



Cassete Inverter

Série G-Prime

Inverter é GREE

Mais economia
para seus
ambientes



Disponível nas
capacidades:

24.000 BTU/h

34.000 BTU/h

56.000 BTU/h

100%
INVERTER



GREE

MAIOR FABRICANTE DE AR-CONDICIONADO DO MUNDO

A MAIOR
GARANTIA
do mercado

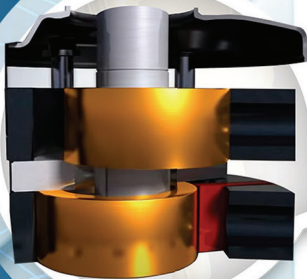
10

anos no
COMPRESSOR

5

anos no
PRODUTO

Menor Eficiência
Maior Frequência



Maior Eficiência
Menor Frequência



Compressor **G-Prime Double Inverter** desenvolvido e fabricado pela Gree, especialmente para linha **G-Prime**. Com **ROTOR DUPLO**, garante maior estabilidade e funcionamento mais robusto.

Resfriamento 10% mais rápido.

Taxa de falha até 97% menor.

Compressor com proteção de alta e baixa pressão.

Proteção de falta de fase*

Proteção controlada em uma faixa de 15% à 20% da tensão nominal.

*Proteção disponível para o modelo 56.000 BTU/h.

*Informações de comparativo de faixa de operação referentes ao Compressor Gree de Duplo Rotor vs Compressores Convencionais.

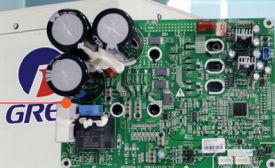
Double INVERTER

**Compressor DC com tecnologia
Inverter e Duplo Rotor.**

Duas vezes mais performance.

Super Silencioso

Garantia de 10 anos



**Proteção especial
na Placa Inverter**
Sem preocupações
com efeitos da
maresia.

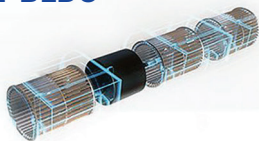
Motor Prime Inverter BLDC

Corrente Contínua

Mais Potência

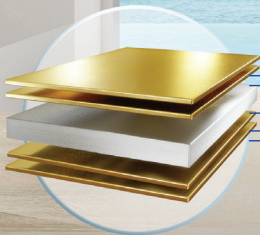
Mais economia

Maior durabilidade



Aletas com proteção especial

GoldenFin PRIME



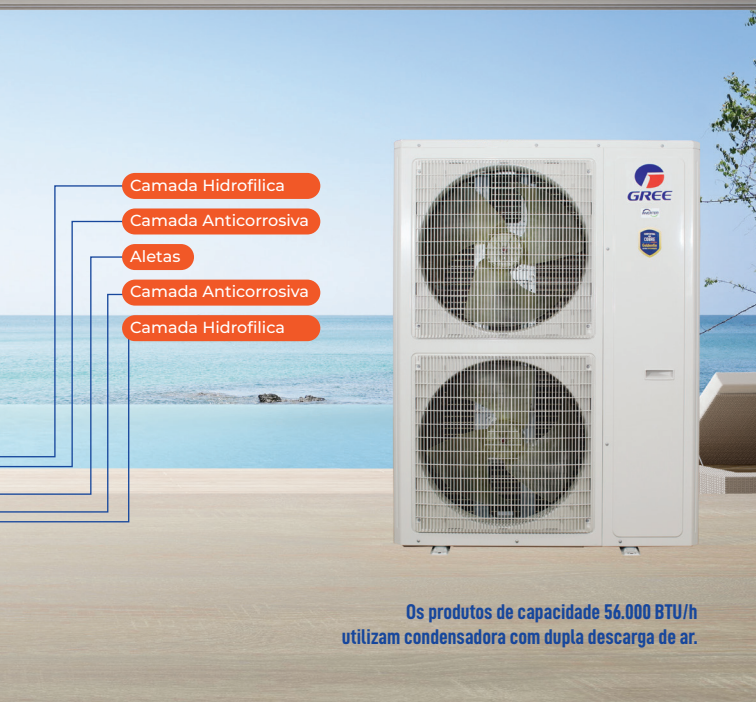
Maior resistência a maresia e corrosão.

Até mesmo nas situações mais adversas.

Qualidade que só a Gree tem!

Motor ventilador modelo BLDC silencioso
controle de velocidade baixo consumo de energia

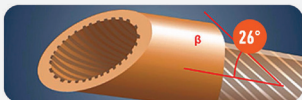




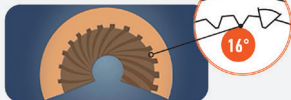
Os produtos de capacidade 56.000 BTU/h
utilizam condensadora com dupla descarga de ar.

Tubo de cobre 15% mais eficiente do que tubo comum!

Comparado com tubos de cobre rosqueados comuns, o Tubo de Cobre Prime é especialmente projetado para o G-Prime.

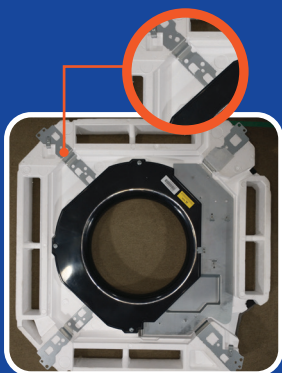


Conta com ângulo da ranhura maior, o que garante um tempo maior de contato entre fluido refrigerante e a parede do tubo.

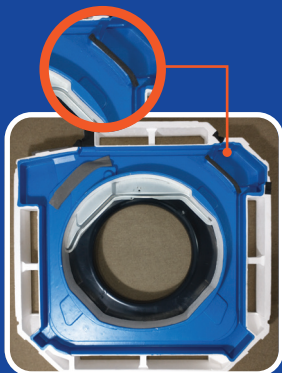


A textura mais fina (16°) aumenta a superfície de contato entre o fluido refrigerante e a parede do tubo em 10%.

Calha da Evaporadora



Calha de condensação em EPS de alta
Densidade e isolamento térmica



Resina na parte interna do componente
Que evita vazamento de água

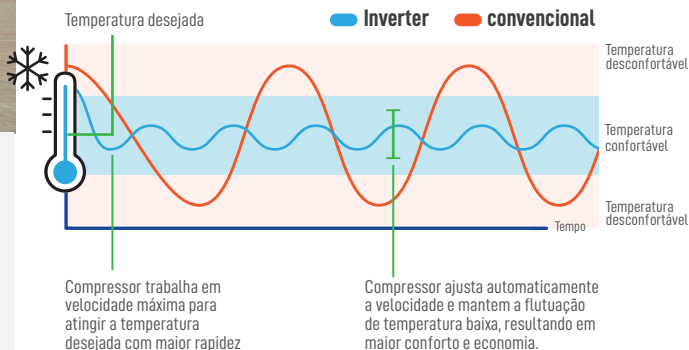
Mais eficiência

na refrigeração do seu ambiente.



Mais economia

na sua conta de energia com a tecnologia Inverter Gree



Sistema de Drenagem



Bomba de dreno, realiza o escoamento da água de Condensação de modo automático

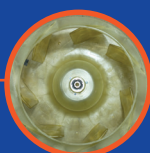


Suporte da bomba de dreno em chapa de aço, outras marcas esse suporte é em EPS, que pode ser danificado com facilidade



Filtro da bomba de dreno evitando obstrução da tubulação de drenagem

Conjunto de Ventilação



Centrífuga fabricada em fibra de vidro, além de possuir design que proporciona a máxima vazão de ar sem aumentar ruído

O Cassete Inverter

mais econômico do mercado!

G-Prime Inverter vem com carga de fluido refrigerante para atender instalação de até 7,5m. piso teto de 56000 BTU/h - 30m desnível e 50m de distância evaporadora e condensadora.

Quer saber quanto o G-Prime Economiza para você?

Cassete Inverter G-Prime

VS

Outros no Mercado



Comprimento e Desnível máximo de tubulação
Outros > 30 m, 10m *
Gree > 50m, 30m **



Fluido refrigerante R410A
Outros > sai de fábrica apenas com 500g*
Gree > sai de fábrica com 5,5kg



Tubo de cobre Sucção
Outros > 1.1/8" (Vara Rígida)*
Gree > 3/4" (Flexível)**

Conexão por flange. Não necessita solda.

Produto necessita de solda.

ECONOMIZE ATÉ R\$ 2.820,00 COM O CASSETE INVERTER GREE

COMPARATIVO DOS PRINCIPAIS DIFERENCIAS & BENEFICIOS CASSETE INVERTER 56.000 Btu/h

BENEFICIOS PARA O CLIENTE

ITEM	CONCORRENTES	GREE	ECONOMIA DE TEMPO	ECONOMIA DE R\$
Carga de gás refrigerante - R410A*	0,5 kg	5,5 kg	60min	R\$ 300,00
Tubo de cobre (Sucção)**	1.1/8"	3/4	90min	R\$ 2.520,00
Total estimado			150min	R\$ 2.820,00

* Economia considerando a carga de gás de (5,5kg) para o modelo 56k, disponibilizada pela Gree direto da fábrica para até 7,5m de linha.

** Economia devida ao fato da bitola da tubulação de cobre ter um menor diâmetro em relação ao do concorrente, não incluso os demais serviços

BENEFICIOS PARA O INSTALADOR

ITEM	CONCORRENTES	GREE	ECONOMIA DE TEMPO	ECONOMIA DE R\$
Comprimento Máximo de Tubulação	30m	50m	-	-
Desnível Máximo de Tubulação	10m	30m	-	N/A

*Informação de economia de R\$ 2.820,00 referente a instalação da versão de 56.000 BTU/h. O valor pode sofrer alteração de acordo com mudanças de precificação de insumos no mercado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | CASSETTE INVERTER

Unidade Interna	Modelo	GKH24D3FI	GKH36D3FI	GKH60D3FI
	Código	ET010N0811	ET010N0821	ET010N0860
Unidade Externa	Modelo	GUHD24ND3FO	GUHD36ND3FO	GUHD60ND3FO
	Código	CF0090W0761-T	CF0090W0771	CF0090W0850
	Tensão / Frequência / Fase	220V / 60Hz / 1F	220V / 60Hz / 1F	220V / 60Hz / 1F

Capacidade Total	Refrigeração	kW	7,00	9,96	16,41
		kcal/h	6,05	9,08	15,13
		BTU/h	24.000	34.000	56.000
	Aquecimento	kW	8,20	12,00	19,92
		kcal/h	7,06	10,34	17,15
		BTU/h	28.000	41.000	68.000

Potência	Refrigeração	W	2173	3075	5070
	Aquecimento	W	2360	3750	6500
Corrente	Refrigeração	A	9,9	14,0	23,0
	Aquecimento	A	10,7	17,0	29,55
Consumo de Energia Mensal		kWh/mês	45,6	64,6	106,5
EER/COP	Refrigeração	W/W	3,24	3,24	3,24
	Aquecimento	W/W	3,47	3,46	3,32
Classe de Eficiência Energética	Selo Procel		A	A	A
Conexões da Tubulação	Líquido	mm (pol)	Ø 9,52 (3/8")	Ø 9,52 (3/8")	Ø 9,52 (3/8")
Conexões da Tubulação	Gás	mm (pol)	Ø 15,87 (5/8")	Ø 15,87 (5/8")	Ø 19,05 (3/4")
Refrigerante	Tipo	R-410A		R-410A	R-410A
	Carga (kg)	2,2		3,5	5,5

Unidade Interna					
Modelo			GTH24D3FI	GTH36D3FI	GTH60D3FI
Vazão de Ar	(A/M/B)	m³/h		1900	2500
Nível de Ruído	(A/M/B)	dB(A)		53	56
Dimensões	(C x L x A)	mm		1420x700x245	1700x700x245
Peso Líquido		kg		48	59
Embalagem	(C x L x A)	mm		1545x825x330	1825x825x330
Peso com Embalagem		kg		56	68
NCM			8415,10,11	8415,10,11	8415,10,11
EAN UNIDADE INTERNA			7898303869577	7898303869553	7898303869645

Unidade Externa					
Modelo			GUHD24ND3FO	GUHD36ND3FO	GUHD60ND3FO
Nível de Ruído	Nominal	dB(A)	57	63	63
Dimensões	(C x L x A)	mm	980 x 425 x 790	1105 x 440 x 1100	1085 x 425 x 1365
Peso Líquido		kg	69	93	121
Embalagem	(C x L x A)	mm	1083 x 488 x 855	1158 x 493 x 1235	1143 x 478 x 1505
Peso com Embalagem		kg	74	101	133
Comprimento Máx. da Tubulação		m	30	30	50
Desnível Máximo		m	15	15	30
NCM			8415,10,11	8415,10,11	8415,10,11
EAN UNIDADE EXTERNA			7898303869591	7898303869560	7898303869638

