
CORRENTE		NOMINAL (A)	12,0		12,5
		MÁXIMA (A)	16,2		16,8
POTÊNCIA		NOMINAL (W)	2620		2714
		MÁXIMA (W)	3537		3663
CABEAMENTO ELÉTRICO/DISJUNTOR		Ver norma NBR 5410			
REFRIGERANTE		R-410A			
SISTEMA DE EXPANSÃO		TIPO / TAMANHO	Válvula EXV		
		LOCAL	Condensadora		
CARGA DE REFRIGERANTE (g) (Até 7,5m)		Ver Etiqueta de Capacidade nas unidades condensadora - Anexo II			
MASSA DO PRODUTO (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		23,0	42,0	23,0	47,0
DIMENSÕES LxAxP (mm)		840x205x840	572x760x572	840x205x840	572x760x572
MASSA DA GRELHA (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		5,0	-	5,0	-
DIMENSÕES GRELHA LxAxP (mm)		950x55x950	-	950x55x950	-
DISTÂNCIA EQUIVALENTE ENTRE UNIDADES (m)		30			
DESNÍVEL ENTRE UNIDADES (m)		10			
DIÂMETRO DO DRENO (mm)		32			
COMPRESSOR TIPO		Inverter			
VENTILADOR		TIPO / QUANTIDADE	Axial / 1	Centrífugo / 1	Axial / 1
		VAZÃO (m³/h)	1400	N/D	1400
DIÂMETRO DAS LINHAS (Ver item Tubul. de Interligação)		SUCÇÃO - mm (in)	19,05 (3/4)		
		EXPANSÃO - mm (in)	9,52 (3/8)		

Unidade Evaporadora 40KV\_B36 com Unidade Condensadora 38C\_VB36

CÓDIGOS CARRIER		40KVQB36C5	38CCVB36515MC	40KVQB36C5	38CQVB36515MC
CAPACIDADE NOMINAL REFRIGERAÇÃO - kW (BTU/h)		10,55	(36.000)	10,55	(36.000)
CAPACIDADE NOMINAL AQUECIMENTO - kW (BTU/h)		-		10,55	(36.000)
ALIMENTAÇÃO (V-Ph-Hz)		220-1-60			
CORRENTE		NOMINAL (A)		14,5	15,0
		MÁXIMA (A)		19,6	20,2
POTÊNCIA		NOMINAL (W)		3160	3256
		MÁXIMA (W)		4266	4396
CABEAMENTO ELÉTRICO/DISJUNTOR		Ver norma NBR 5410			
REFRIGERANTE		R-410A			
SISTEMA DE EXPANSÃO		Válvula EXV			
		Condensadora			
CARGA DE REFRIGERANTE (g) (Até 7,5m)		Ver Etiqueta de Capacidade nas unidades condensadora - Anexo II			
MASSA DO PRODUTO (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		24,5	42,0	24,5	47,0
DIMENSÕES LxAxP (mm)		840x245x840	572x760x572	840x245x840	572x760x572
MASSA DA GRELHA (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		5,0	-	5,0	-
DIMENSÕES GRELHA LxAxP (mm)		950x55x950	-	950x55x950	-
DISTÂNCIA EQUIVALENTE ENTRE UNIDADES (m)		30			
DESNÍVEL ENTRE UNIDADES (m)		10			
DIÂMETRO DO DRENO (mm)		32			
COMPRESSOR TIPO		Inverter			
VENTILADOR		TIPO / QUANTIDADE		Axial / 1	
		Centrífugo / 1	Axial / 1	Centrífugo / 1	Axial / 1
		1715	N/D	1715	N/D
DIÂMETRO DAS LINHAS (Ver item Tubul. de Interligação)		SUCÇÃO - mm (in)		19,05 (3/4)	
		EXPANSÃO - mm (in)		9,52 (3/8)	

<b>CÓDIGOS CARRIER</b>	<b>40KVQB48C5</b>	<b>38CCVB48515MC</b>	<b>40KVQB48C5</b>	<b>38CQVB48515MC</b>
CAPACIDADE NOMINAL REFRIGERAÇÃO - kW (BTU/h)	14,07 (48.000)		13,77 (47.000)	
CAPACIDADE NOMINAL AQUECIMENTO - kW (BTU/h)	-		13,77 (47.000)	
ALIMENTAÇÃO (V-Ph-Hz)	220-1-60			
CORRENTE	NOMINAL (A)	19,9		19,5
	MÁXIMA (A)	26,9		26,4
POTÊNCIA	NOMINAL (W)	4340		4251
	MÁXIMA (W)	5859		5739
CABEAMENTO ELÉTRICO/DISJUNTOR	Ver norma NBR 5410			
REFRIGERANTE	R-410A			
SISTEMA DE EXPANSÃO	TIPO / TAMANHO	Válvula EXV		
	LOCAL	Condensadora		
CARGA DE REFRIGERANTE (g) (Até 7,5m)	Ver Etiqueta de Capacidade nas unidades condensadora - Anexo II			
MASSA DO PRODUTO (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)	28,1	55,0	28,1	65,0
DIMENSÕES LxAxP (mm)	840x287x840	626x972x626	840x287x840	626x972x626
MASSA DA GRELHA (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)	5,0	-	5,0	-
DIMENSÕES GRELHA LxAxP (mm)	950x55x950	-	950x55x950	-
DISTÂNCIA EQUIVALENTE ENTRE UNIDADES (m)	30			
DESNÍVEL ENTRE UNIDADES (m)	10			
DIÂMETRO DO DRENO (mm)	32			
COMPRESSOR TIPO	Inverter			
VENTILADOR	TIPO / QUANTIDADE	Axial / 1	Centrífugo / 1	Axial / 1
	VAZÃO (m³/h)	1715	N/D	1715
DIÂMETRO DAS LINHAS (Ver item Tubul. de Interligação)	SUCÇÃO - mm (in)	22,23 (7/8)		
	EXPANSÃO - mm (in)	9,52 (3/8)		

CÓDIGOS CARRIER		40KVQB60C5	38CCVB60515MC	40KVQB60C5	38CQVB60515MC
CAPACIDADE NOMINAL REFRIGERAÇÃO - kW (BTU/h)		16,71 (57.000)		16,71 (57.000)	
CAPACIDADE NOMINAL AQUECIMENTO - kW (BTU/h)		-		16,71 (57.000)	
ALIMENTAÇÃO (V-Ph-Hz)		220-1-60			
CORRENTE	NOMINAL (A)	23,7		23,7	
	MÁXIMA (A)	32,0		32,0	
POTÊNCIA	NOMINAL (W)	5156		5156	
	MÁXIMA (W)	6961		6961	
CABEAMENTO ELÉTRICO/DISJUNTOR		Ver norma NBR 5410			
REFRIGERANTE		R-410A			
SISTEMA DE EXPANSÃO		Válvula EXV			
LOCAL		Condensadora			
CARGA DE REFRIGERANTE (g) (Até 7,5m)		Ver Etiqueta de Capacidade nas unidades condensadora - Anexo II			
MASSA DO PRODUTO (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		34,4	56,0	34,4	68,0
DIMENSÕES LxAxP (mm)		910x287x910	626x972x626	910x287x910	626x972x626
MASSA DA GRELHA (PESO) SEM EMBALAGEM (kg)		5,8	-	5,8	-
DIMENSÕES GRELHA LxAxP (mm)		1020x50x1020	-	1020x50x1020	-
DISTÂNCIA EQUIVALENTE ENTRE UNIDADES (m)		30			
DESNÍVEL ENTRE UNIDADES (m)		10			
DIÂMETRO DO DRENO (mm)		32			
COMPRESSOR TIPO		Inverter			
VENTILADOR	TIPO / QUANTIDADE	Centrífugo / 1	Axial / 1	Centrífugo / 1	Axial / 1
	VAZÃO (m³/h)	2697	N/D	2697	N/D
DIÂMETRO DAS LINHAS (Ver item Tubul. de Interligação)	SUCÇÃO - mm (in)	22,23 (7/8)			
	EXPANSÃO - mm (in)	9,52 (3/8)			

## Anexo I - Tabela de Conversão Refrigerante HFC-410A

Temperatura Saturação (°C)	Pressão de Vapor		
	MPa	(kg/cm <sup>2</sup> )	(psi)
-40	0,075	0,8	11
-39	0,083	0,8	12
-38	0,091	0,9	13
-37	0,100	1,0	14
-36	0,109	1,1	16
-35	0,118	1,2	17
-34	0,127	1,3	18
-33	0,137	1,4	20
-32	0,147	1,5	21
-31	0,158	1,6	23
-30	0,169	1,7	24
-29	0,180	1,8	26
-28	0,192	2,0	28
-27	0,204	2,1	30
-26	0,216	2,2	31
-25	0,229	2,3	33
-24	0,242	2,5	35
-23	0,255	2,6	37
-22	0,269	2,7	39
-21	0,284	2,9	41
-20	0,298	3,0	43
-19	0,313	3,2	45
-18	0,329	3,4	48
-17	0,345	3,5	50
-16	0,362	3,7	52
-15	0,379	3,9	55
-14	0,396	4,0	57
-13	0,414	4,2	60
-12	0,432	4,4	63
-11	0,451	4,6	65
-10	0,471	4,8	68
-9	0,491	5,0	71
-8	0,511	5,2	74
-7	0,532	5,4	77
-6	0,554	5,6	80
-5	0,576	5,9	84
-4	0,599	6,1	87
-3	0,622	6,3	90
-2	0,646	6,6	94
-1	0,670	6,8	97
0	0,695	7,1	101
1	0,721	7,4	105
2	0,747	7,6	108
3	0,774	7,9	112
4	0,802	8,2	116
5	0,830	8,5	120
6	0,859	8,8	124
7	0,888	9,1	129
8	0,918	9,4	133
9	0,949	9,7	138
10	0,981	10,0	142
11	1,013	10,3	147
12	1,046	10,7	152

Temperatura Saturação (°C)	Pressão de Vapor		
	MPa	(kg/cm <sup>2</sup> )	(psi)
13	1,080	11,0	157
14	1,114	11,4	162
15	1,150	11,7	167
16	1,186	12,1	172
17	1,222	12,5	177
18	1,260	12,9	183
19	1,298	13,2	188
20	1,338	13,6	194
21	1,378	14,1	200
22	1,418	14,5	206
23	1,460	14,9	212
24	1,503	15,3	218
25	1,546	15,8	224
26	1,590	16,2	231
27	1,636	16,7	237
28	1,682	17,2	244
29	1,729	17,6	251
30	1,777	18,1	258
31	1,826	18,6	265
32	1,875	19,1	272
33	1,926	19,6	279
34	1,978	20,2	287
35	2,031	20,7	294
36	2,084	21,3	302
37	2,139	21,8	310
38	2,195	22,4	318
39	2,252	23,0	327
40	2,310	23,6	335
41	2,369	24,2	343
42	2,429	24,8	352
43	2,490	25,4	361
44	2,552	26,0	370
45	2,616	26,7	379
46	2,680	27,3	389
47	2,746	28,0	398
48	2,813	28,7	408
49	2,881	29,4	418
50	2,950	30,1	428
51	3,021	30,8	438
52	3,092	31,5	448
53	3,165	32,3	459
54	3,240	33,0	470
55	3,315	33,8	481
56	3,392	34,6	492
57	3,470	35,4	503
58	3,549	36,2	515
59	3,630	37,0	526
60	3,712	37,9	538
61	3,796	38,7	550
62	3,881	39,6	563
63	3,967	40,5	575
64	4,055	41,4	588
65	4,144	42,3	601

## Anexo II - Etiqueta de Capacidade - Localização na Unidade Condensadora

A etiqueta de capacidade das unidades condensadoras está localizada externamente conforme indicado nas figuras abaixo. Nesta etiqueta constam o modelo e o número de série das unidades, dados técnicos tais como: tensão, frequência, fase, capacidade, consumo/corrente (em refrigeração e em aquecimento), além do tipo e carga de refrigerante.

### Unidade Condensadora 38C\_VB



[ ]		[ ]	
MODELO UNIDADE EXTERNA:		SERIE:	
UNIDADE INTERNA:			
FASES/TENSÃO(V)/FREQUÊNCIA(Hz):			
CAPACIDADE REFR./AQUEC. (BTU/h):			
CAPACIDADE REFR./AQUEC. (kW):			
CORRENTE MÁXIMA (A):		GÁS REFRIGERANTE: R410A	
GRAU DE PROTEÇÃO: IPX4		MASSA (g):	
PRESSÃO MAX. DESCARGA (MPa):		PRESSÃO MAX. SUCÇÃO (MPa):	
		<b>Ler o manual antes de usar</b>	
INDUSTRIA BRASILEIRA			

### ATENÇÃO

**Para realizar o cálculo correto da carga de refrigerante adicional, referente a instalação do seu equipamento, veja o valor constante na Etiqueta de Capacidade da unidade condensadora e o procedimento no subitem 6.7 deste manual.**



**PRODUZIDO NO  
POLO INDUSTRIAL  
DE MANAUS**



CONHEÇA A AMAZÔNIA

**CLIMAZON INDUSTRIAL LTDA**

Av. Torquato Tapajós, 7937 Lotes 14 e 14B

Bairro Tarumã - Manaus - AM

CEP: 69.041-025

CNPJ: 04.222.931/0001-95

[www.carrierdobrasil.com.br](http://www.carrierdobrasil.com.br)

 /carrierbrasil

 /carrierdobrasil

**TELEFONES SAC:**

4003.6707 - Capitais e Regiões Metropolitanas

0800.887.6707 - Demais Localidades



Rede autorizada  
em todo Brasil.