



*It's Hard To Stop A Trane.®*

**Novo  
ar-condicionado  
Inverter Trane®.  
Clima de conforto no ambiente  
e no bolso.**

# Novo Ar-condicionado Inverter Trane®.

## Muito mais eficiência e economia para o seu conforto.



O novo ar-condicionado **Inverter Trane®** está ainda melhor, mais eficiente e econômico.

Agora com **Selo Procel A em todas as categorias**, é ideal para climatizar seu ambiente, garantido assim uma economia de energia de **até 50%\***. Além disso, conta com os mais altos níveis de qualidade, confiabilidade e excelência reconhecidos pelos consumidores americanos que só os produtos Trane® tem. Também conta com sistema de **tripla filtragem do ar** que elimina poeiras, fungos, bactérias e odores proporcionando um ar mais limpo.

Tudo isso utilizando **gás refrigerante R410-A**, atóxico, não inflamável, que respeita o meio ambiente, confirmando o **Compromisso Climático** assinado em **2014** pelo presidente da **Ingersoll Rand®**, uma promessa de longo prazo para reduzir significativamente as emissões dos gases de efeito estufa dos nossos produtos e operações.



#### SILENCIOSO

Baixo nível de ruído



#### TUBULAÇÃO

A maior distância entre evaporadora e condensadora do mercado nos modelos de 18k e 24k.



#### TRIPLA FILTRAGEM DE AR

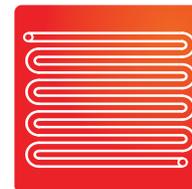
O sistema de filtragem triplo proporciona um ar mais limpo



#### R-410A

#### GÁS ECOLÓGICO

Sustentável. Pilar da Companhia



#### SERPENTINA DE COBRE

Serpentina da unidade externa em cobre

\* Comparada com ar-condicionado convencional



## Principais funções

- **Eficiência e economia:** Selo procel A em todas as capacidades e versões.
- **Operação silenciosa:** baixo nível de ruído.
- **I Feel:** maximiza o conforto no ambiente.
- **Modo noturno:** maximiza a eficiência energética, trazendo conforto com economia.
- **Dispositivo de proteção do compressor:** seu compressor sempre protegido de interrupção repentina de energia.
- **Religamento automático:** em caso de falha no fornecimento elétrico.
- **Função Turbo:** resfria ou aquece o ambiente rapidamente.
- **Controle remoto sem fio:** uso simples e flexível.



*It's Hard To Stop A Trane.®*

A Trane® iniciou em 1885, nos Estados Unidos, e, nos últimos 100 anos, conquistou a posição de pioneira, com presença global consistente no controle de temperatura.

Presente há mais de 40 anos no Brasil, trabalha para desenvolver, sempre, soluções inovadoras e com tecnologia de ponta, que atendem às necessidades do mercado dinâmico atual. A Trane® honra o legado existente e o melhora, tornando os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.

**FRIO**

Modelo		4MYW1609A1 4TYK1609A1	4MYW1612A1 4TYK1612A1	4MYW1618A1 4TYK1618A1	4MYW1624A1 4TYK1624A1	
Modo		FRIO	FRIO	FRIO	FRIO	
Alimentação elétrica	V/Hz/F	220-60-1	220-60-1	220-60-1	220-60-1	
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000	
Potência elétrica	W	823	1.088	1.726	2.218	
Amperagem nominal	A	6.25	6.26	12	13	
Vazão de Ar Interna (alta,media,baixa)	m³/h	500	680	850	1.200	
Tubulações - Líquido/Sucção	Ø	1/4"/3/8"	1/4"/1/2"	1/4"/1/2"	1/4"/5/8"	
Classificação Inmetro	Selo	A	A	A	A	
Interna	Dimensões (A x L x P)	mm	270x713x195	289x845x209	300x970x224	325x1078x246
	Peso líquido	kg	8.5	10.0	13,5	17
Externa	Dimensões (A x L x P)	mm	540x776x320	540x776x320	700x955x366	700x955x366
	Peso líquido	kg	26.5	30.5	41	45

**QUENTE/FRIO**

Modelo		4MXW1609A1 4TXK1609A1	4MXW1612A1 4TXK1612A1	4MXW1618A1 4TXK1618A1	4MXW1624A1 4TXK1624A1	
Modo		QUENTE/FRIO	QUENTE/FRIO	QUENTE/FRIO	QUENTE/FRIO	
Alimentação elétrica	V/Hz/F	220-60-1	220-60-1	220-60-1	220-60-1	
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000	
Potência elétrica	W	799	1.091	1.732	2.218	
Amperagem nominal	A	6.26	6.26	12	13	
Vazão de Ar Interna (alta,media,baixa)	m³/h	500	680	850	1.200	
Tubulações - Líquido/Sucção	Ø	1/4"/3/8"	1/4"/1/2"	1/4"/1/2"	1/4"/5/8"	
Classificação Inmetro	Selo	A	A	A	A	
Interna	Dimensões (L x A x P)	mm	270x713x195	289x845x209	300x970x224	325x1078x246
	Peso líquido	kg	8.5	10,0	13,5	17
Externa	Dimensões (A x L x P)	mm	540x776x320	540x776x320	700x955x366	700x955x366
	Peso líquido	kg	27.0	31.0	43.0	46.0



Distribuidor Autorizado:

**LEVEROS**

 Televendas: 0800 889 4888 / (18) 3302 4887  
<https://www.leveros.com.br/trane>
[www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)